

Выбор оптимального инструмента — Сверление — P2

Система подвода СОЖ	Глубина сверления	Ссылка на стр.	Серия	* Сплав/ Геометрия	Диапазон диаметров (мм)	Начальное значение											
						Диапазон											
						Фут/мин	49	98	164	262	328	394	492	656	820	984	1148
м/мин	15	30	50	80	100	120	150	200	250	300	350						
Цельные твердосплавные/модульные сверла						СКОРОСТЬ РЕЗАНИЯ											
Сверстием для подачи СОЖ/с минимальным количеством смазки (MQL)	3xD, 5xD	A42	B224HP, B225HP /	KC7315 K224HP, K225HP	3,00 – 20,00	722 220							591 180	853 260			
СОЖ, подаваемая поливом	3xD, 5xD	A30	B221HP, B222HP/	KC7315	3,00 – 20,00	361 110		295 90	◇	492 150							
Применение без СОЖ	3xD, 5xD, 7xD	A31	B221HP, B222HP	KC7315	3,00 – 20,00	279 85		197 60	◇	361 110							
Со сквозным отверстием для подачи СОЖ	3xD	A79	B707FBG (плоское дно)	KC7315	3,00 – 20,00	505 154				413 126	◇	597 182					
с СОЖ	15xD, 20xD, 30xD	A68	B271-B272-B274 (глубокое отверстие)	KC7425	3,00 – 10,00	262 80		230 70	◇	295 90							
Со сквозным отверстием для подачи СОЖ	3xD, 5xD	A88	B731-B732 (ступенчатое отверстие)	KC7315	3,00 – 20,00	689 210							591 180	787 240			
Со сквозным отверстием для подачи СОЖ	5xD	B3	2X2DHPGM	KC7915	3,00 – 8,00	427 130				328 100	◇	525 160					
Со сквозным отверстием для подачи СОЖ	3xD, 5xD, 8xD	B9	KenTIP – HP(M)	KC7315	8,0 – 20,99	459 140				345 105	◇	591 180					
Со сквозным отверстием для подачи СОЖ	1xD, 3xD, 5xD, 7xD, 10xD	B29	KSEM – HP(M)	KC7315	12,5 – 40,0	328 100				262 80	◇	394 120					
Сверла с механическим креплением твердосплавных пластин						СКОРОСТЬ РЕЗАНИЯ											
Внутренний подвод	2xD, 3xD, 4xD	E3	DFR		12,5 – 24,00												
Устойчивый				O- KC7815 GD I- KC7225 LD		936 285							749 228	◇	979 298		
Неустойчивый				O- KC7140 MD I- KC7225 LD		590 180							604 184	◇	634 193		
Прерываемый				O- KC7140 MD I- KC7225 LD		389 118		374 114	◇	403 123							
Внутренний подвод	2.5xD, 4xD	E9	DFT		16,00 – 82,00												
Устойчивый				O- KC7815 GD I- KC7140 LD		1013 309							387 247	◇	738 323		
Неустойчивый				O- KC7140 MD I- KC7225 LD		639 195							655 200	◇	686 209		
Прерываемый				O- KC7140 MD I- KC7225 LD		421 128				405 124	◇	436 133					
Внутренний подвод	5xD, 8xD	E33	HTS-C		20,00 – 45,00												
Устойчивый				P- B504 CS3 O- KC7215 SPHX...R-20 I- KC7215 DFT-HP		558 170				333 101	◇	760 232					
Неустойчивый				O- KC7215 SPHX...R-20 I- KC7215 DFT-HP		390 119				226 69	◇	517 158					
Внутренний подвод	3xD - 10XD	E44	HTS DFR		40,00 – 55,00												
Устойчивый				P- B514 KC7030 O- KC7820 MD I- KC7140 GD		591 180				247 75	◇	712 217					
Неустойчивый				O- KC7820 MD I- KC7140 GD		394 120				231 71	◇	561 171					
Прерываемый				O- KC7820 MD I- KC7140 GD		230 70		143 44	◇	348 106							
Внутренний подвод	3xD - 10XD+	E50	HTS DFT		45,00 – 270,00												
Устойчивый				P- B510, AS3 O- KC7215 GD I- KC7935 MD		591 180				309 94	◇	750 229					
Неустойчивый				O- KC7815 GD I- KC740 MD		394 120				231 71	◇	561 171					
Прерываемый				O- KC720 GD I- KC720 MD		230 70		143 44	◇	348 106							

*Сплав/геометрия сверл с механическим креплением пластин: O=Внешняя пластина, I=Внутренняя пластина, P=Пилотное сверло