

Легированные и инструментальные стали	• Содержание С > 0,25 %	• Предел прочности на разрыв RM (МПа)*: 800-1100	• Твердость (НВ) 350-450
Код группы	• 5, 7, 8, 9		• Твердость HRC: 35-48

ДИАМЕТР ОТВЕРСТИЯ														
дюймы	.118	.157	.236	.315	.472	.630	.787	1.00	1.260	1.575	1.968	2.992	3.937	≥5.905
мм	3,0	4,0	6,0	8,0	12,0	16,0	20,0	25,4	32,0	40,0	50,0	76,0	100,0	≥150,0

ПОДАЧА

ipr	.003 - .006	.004 - .007	.004 - .007	.006 - .011	.007 - .014	.008 - .016	.009 - .018	—	—	—	—	—	—	—
мм/об	0,07 - 0,14	0,09 - 0,17	0,11 - 0,19	0,14 - 0,27	0,18 - 0,35	0,21 - 0,41	0,24 - 0,46	—	—	—	—	—	—	—
ipr	.003 - .006	.003 - .006	.005 - .010	.006 - .012	.008 - .017	.010 - .020	.012 - .023	—	—	—	—	—	—	—
мм/об	0,08 - 0,15	0,08 - 0,16	0,12 - 0,26	0,15 - 0,31	0,20 - 0,42	0,25 - 0,51	0,30 - 0,59	—	—	—	—	—	—	—
ipr	.003 - .006	.005 - .007	.004 - .009	.006 - .011	.007 - .014	.008 - .016	.009 - .018	—	—	—	—	—	—	—
мм/об	0,08 - 0,16	0,12 - 0,19	0,11 - 0,22	0,14 - 0,27	0,18 - 0,35	0,21 - 0,41	0,24 - 0,46	—	—	—	—	—	—	—
ipr	.006 - .007	.006 - .007	.007 - .010	.009 - .012	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
мм/об	0,15 - 0,18	0,16 - 0,19	0,18 - 0,25	0,22 - 0,30	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
ipr	.003 - .006	.004 - .007	.004 - .009	.006 - .011	.007 - .014	.008 - .016	—	—	—	—	—	—	—	—
мм/об	0,08 - 0,16	0,10 - 0,19	0,11 - 0,22	0,14 - 0,27	0,18 - 0,35	0,21 - 0,41	—	—	—	—	—	—	—	—
ipr	.003 - .006	.004 - .006	.005 - .009	.006 - .011	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
мм/об	0,08 - 0,14	0,09 - 0,16	0,12 - 0,23	0,14 - 0,29	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
ipr	—	—	—	.004 - .011	.006 - .015	.007 - .018	.009 - .018	—	—	—	—	—	—	—
мм/об	—	—	—	0,11 - 0,28	0,16 - 0,37	0,18 - 0,46	0,23 - 0,46	—	—	—	—	—	—	—
ipr	—	—	—	—	.005 - .011	.006 - .012	.006 - .014	.008 - .018	.009 - .021	.012 - .024	—	—	—	—
мм/об	—	—	—	—	0,12 - 0,28	0,14 - 0,31	0,16 - 0,36	0,20 - 0,46	0,23 - 0,53	0,30 - 0,60	—	—	—	—

ПОДАЧА

ipr	—	—	—	—	.002 - .005	.003 - .006	.004 - .008	—	—	—	—	—	—	—
мм/об	—	—	—	—	0,06 - 0,12	0,08 - 0,15	0,11 - 0,21	—	—	—	—	—	—	—
ipr	—	—	—	—	.002 - .005	.003 - .006	.004 - .008	—	—	—	—	—	—	—
мм/об	—	—	—	—	0,06 - 0,12	0,08 - 0,15	0,11 - 0,21	—	—	—	—	—	—	—
ipr	—	—	—	—	.002 - .005	.003 - .006	.004 - .008	—	—	—	—	—	—	—
мм/об	—	—	—	—	0,06 - 0,12	0,08 - 0,15	0,11 - 0,21	—	—	—	—	—	—	—
ipr	—	—	—	—	—	.002 - .004	.004 - .006	.004 - .007	.006 - .010	.007 - .012	.007 - .012	—	—	—
мм/об	—	—	—	—	—	0,06 - 0,10	0,09 - 0,15	0,11 - 0,18	0,15 - 0,25	0,19 - 0,31	0,19 - 0,31	—	—	—
ipr	—	—	—	—	—	.002 - .004	.004 - .006	.004 - .007	.006 - .010	.007 - .012	.007 - .012	—	—	—
мм/об	—	—	—	—	—	0,06 - 0,10	0,09 - 0,15	0,11 - 0,18	0,15 - 0,25	0,19 - 0,31	0,19 - 0,31	—	—	—
ipr	—	—	—	—	—	—	.002 - .003	.002 - .003	.003 - .005	.003 - .005	—	—	—	—
мм/об	—	—	—	—	—	—	0,04 - 0,07	0,05 - 0,08	0,07 - 0,12	0,08 - 0,13	—	—	—	—
ipr	—	—	—	—	—	—	.002 - .003	.002 - .003	.003 - .005	.003 - .005	—	—	—	—
мм/об	—	—	—	—	—	—	0,04 - 0,07	0,05 - 0,08	0,07 - 0,12	0,08 - 0,13	—	—	—	—
ipr	—	—	—	—	—	—	—	—	.004 - .006	.005 - .007	—	—	—	—
мм/об	—	—	—	—	—	—	—	—	0,10 - 0,14	0,12 - 0,18	—	—	—	—
ipr	—	—	—	—	—	—	—	—	.004 - .006	.005 - .007	—	—	—	—
мм/об	—	—	—	—	—	—	—	—	0,10 - 0,14	0,12 - 0,18	—	—	—	—
ipr	—	—	—	—	—	—	—	—	.004 - .006	.005 - .007	—	—	—	—
мм/об	—	—	—	—	—	—	—	—	0,10 - 0,14	0,12 - 0,18	—	—	—	—
ipr	—	—	—	—	—	—	—	—	—	.004 - .006	.005 - .007	.005 - .007	.005 - .008	—
мм/об	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,10 - 0,14	0,12 - 0,18	0,12 - 0,18	0,12 - 0,20	—
ipr	—	—	—	—	—	—	—	—	—	.004 - .006	.005 - .007	.005 - .007	.005 - .008	—
мм/об	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,10 - 0,14	0,12 - 0,18	0,12 - 0,18	0,12 - 0,20	—

* 1 МПа = 145 фунт/дюйм²

ЦЕЛЫЕ
ТВЕРДОСТАЛЬНЫЕ СВЕРЛА

МОДУЛЬНЫЕ
СВЕРЛА

КОМБИНИРОВАННЫЕ
ИНСТРУМЕНТЫ

ТВЕРДОСТАЛЬНЫЕ
МЕТЧИКИ

СВЕРЛА СО СМЕННЫМИ
ПЛАСТИНАМИ

ИНСТРУМЕНТЫ ДЛЯ
РАСТАЧИВАНИЯ

ОБРАБОТКА
ПРЕЦИЗИОННЫХ ОТВЕРСТИЙ

ПЛАСТИНЫ

ТЕХНИЧЕСКАЯ
ИНФОРМАЦИЯ

УКАЗАТЕЛЬ