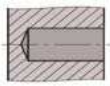
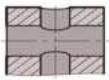
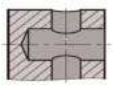
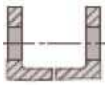
Выбор оптимального инструмента – Чистовая обработка отверстия/нарезание резьбы метчиком — P3

Тип отверстия 1


Тип отверстия 2


Тип отверстия 3


Тип отверстия 4


Тип отверстия 5

Тип инструмента	Тип отверстия	Ссылка на стр.	Серия	Сплав	Угол в плане	Диапазон диаметров (мм)	Начальное значение	Диапазон											ПОДАЧА	
																			дюймов на оборот	подача на зуб дюймы
							фут/мин	45	91	152	242	303	364	455	606	758	909	1061		
							м/мин	15	30	50	80	100	120	150	200	250	300	350	мм/об	мм
Развертки — Цельнотвердосплавные							**СКОРОСТЬ РЕЗАНИЯ**													
Прямая канавка – Внешняя подача СОЖ	1, 3, 5	G114	RMS	K605*	—	**1,40 – 4,15**	328 **100**				246 ◊ 427 **75** ◊ **130**								.004-.008 **0,10-0,20**	— —
Прямая канавка – Внешняя подача СОЖ	1, 3, 5	G116	RMS	KC6305*	—	**1,40 – 4,15**	213 **65**			148 ◊ 262 **45** ◊ **80**									.004-.008 **0,10-0,20**	— —
Прямая канавка – Внутренняя подача СОЖ - осевая	2, 4	G118	RMS	K605*	—	**4,16 – 7,15**	164 **50**		115 ◊ 197 **35** ◊ **60**										.008 - .024 **0,20 - 0,60**	— —
						7,16 – 9,59	164 **50**		115 ◊ 197 **35** ◊ **60**										.010 - .026 **0,25 - 0,65**	— —
						9,6 – 14,0	164 **50**		115 ◊ 197 **35** ◊ **60**										.010 - .035 **0,25 - 0,90**	— —
Прямая канавка – Внутренняя подача СОЖ - осевая	2, 4	G120	RMS	KC6305*	—	**4,16 – 7,15**	328 **100**				246 ◊ 427 **75** ◊ **130**								.008 - .024 **0,20 - 0,60**	— —
						7,16 – 9,59	328 **100**				246 ◊ 427 **75** ◊ **130**								.010 - .026 **0,25 - 0,65**	— —
						9,6 – 14,0	328 **100**				246 ◊ 427 **75** ◊ **130**								.010 - .035 **0,25 - 0,90**	— —
Винтовая канавка – Винтовая линия ЛС Внутренняя подача СОЖ - радиальная	1, 3, 5	G122	RMS	K605*	—	**4,16 – 7,15**	164 **50**		115 ◊ 197 **35** ◊ **60**										.008 - .024 **0,20 - 0,60**	— —
						7,16 – 9,59	164 **50**		115 ◊ 197 **35** ◊ **60**										.010 - .026 **0,25 - 0,65**	— —
						9,6 – 14,0	164 **50**		115 ◊ 197 **35** ◊ **60**										.010 - .035 **0,25 - 0,90**	— —
Винтовая канавка – Винтовая линия ЛС Внутренняя подача СОЖ - радиальная	1, 3, 5	G124	RMS	KC6305*	—	**4,16 – 7,15**	328 **100**				246 ◊ 427 **75** ◊ **130**								.010 - .035 **0,25 - 0,90**	— —
						7,16 – 9,59	328 **100**				246 ◊ 427 **75** ◊ **130**								.010 - .026 **0,25 - 0,65**	— —
						9,6 – 14,0	328 **100**				246 ◊ 427 **75** ◊ **130**								.010 - .035 **0,25 - 0,90**	— —
Винтовая канавка – Винтовая линия ЛС Внутренняя подача СОЖ - радиальная	1, 3, 5	G134	RMB	K605**	—	**14,00 – 32,00**	131 **40**		98 ◊ 164 **30** ◊ **50**										— —	.002 - .008 **0,05 - 0,20**
Прямая канавка – Внутренняя подача СОЖ - осевая	2,4	G129	RMB	K605**	—	**14,00 – 32,00**	131 **40**		98 ◊ 164 **30** ◊ **50**										— —	.002 - .008 **0,05 - 0,20**
Винтовая канавка – Винтовая линия ЛС Внутренняя подача СОЖ - радиальная	1, 3, 5	G137	RMB	KC6305**	—	**14,00 – 32,00**	328 **100**				246 ◊ 427 **75** ◊ **130**								— —	.002 - .008 **0,05 - 0,20**
Прямая канавка – Внутренняя подача СОЖ - осевая	2,4	G131	RMB	KC6305**	—	**14,00 – 32,00**	328 **100**				246 ◊ 427 **75** ◊ **130**								— —	.002 - .008 **0,05 - 0,20**
Винтовая канавка – Винтовая линия ЛС Внутренняя подача СОЖ - радиальная	1	G138	RMB	KT6215***	—	**14,00 – 32,00**	394 **120**					361 ◊ 492 **110** ◊ **150**							— —	.002 - .008 **0,05 - 0,20**
Прямая канавка – Внутренняя подача СОЖ - осевая	2	G133	RMB	KT6215***	—	**14,00 – 32,00**	394 **120**					361 ◊ 492 **110** ◊ **150**							— —	.002 - .008 **0,05 - 0,20**
Развертки — Регулируемые																				
Прямая канавка – Внутренняя подача СОЖ	1, 2, 3, 4, 5	G141	RMA	K605**	—	**5,60 – 45,59**	131 **40**		98 ◊ 164 **30** ◊ **50**										— —	.002 - .008 **0,05 - 0,20**
Прямая канавка – Внутренняя подача СОЖ	1, 2, 3, 4, 5	G143	RMA	KC6305**	—	**5,60 – 45,59**	394 **120**					295 ◊ 509 **90** ◊ **155**							— —	.002 - .008 **0,05 - 0,20**
Прямая канавка – Внутренняя подача СОЖ	1, 2, 5	G145	RMA	KT6215***	—	**5,60 – 45,59**	394 **120**					361 ◊ 492 **110** ◊ **150**							— —	.002 - .008 **0,05 - 0,20**
Развертки — С одной режущей кромкой																				
Однозубая развертка	1, 3	G155	RIR/RIQ†	KC6005	E13	**6,00 – 350,00**	131 **40**	66 ◊ 262 **20** ◊ **80**											.002 - .010 **0,05 - 0,25**	— —
Однозубая развертка	1, 3				E30	**6,00 – 350,00**	131 **40**	66 ◊ 262 **20** ◊ **80**											.004 - .012 **0,10 - 0,30**	— —
Однозубая развертка	2, 4				E06	**6,00 – 350,00**	131 **40**	66 ◊ 262 **20** ◊ **80**											.004 - .008 **0,10 - 0,20**	— —

* RMS = цельнотвердосплавные, ** K605, KC6305 = вставки из твердого сплава, *** KT6215 = вставки из кермета, †RIQ начиная с .630"/16,00 мм.