

Выбор оптимального инструмента — Чистовая обработка отверстия/нарезание резьбы метчиком — P2



Тип инструмента	Тип отверстия	Ссылка на стр.	Серия	Сплав	Угол в плане	Диапазон диаметров (мм)	Начальное значение		Диапазон											ПОДАЧА			
							фут/мин	м/мин	45	91	152	242	303	364	455	606	758	909	1061	доймов на оборот	подача на зуб дюймы		
									15	30	50	80	100	120	150	200	250	300	350			мм/об	мм
Развертки — Цельнотвердосплавные							СКОРОСТЬ РЕЗАНИЯ																
Прямая канавка – Внешняя подача СОЖ	1, 3, 5	G114	RMS	K605*	—	1,40 – 4,15	115	82	148											.004-.008	—		
Прямая канавка – Внешняя подача СОЖ	1, 3, 5	G116	RMS	KC6305*	—	1,40 – 4,15	230	164	295											.004-.008	—		
Прямая канавка – Внутренняя подача СОЖ - осевая	2, 4	G118	RMS	K605*	—	4,16 – 7,15	180	131	230											.008-.024	—		
						7,16 – 9,59	180	131	230											.020 - 0,60	—		
						9,6 – 14,0	180	131	230											.010-.026	—		
						9,6 – 14,0	55	40	70											.025 - 0,65	—		
Прямая канавка – Внутренняя подача СОЖ - осевая	2, 4	G120	RMS	KC6305*	—	4,16 – 7,15	394			295	509									.008-.024	—		
Прямая канавка – Внутренняя подача СОЖ - осевая						7,16 – 9,59	394			295	509									.020 - 0,60	—		
						9,6 – 14,0	120			90	155									.010-.026	—		
						9,6 – 14,0	394			295	509									.025 - 0,65	—		
						9,6 – 14,0	120			90	155									.010-.035	—		
Винтовая канавка – Винтовая линия ЛС	1, 3, 5	G122	RMS	K605*	—	4,16 – 7,15	180			131	230									.008-.024	—		
Винтовая канавка – Винтовая линия ЛС						7,16 – 9,59	55			40	70									.020 - 0,60	—		
						9,6 – 14,0	180			131	230									.010-.026	—		
						9,6 – 14,0	55			40	70									.025 - 0,65	—		
						9,6 – 14,0	180			131	230									.010-.035	—		
						9,6 – 14,0	55			40	70									.025 - 0,90	—		
Винтовая канавка – Винтовая линия ЛС	1, 3, 5	G124	RMS	KC6305*	—	4,16 – 7,15	394			295	509									.008-.024	—		
Винтовая канавка – Винтовая линия ЛС						7,16 – 9,59	120			90	155									.020 - 0,60	—		
						9,6 – 14,0	394			295	509									.010-.026	—		
						9,6 – 14,0	120			90	155									.025 - 0,65	—		
						9,6 – 14,0	394			295	509									.010-.035	—		
						9,6 – 14,0	120			90	155									.025 - 0,90	—		
Винтовая канавка – Винтовая линия ЛС	1, 3, 5	G134	RMB	K605**	—	14,00 – 32,00	180			131	230									.002-.008	—		
Винтовая канавка – Винтовая линия ЛС						14,00 – 32,00	55			40	70									.005 - 0,20	—		
Прямая канавка – Внутренняя подача СОЖ - осевая	2,4	G129	RMB	K605**	—	14,00 – 32,00	180			131	230									.002-.008	—		
Прямая канавка – Внутренняя подача СОЖ - осевая						14,00 – 32,00	55			40	70									.005 - 0,20	—		
Винтовая канавка – Винтовая линия ЛС	1, 3, 5	G137	RMB	KC6305**	—	14,00 – 32,00	394			295	509									.002-.008	—		
Винтовая канавка – Винтовая линия ЛС						14,00 – 32,00	120			90	155									.005 - 0,20	—		
Прямая канавка – Внутренняя подача СОЖ - осевая	2,4	G131	RMB	KC6305**	—	14,00 – 32,00	394			295	509									.002-.008	—		
Прямая канавка – Внутренняя подача СОЖ - осевая						14,00 – 32,00	120			90	155									.005 - 0,20	—		
Винтовая канавка – Винтовая линия ЛС	1	G138	RMB	KT6215***	—	14,00 – 32,00	492					410	558							.002-.008	—		
Винтовая канавка – Винтовая линия ЛС						14,00 – 32,00	150					125	170							.005 - 0,20	—		
Прямая канавка – Внутренняя подача СОЖ - осевая	2	G133	RMB	KT6215***	—	14,00 – 32,00	492					410	558							.002-.008	—		
Прямая канавка – Внутренняя подача СОЖ - осевая						14,00 – 32,00	150					125	170							.005 - 0,20	—		
Развертки — Регулируемые																							
Прямая канавка – Внутренняя подача СОЖ	1,2,3,4,5	G141	RMA	K605**	—	5,60 – 45,59	180			131	230									.002-.008	—		
Прямая канавка – Внутренняя подача СОЖ						5,60 – 45,59	55			40	70									.005 - 0,20	—		
Прямая канавка – Внутренняя подача СОЖ	1,2,3,4,5	G143	RMA	KC6305**	—	5,60 – 45,59	394			295	509									.002-.008	—		
Прямая канавка – Внутренняя подача СОЖ						5,60 – 45,59	120			90	155									.005 - 0,20	—		
Прямая канавка – Внутренняя подача СОЖ	1, 2, 5	G145	RMA	KT6215***	—	5,60 – 45,59	492					410	558							.002-.008	—		
Прямая канавка – Внутренняя подача СОЖ						5,60 – 45,59	150					125	170							.005 - 0,20	—		
Развертки — С одной режущей кромкой																							
Однозубая развертка	1, 3	G155	RIR/RIQ†	KC6005	E13	6,00 – 350,00	164			66	295									.004-.012	—		
Однозубая развертка						6,00 – 350,00	50			20	90									.010 - 0,30	—		
Однозубая развертка	1, 3				E30	6,00 – 350,00	164			66	295									.004-.016	—		
Однозубая развертка						6,00 – 350,00	50			20	90									.010 - 0,40	—		
Однозубая развертка	2, 4				E06	6,00 – 350,00	164			66	295									.004-.008	—		
Однозубая развертка						6,00 – 350,00	50			20	90									.010 - 0,20	—		

* RMS = цельнотвердосплавные, ** K605, KC6305 = вставки из твердого сплава, *** KT6215 = вставки из кермета, †RIQ начиная с .630"/16,00 мм.