

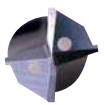







# Выбор инструмента для сверления



Сверло	P	M	K	N	S	H	Система инструмента	Сплав	Область применения	Страница
 							<b>Сверло TF</b> без внутреннего подвода СОЖ		<b>IT9 - IT11</b> d1 мин. – макс. (метрический)	
							Стандартное исполнение <b>B105</b> Стандартное исполнение <b>B105</b>	<b>K10</b>  <b>KC7210</b>	3,0 - 21,0  3,5 - 18,5	A9–A12  A9–A12
 							<b>Сверло TX</b> с внутренним подводом СОЖ		<b>IT9 - IT119</b> d1 мин. – макс. (метрический)	
							Стандартное исполнение <b>B411</b>	<b>KF1</b>	3,2 - 25,0	A21–A23
 							<b>Сверло SE HP</b> с внутренним подводом СОЖ		<b>IT9 - IT11</b> d1 мин. – макс. (метрический)	
							Короткое исполнение <b>B210_HP</b> Стандартное исполнение <b>B211_HP</b> Удлиненное исполнение <b>B212_HP</b>	<b>KC7515</b>  <b>KC7515</b>  <b>KC7515</b>	3,0 - 20,0  3,0 - 21,0  3,0 - 16,0	A20–A22  A23–A27  A28
 							<b>Сверло SE HP</b> без внутреннего подвода СОЖ		<b>IT9 - IT11</b> d1 мин. – макс. (метрический)	
							Короткое исполнение <b>B221_HP</b> Стандартное исполнение <b>B222_HP</b>	<b>KC7315</b>  <b>KC7315</b>	3,0 - 21,0  3,0 - 20,0	A32–A38  A39–A40