

Выбор оптимального инструмента – Чистовая обработка отверстия/нарезание резьбы – P1



Тип инструмента	Тип отверстия	Ссылка на стр.	Серия	Сплав	Угол в плане	Диапазон диаметров (мм)	СКОРОСТЬ РЕЗАНИЯ													ПОДАЧА	
							Начальное значение	Диапазон										доймов на оборот	подача на зуб дюймы		
								45	91	152	242	303	364	455	606	758	909			1061	мм/об
фут/мин	15	30	50	80	100	120	150	200	250	300	350	мм/об	мм								
Развертки — Цельнотвердосплавные																					
Прямая канавка – Внешняя подача СОЖ	1, 3, 5	G114	RMS	K605*	—	1,40 – 4,15	115	82	148											.004-.008	—
Прямая канавка – Внешняя подача СОЖ	1, 3, 5	G116	RMS	KC6305*	—	1,40 – 4,15	230	164	295											.004-.008	—
Прямая канавка – Внутренняя подача СОЖ - осевая	2, 4	G118	RMS	K605*	—	4,16 – 7,15	180	131	230											.008 - .024	—
						7,16 – 9,59	180	131	230											.010 - .026	—
						9,6 – 14,0	180	131	230											.010 - .035	—
Прямая канавка – Внутренняя подача СОЖ - осевая	2, 4	G120	RMS	KC6305*	—	4,16 – 7,15	394	295	509											.008 - .024	—
						7,16 – 9,59	394	295	509											.010 - .026	—
						9,6 – 14,0	394	295	509											.010 - .035	—
Винтовая канавка – Внутренняя подача СОЖ - осевая	1, 3, 5	G122	RMS	K605*	—	4,16 – 7,15	180	131	230											.008 - .024	—
						7,16 – 9,59	180	131	230											.010 - .026	—
						9,6 – 14,0	180	131	230											.010 - .035	—
Винтовая канавка – Винтовая линия ЛС – Внутренняя подача СОЖ - радиальная	1, 3, 5	G124	RMS	KC6305*	—	4,16 – 7,15	394	295	509											.008 - .024	—
						7,16 – 9,59	394	295	509											.010 - .026	—
						9,6 – 14,0	394	295	509											.010 - .035	—
Винтовая канавка – Винтовая линия ЛС – Внутренняя подача СОЖ - радиальная	1, 3, 5	G134	RMB	K605**	—	14,00 – 32,00	180	131	230											.002 - .008	—
						14,00 – 32,00	55	40	70											.005 - .020	—
Прямая канавка – Внутренняя подача СОЖ - осевая	2,4	G129	RMB	K605**	—	14,00 – 32,00	180	131	230											.002 - .008	—
						14,00 – 32,00	55	40	70											.005 - .020	—
Винтовая канавка – Винтовая линия ЛС – Внутренняя подача СОЖ - радиальная	1, 3, 5	G137	RMB	KC6305**	—	14,00 – 32,00	394	295	509											.002 - .008	—
						14,00 – 32,00	120	90	155											.005 - .020	—
Прямая канавка – Внутренняя подача СОЖ - осевая	2,4	G131	RMB	KC6305**	—	14,00 – 32,00	394	295	509											.002 - .008	—
						14,00 – 32,00	120	90	155											.005 - .020	—
Винтовая канавка – Винтовая линия ЛС – Внутренняя подача СОЖ - радиальная	1	G138	RMB	KT6215***	—	14,00 – 32,00	492	410	558											.002 - .008	—
						14,00 – 32,00	150	125	170											.005 - .020	—
Прямая канавка – Внутренняя подача СОЖ - осевая	2	G133	RMB	KT6215***	—	14,00 – 32,00	492	410	558											.002 - .008	—
						14,00 – 32,00	150	125	170											.005 - .020	—
Развертки — Регулируемые																					
Прямая канавка – Внутренняя подача СОЖ - осевая	1, 2, 3, 4, 5	G141	RMA	K605**	—	5,60 – 45,59	180	131	230											.002 - .008	—
						5,60 – 45,59	55	40	70											.005 - .020	—
Прямая канавка – Внутренняя подача СОЖ - осевая	1, 2, 3, 4, 5	G143	RMA	KC6305**	—	5,60 – 45,59	394	295	509											.002 - .008	—
						5,60 – 45,59	120	90	155											.005 - .020	—
Прямая канавка – Внутренняя подача СОЖ - осевая	1, 2, 5	G145	RMA	KT6215***	—	5,60 – 45,59	492	410	558											.002 - .008	—
						5,60 – 45,59	150	125	170											.005 - .020	—
Развертки — С одной режущей кромкой																					
Однозубая развертка	1, 3	G155	RIR/RIQ†	KC6005	E13	6,00 – 350,00	197	98	328											.004 - .012	—
						6,00 – 350,00	60	30	100											.010 - .030	—
Однозубая развертка	1, 3				E30	6,00 – 350,00	197	98	328											.004 - .016	—
						6,00 – 350,00	60	30	100											.010 - .040	—
Однозубая развертка	2, 4				E06	6,00 – 350,00	197	98	328											.004 - .008	—
						6,00 – 350,00	60	30	100											.010 - .020	—

* RMS = цельнотвердосплавные, ** K605, KC6305 = вставки из твердого сплава, *** KT6215 = вставки из кермета, †RIQ начиная с .630"/16,00 мм.