

Низкоуглеродистые стали, с хорошей обрабатываемостью и короткой стружкой	• Содержание С <0,25% • Твердость (HB) <220	• Предел прочности на разрыв Rm (МПа)*: <650
Код группы • 1.2		

Тип	Геометрия	Сплав	Ссылка на стр	Диапазон диаметров (мм)	Начальное значение	Диапазон													ПОДАЧА дюймов на оборот мм/об
						98	164	262	328	394	492	656	820	984	1148	1640	2460	3281	
						fут/мин	30	50	80	100	120	150	200	250	300	350	500	750	
Растачивание — Полуцистовая обработка ▼▼						СКОРОСТЬ РЕЗАНИЯ													
Двойной комплект	CPMG... SPGH...	KC9105		34,93 – 165,10	656 200						492 150	1312 400					.010 - .016 0,25 - 0,40		
	SPGH... SNGH...	KC850		34,93 – 165,10	492 150			394 120			837 255						.010 - .016 0,25 - 0,40		
	CPGM...	KC9110		34,93 – 165,10	820 250						591 180	1148 350					.010 - .016 0,25 - 0,40		
	CPGM...	KC9125		34,93 – 165,10	656 200						492 150	984 300					.010 - .016 0,25 - 0,40		
	CPMG...	KC5010		34,93 – 165,10	656 200						492 150	1181 360					.010 - .016 0,25 - 0,40		
	CPMG...	KT315		34,93 – 165,10	886 270						656 200	1312 400					.010 - .016 0,25 - 0,40		
ModBORE	CNMG...MW CNMG...MN CNMG...RP	KC9105	G5	9,70 – 655,00	656 200						492 150	1312 400					.010 - .016 0,25 - 0,40		
	CNMG...MW CNMG...MN CNMG...RP CNMG...RM	KC9110		9,70 – 655,00	820 250						591 180	1148 350					.010 - .016 0,25 - 0,40		
	CNMG...MW CNMG...MN CNMG...RP CNMG...RM	KC9125		9,70 – 655,00	656 200						492 150	984 300					.010 - .016 0,25 - 0,40		
	CCMT...MW CNMG... CNMG...MW CNMG...MP CNMG...RP CNMG...RP	KC5010		9,70 – 655,00	656 200						492 150	1181 360					.010 - .016 0,25 - 0,40		
		KT315		9,70 – 655,00	886 270						656 200	1312 400					.010 - .016 0,25 - 0,40		
Растачивание — Чистовое ▼▼▼																			
ModBORE	CCMT...LF CNMG...FF CNMG...FN CNMG...FW	KC9105	G11	9,70 – 655,00	656 200						492 150	1312 400					.002 - .010 0,06 - 0,25		
	CCMT...LF CCMT...LF CNMG...FF CNMG...FN CNMG...FW	KC9110		9,70 – 655,00	820 250						591 180	1148 350					.002 - .010 0,06 - 0,25		
	CCMT...LF CCMT...LF CNMG...FN	KC9125		9,70 – 655,00	656 200						492 150	984 300					.002 - .010 0,06 - 0,25		
	CCGT...HP CCGT...LF CCMT...LF CNGG...LF CNMG...FF CNMG...FP CNMG...FW	KC5010		9,70 – 655,00	656 200						492 150	1181 360					.002 - .010 0,06 - 0,25		
	CCMT...11 CCMT...FW CCMT...LF CNMG...FF CNMG...FP CNMG...FN CNMG...FW	KT315		9,70 – 655,00	886 270						656 200	1312 400					.002 - .006 0,04 - 0,16		
Растачивание — Тонкая доводка ▼▼▼▼																			
Romicron**	CPMT...LF CPMT...FW CPGT...FW CPGT...LF CPGT...HP CDHB...	KC5010	G44	4,00 – 213,00	656 200						492 150	1181 360					.002 - .008 0,06 - 0,20		
	CPMT...LF	KC9110		4,00 – 213,00	820 250						591 180	1116 340					.002 - .008 0,06 - 0,20		
	CPMT...LF	KC9125		4,00 – 213,00	656 200						492 150	1181 360					.002 - .008 0,06 - 0,20		
	CPMT...LF CPMT...FW CDHB...	KT315		4,00 – 213,00	885 270						656 200	1312 400					.002 - .010 0,06 - 0,25		
Прецизионный инструмент Kendex	BPGF...LGD	KC7235	G105	5,8 – 25,3	558 170						492 150	689 210					.001 - .003 0,02 - 0,08		
Нарезание резьбы метчиком																			
Цельные твердосплавные метчики – Свистные отверстия	T320, T381	KC7542	D3	—	295 75						197 60	394 120					—		
Цельные твердосплавные метчики – Глухие отверстия	T331, T391	KC7542	D3	—	246 75						164 50	328 100					—		

* 1 МПа = 145 фунтов на кв. дюйм

Дополнительная информация по выбору пластин см. «Каталог инструментальной оснастки токарного станка КМТ».

** Диапазон диаметров для Romicron представляет стандартное товарное предложение, демонстрируемое в текущем каталоге. Индивидуальные заказы Romicron могут быть выполнены для неограниченных размеров диаметров отверстий. За дополнительной информацией обращаться к местному представителю КМТ.