

<b>Низкоуглеродистые стали, сливная стружка</b>	• Содержание С <0,25% • Предел прочности на разрыв RM (МПа)*: <530 • Твердость (НВ) <125
<b>Код группы</b>	• 1.1

Тип	Геометрия	Сплав	Ссылка на стр.	Диапазон диаметров (мм)	Начальное значение	Диапазон																ПОДАЧА дюймов на оборот мм/об
						СКОРОСТЬ РЕЗАНИЯ																
						фут/мин	98	164	262	328	394	492	656	820	984	1148	1640	2460	3281			
м/мин	30	50	80	100	120	150	200	250	300	350	500	750	1000									
<b>Растачивание — Полуцистовая обработка ▼▼</b>																						
Двойной комплект	CPGM...	KC9110		34,93 – 165,10	1312 400									591 180	1493 455		.010 - .016 0,25 - 0,40					
	CPGM...	KC9125		34,93 – 165,10	919 280					492 150				1181 360			.010 - .016 0,25 - 0,40					
	CPGM...SPGH...	KC9105		34,93 – 165,10	1312 400									591 180	1476 450		.010 - .016 0,25 - 0,40					
	SPGH...SNGH...	KC850		34,93 – 165,10	1212 400									591 180	1476 450		.010 - .016 0,25 - 0,40					
	CPMG...	KC5010		34,93 – 165,10	919 280					492 150				1181 360			.010 - .016 0,25 - 0,40					
	CPMG...	KT315		34,93 – 165,10	1444 440									591 180	1641 500		.010 - .016 0,25 - 0,40					
ModBORE™	CNMG...MW CNMG...MN CNMG...RP	KC9105	G5	9,70 – 655,00	1312 400									591 180	1476 450		.010 - .016 0,25 - 0,40					
	CNMG...MW CNMG...MN CNMG...RP CNMG...RM	KC9110		9,70 – 655,00	1312 400									591 180	1493 455		.010 - .016 0,25 - 0,40					
	CNMG...MW CNMG...MN CNMG...RP CNMG...RM	KC9125		9,70 – 655,00	919 280					492 150				1181 360			.010 - .016 0,25 - 0,40					
	CCMT...MW CNMG... CNMG...MW CNMG...MP CNMG...RP	KC5010		9,70 – 655,00	919 280					492 150				1181 360			.010 - .016 0,25 - 0,40					
	CNMG...RP	KT315		9,70 – 655,00	1444 440									591 180	1641 500		.010 - .016 0,25 - 0,40					
<b>Растачивание — Чистовая обработка ▼▼▼</b>																						
ModBORE	CCMT...LF CNMG...FF CNMG...FN CNMG...FW	KC9105	G11	9,70 – 655,00	1312 400									591 180	1476 450		.002 - .010 0,06 - 0,25					
	CCMT...LF CCMT...UF CNMG...FF CNMG...FN CNMG...FW	KC9110		9,70 – 655,00	1312 400									591 180	1493 455		.002 - .010 0,06 - 0,25					
	CCMT...LF CCMT...UF CNMG...FN	KC9125		9,70 – 655,00	919 280					492 150				1181 360			.002 - .010 0,06 - 0,25					
	CCGT...HP CCGT...LF CCMT...FW CCMT...LF CNGG...LF CNMG...FF CNMG...FP CNMG...FW	KC5010		9,70 – 655,00	919 280					492 150				1181 360			.002 - .010 0,06 - 0,25					
	CCMT...11 CCMT...FW CCMT...LF CNMG...FF CNMG...FP CNMG...FN CNMG...FW	KT315		9,70 – 655,00	1444 440									591 180	1641 500		.002 - .006 0,04 - 0,16					
<b>Растачивание — Прецизионная обработка ▼▼▼▼</b>																						
Romicron™**	CPMT...LF CPMT...FW CPGT...FW CPGT...LF CPGT...HP CDHB CPMT...LF	KC5010	G44	4,00 – 213,00	918 280									492 150	1148 360		.002 - .008 0,06 - 0,20					
	CPMT...LF	KC9110		4,00 – 213,00	1312 400									591 180	1476 450		.002 - .008 0,06 - 0,20					
	CPMT...LF	KC9125		4,00 – 213,00	918 280					492 150				1148 360			.002 - .008 0,06 - 0,20					
	CPMT...LF CPMT...FW CDHB...	KT315		4,00 – 213,00	1443 440									591 180	1640 500		.002 - .010 0,06 - 0,25					
Прецизионный инструмент Kendex	BPGF...LGD	KC7235	G105	5,8 – 25,3	558 170					492 150				689 210			.001 - .003 0,02 - 0,08					
<b>Нарезание резьбы метчиком</b>																						
Цельные твердосплавные метчики – Сквозные отверстия	T320, T381	KC7542	D3	—	328 100									230 70	328 130		—					
Цельные твердосплавные метчики – Глухие отверстия	T331, T391	KC7542	D3	—	246 75									230 70	328 100		—					

\* 1 МПа = 145 фунтов на кв. дюйм

Дополнительная информация по выбору пластин см. «Каталог инструментальной оснастки токарного станка KMT».

\*\* Диапазон диаметров для Romicron представляет стандартное товарное предложение, демонстрируемое в текущем каталоге. Индивидуальные заказы Romicron могут быть выполнены для неограниченных размеров диаметров отверстий. За дополнительной информацией обращаться к местному представителю KMT.