# Выбор оптимального инструмента — Сверление – P4

| Система подвода СОЖ | Глубина сверления | Ссылка на стр. | Серия | * Сплав/ Геометрия | Диапазон диаметров (мм) | Начальное значение | Диапазон |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | фут/мин 49 98 164 262 328 394 492 656 820 984 1148 | |
| | | | | | | м/мин 15 30 50 80 100 120 150 200 250 300 350 | |
| ***Цельные твердосплавные/модульные сверла*** | | | | | | **СКОРОСТЬ РЕЗАНИЯ** | |
| Сквозной/С минимальным количеством смазки (MQL) | 3xD, 5xD | A42 | B224HP, B225HP, K224HP, K225HP | KC7315 | **3,00 – 20,00** | 459 **140** | 328 **100** ◊ 525 **160** |
| СОЖ, подаваемая поливом | 3xD, 5xD | A30 | B221HP, B222HP | KC7315 | **3,00 – 20,00** | 262 **80** | 164 **50** ◊ 377 **115** |
| Со сквозным отверстием для подачи СОЖ | 3xD | A79 | B707FBG (плоское дно) | KC7315 | **3,00 – 20,00** | 322 **98** | 230 **70** ◊ 413 **126** |
| с СОЖ | 15xD, 20xD, 30xD | A68 | B271HPG, B272HPG, B274HPG | KC7425 (глубокое отверстие) | **3,00 – 10,00** | 230 **70** | 197 **60** ◊ 262 **80** |
| Со сквозным отверстием для подачи СОЖ | 3xD, 5xD | A88 | B731HP, B732HP (ступенчатое отверстие) | KC7315 | **3,00 – 16,00** | 459 **140** | 328 **100** ◊ 591 **180** |
| Со сквозным отверстием для подачи СОЖ | 5XD | B3 | 2X2DHPGM | KC7915 | **3,00 – 8,00** | 328 **100** | 197 **60** ◊ 459 **140** |
| Со сквозным отверстием для подачи СОЖ | 3xD, 5xD, 8xD | B9 | KenTIP – HP(M) | KC7315 | **8,0 – 20,99** | 246 **75** | 164 **50** ◊ 328 **100** |
| Со сквозным отверстием для подачи СОЖ | 1xD, 3xD, 5xD, 7xD, 10xD | B29 | KSEM – HP(M) | KC7315 | **12,5 – 40,0** | 213 **65** | 164 **50** ◊ 246 **75** |
| ***Сверла с механическим креплением твердосплавных пластин*** | | | | | | **СКОРОСТЬ РЕЗАНИЯ** | |
| **Внутренний подвод** | **2xD, 3xD, 4xD** | E4 | **DFR** | | **12,5 – 24,00** | | |
| Устойчивый | | | | O- KC7820 MD<br>I- KC7140 MD | | 788 **240** | 630 **192** ◊ 824 **251** |
| Неустойчивый | | | | O- KC7820 MD<br>I- KC7140 MD | | 497 **151** | 509 **155** ◊ 534 **163** |
| Прерываемый | | | | O- KC7820 MD<br>I- KC7140 MD | | 327 **100** | 315 **96** ◊ 339 **103** |
| **Внутренний подвод** | **2.5xD, 4xD** | E9 | **DFT** | | **16,00 – 82,00** | | |
| Устойчивый | | | | O- KC7820 MD<br>I- KC7140 MD | | 853 **260** | 387 **208** ◊ 738 **272** |
| Неустойчивый | | | | O- KC7820 MD<br>I- KC7140 MD | | 538 **164** | 551 **168** ◊ 577 **176** |
| Прерываемый | | | | O- KC7820 MD<br>I- KC7140 MD | | 354 **108** | 341 **104** ◊ 367 **112** |
| **Внутренний подвод** | **5xD, 8xD** | E33 | **HTS-C** | P- B504 CS3<br>O- KC7215 SPHX...R-20<br>I- KC7215 DFT-HP | **20,00 – 45,00** | 427 **130** | 246 **75** ◊ 563 **172** |
| Неустойчивый | | | | O- KC7140 SPHX...R-20<br>I- KC7140 DFT-HP | | 293 **89** | 172 **52** ◊ 393 **120** |
| **Внутренний подвод** | **3xD - 10XD+** | E45 | **HTS DFR** | P- B514 KC7030<br>O- KC7020 GD<br>I- KC7140 GD | **40,00 – 55,00** | 394 **120** | 260 **79** ◊ 750 **229** |
| Неустойчивый | | | | O- KC7020 GD<br>I- KC7140 GD | | 328 **100** | 231 **71** ◊ 561 **171** |
| Прерываемый | | | | O- KC7020 GD<br>I- KC7140 GD | | 262 **80** | 143 **44** ◊ 348 **106** |
| **Внутренний подвод** | **3xD - 10XD+** | E51 | **HTS DFT** | P- B510 AS3<br>O- KC7815 GD<br>I- KC7215 GD | **45,00 – 270,00** | 394 **120** | 309 **94** ◊ 750 **229** |
| Неустойчивый | | | | O- KC720 GD<br>I- KC720 GD | | 328 **100** | 231 **71** ◊ 561 **171** |
| Прерываемый | | | | O- KC720 GD<br>I- KC720 GD | | 262 **80** | 143 **44** ◊ 348 **106** |

*Сплав/геометрия сверл с механическим креплением пластин: O=Внешняя пластина, I=Внутренняя пластина, P=Пилотное сверло