

### Выбор оптимального инструмента — Сверление – P3

Система подвода СОЖ	Глубина сверления	Ссылка на стр.	Серия	* Сплав/Геометрия	Диапазон диаметров (мм)	Начальное значение																			
						Диапазон																			
						фут/мин	49	98	164	262	328	394	492	656	820	984	1148								
м/мин	15	30	50	80	100	120	150	200	250	300	350														
<b>Цельные твердосплавные/модульные сверла</b>						<b>СКОРОСТЬ РЕЗАНИЯ</b>																			
Сквозной/С минимальным количеством смазки (MQL)	3xD, 5xD	A42	K224HP, K225HP	KC7315	3,00 – 20,00								394	120	591	180									
СОЖ, подаваемая поливом	3xD, 5xD	A30	B221HP, B222HP	KC7315	3,00 – 20,00	295		197	60	377	115														
Применение без СОЖ	3xD, 5xD	A31	B221-B222	KC7315	3,00 – 20,00			197	60	295	90														
Со сквозным отверстием для подачи СОЖ	3xD	A79	B707FBG (плоское дно)	KC7315	3,00 – 20,00	348			282	86	413	126													
с СОЖ	15xD, 20xD, 30xD	A68	B271, B272, B274 (глубокое отверстие)	KC7425	3,00 – 10,00	246		197	60	295	90														
Со сквозным отверстием для подачи СОЖ	3xD, 5xD	A88	B731HP, B732HP (ступенчатое отверстие)	KC7315	3,00 – 16,00	492							394	120	591	180									
Со сквозным отверстием для подачи СОЖ	5xD	B3	2X2DHPGM	KC7915	3,00 – 8,00	394			262	80					525	160									
Со сквозным отверстием для подачи СОЖ	3xD, 5xD, 8xD	B9	KenTIP – HP(M)	KC7315	8,00 – 20,99	246		164	50	328	100														
Со сквозным отверстием для подачи СОЖ	1xD, 3xD, 5xD, 7xD, 10xD	B29	KSEM – HP(M)	KC7315	12,00 – 40,0	246		213	65	262	80														
<b>Сверла с механическим креплением твердосплавных пластин</b>						<b>СКОРОСТЬ РЕЗАНИЯ</b>																			
Внутренний подвод	2xD, 3xD, 4xD	E3	DFR	O- KC7815 GD I- KC7225 LD	12,50 – 24,00	887										709	216	927	283						
						270																			
						559													572	174	600	183			
Внутренний подвод	2,5xD, 4xD	E9	DFT	O- KC7815 GD I- KC7140 LD	16,00 – 82,00	960												387	234	738	306				
						293																			
						605															620	189	650	198	
Внутренний подвод	5xD, 8xD	E33	HTS-C	P- B504 CS3 O- KC7215 SPHX_R-20 I- KC7215 DFT-HP	20,00 – 45,00	492														316	96	722	220		
						150																			
						345		210	64															479	146
Внутренний подвод	3xD - 10XD+	E44	HTS DFR	P- B514 KC7030 O- KC7820 MD I- KC7140 GD	40,00 – 55,00	459															197	75	555	269	
						140																			
						328		231	50																396
Внутренний подвод	3xD - 10XD+	E50	HTS DFT	P- B510 AS3 O- KC7215 GD I- KC7935 MD	45,00 – 270,00	197																98	30	238	72
						60																			
						459																			229
Внутренний подвод	3xD - 10XD+	E50	HTS DFT	O- KC7815 GD I- KC7140 MD	45,00 – 270,00	328																163	50	396	121
						100																			
						197		98	30																

\*Сплав/геометрия сверл с механическим креплением пластин: O=Внешняя пластина, I=Внутренняя пластина, P=Пилотное сверло