

Средне- и высокоуглеродистые и легированные стали • Содержание C > 0,25 % • Предел прочности на разрыв RM (МПа)*: 600-850 • Твердость (HB): <330

Код группы • 2.1, 2.2, 3, 4, 6

Тип	Геометрия	Сплав	Ссылка на стр.	Диапазон диаметров (мм)	Начальное значение	Диапазон													ПОДАЧА дюймов на оборот мм/об
						СКОРОСТЬ РЕЗАНИЯ													
						98	164	262	328	394	492	656	820	984	1148	1640	2460	3281	
фут/мин	30	50	80	100	120	150	200	250	300	350	500	750	1000						
Растачивание — Полуцистовая обработка ▼▼																			
Двойной комплект	CPMG... SPGH...	KC9105		34,93 – 165,10	623						455	820			.010 - .016				
	SPGH... SNGH...	KC850		34,93 – 165,10	190						150	250			0,25 - 0,40				
	CPGM...	KC9110		34,93 – 165,10	623						492	682			.010 - .016				
	CPGM...	KC9125		34,93 – 165,10	190						150	250			0,25 - 0,40				
	CPGM...	KC9125		34,93 – 165,10	509						443	738			.010 - .016				
	CPMG...	KC5010		34,93 – 165,10	155						135	225			0,25 - 0,40				
	CPMG...	KC5010		34,93 – 165,10	509						443	738			.010 - .016				
	CPMG...	KT315		34,93 – 165,10	155						135	225			0,25 - 0,40				
	CPMG...	KT315		34,93 – 165,10	689						591	902			.010 - .016				
	CPMG...	KT315		34,93 – 165,10	210						180	275			0,25 - 0,40				
ModBORE	CNMG...MW CNMG...MN CNMG...RP	KC9105	G5	9,70 – 655,00	623						492	820			.010 - .016				
	CNMG...MW CNMG...MN CNMG...RP CNMG...RM	KC9110		9,70 – 655,00	190						150	250			0,25 - 0,40				
	CNMG...MW CNMG...MN CNMG...RP CNMG...RM	KC9125		9,70 – 655,00	623						492	820			.010 - .016				
	CNMG...MW CNMG...MN CNMG...RP CNMG...RM	KC9125		9,70 – 655,00	190						150	250			0,25 - 0,40				
	CNMG...MW CNMG...MN CNMG...RP CNMG...RM	KC9125		9,70 – 655,00	509						443	738			.010 - .016				
	CNMG...MW CNMG...MN CNMG...RP CNMG...RM	KC9125		9,70 – 655,00	155						135	225			0,25 - 0,40				
	CCMT...MW CNMG...MP CNMG...RP	KC5010		9,70 – 655,00	509						443	738			.010 - .016				
	CCMT...MW CNMG...MP CNMG...RP	KC5010		9,70 – 655,00	155						135	225			0,25 - 0,40				
	CNMG...MW CNMG...MP CNMG...RP	KC5010		9,70 – 655,00	509						443	738			.010 - .016				
	CNMG...MW CNMG...MP CNMG...RP	KC5010		9,70 – 655,00	155						135	225			0,25 - 0,40				
	CNMG...MW CNMG...MP CNMG...RP	KT315		9,70 – 655,00	689						591	902			.010 - .016				
	CNMG...MW CNMG...MP CNMG...RP	KT315		9,70 – 655,00	210						180	275			0,25 - 0,40				
Растачивание — Чистовая обработка ▼▼▼																			
ModBORE	CCMT...LF CNMG...FF CNMG...FN CNMG...FW	KC9105	G11	9,70 – 655,00	623						492	820			.002 - .010				
	CCMT...LF CNMG...FF CNMG...FN CNMG...FW	KC9110		9,70 – 655,00	190						150	250			0,06 - 0,25				
	CCMT...LF CNMG...FF CNMG...FN CNMG...FW	KC9110		9,70 – 655,00	623						492	820			.002 - .010				
	CCMT...LF CNMG...FF CNMG...FN CNMG...FW	KC9110		9,70 – 655,00	190						150	250			0,06 - 0,25				
	CCMT...LF CNMG...FF CNMG...FN	KC9125		9,70 – 655,00	509						443	738			.002 - .010				
	CCMT...LF CNMG...FF CNMG...FN	KC9125		9,70 – 655,00	155						135	225			0,06 - 0,25				
	CCGT...HP CCGT...LF CNGG...LF CNMG...FF CNMG...FP CNMG...FW	KC5010		9,70 – 655,00	509						443	738			.002 - .010				
	CCGT...HP CCGT...LF CNGG...LF CNMG...FF CNMG...FP CNMG...FW	KC5010		9,70 – 655,00	155						135	225			0,06 - 0,25				
	CCMT...11 CCMT...FW CNMG...FF CNMG...FP CNMG...FN CNMG...FW	KT315		9,70 – 655,00	689						591	902			.002 - .006				
	CCMT...11 CCMT...FW CNMG...FF CNMG...FP CNMG...FN CNMG...FW	KT315		9,70 – 655,00	210						180	275			0,04 - 0,16				
Растачивание — Прецизионная обработка ▼▼▼▼																			
Romicron**	CPMT...LF CPMT...FW CPGT...FW CPGT...LF CPGT...HP CDHB...	KC5010	G44	4,00 – 213,00	509						443	738			.002 - .008				
	CPMT...LF	KC9110		4,00 – 213,00	155						135	225			0,06 - 0,20				
	CPMT...LF	KC9110		4,00 – 213,00	623						492	984			.002 - .008				
	CPMT...LF	KC9110		4,00 – 213,00	190						150	300			0,06 - 0,20				
	CPMT...LF	KC9125		4,00 – 213,00	509						443	738			.002 - .008				
	CPMT...LF	KC9125		4,00 – 213,00	155						135	225			0,06 - 0,20				
	CPMT...LF CPMT...FW CDHB...	KT315		4,00 – 213,00	689						591	902			.002 - .010				
	CPMT...LF CPMT...FW CDHB...	KT315		4,00 – 213,00	210						180	275			0,06 - 0,25				
Прецизионная развертка Kenedex	BPGF...LGD	KC7235	G105	5,8 – 25,3	558						492	689			.001 - .003				
	BPGF...LGD	KC7235	G105	5,8 – 25,3	170						150	210			0,02 - 0,08				
Нарезание резьбы метчиком																			
Цельные твердосплавные метчики – Сквозные отверстия	T320, T381	KC7542	D3	—	262						164	361			—				
	T320, T381	KC7542	D3	—	262						50	110			80				
Цельные твердосплавные метчики – Глухие отверстия	T331, T391	KC7542	D3	—	213						131	295			—				
	T331, T391	KC7542	D3	—	213						40	90			65				

* 1 МПа = 145 фунтов на кв. дюйм

Дополнительная информация по выбору пластин см. «Каталог инструментальной оснастки токарного станка KMT».

** Диапазон диаметров для Romicron представляет стандартное товарное предложение, демонстрируемое в текущем каталоге. Индивидуальные заказы Romicron могут быть выполнены для неограниченных размеров диаметров отверстий. За дополнительной информацией обращаться к местному представителю KMT.

ЦЕЛЬНЫЕ
ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ СВЕРЛА

МОДУЛЬНЫЕ
СВЕРЛА

КОМБИНИРОВАННЫЕ
ИНСТРУМЕНТЫ

ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ
МЕТЧИКИ

СВЕРЛА СО СМЕННЫМИ
ПЛАСТИНАМИ

ИНСТРУМЕНТЫ ДЛЯ
РАСТАЧИВАНИЯ

СВЕРЛА К
ПРЕЦИЗИОННЫМ
ОТВЕРСТИЯМ

ПЛАСТИНЫ

ТЕХНИЧЕСКАЯ
ИНФОРМАЦИЯ

УКАЗАТЕЛЬ