

## Выбор оптимального инструмента — Чистовая обработка отверстия/нарезание резьбы метчиком — P4



Тип инструмента	Тип отверстия	Ссылка на стр.	Серия	Сплав	Угол в плане	Диапазон диаметров (мм)	Начальное значение		Диапазон											ПОДАЧА		
							фут/мин	м/мин	45	91	152	242	303	364	455	606	758	909	1061	доймов на оборот	подача на зуб доймов	
									15	30	50	80	100	120	150	200	250	300	350			мм/об
<b>Развертки — Цельнотвердосплавные</b>							<b>СКОРОСТЬ РЕЗАНИЯ</b>															
Прямая канавка – Внешняя подача СОЖ	1, 3, 5	G114	RMS	K605*	—	1,40 – 4,15	66	49	82												.004-.008	—
Прямая канавка – Внешняя подача СОЖ	1, 3, 5	G116	RMS	KC6305*	—	1,40 – 4,15	164	131	213												.004-.008	—
Прямая канавка – Внутренняя подача СОЖ - осевая	2, 4	G118	RMS	K605*	—	4,16 – 7,15	115	82	148												.008 - .024	—
						7,16 – 9,59	115	82	148												.010 - .026	—
						9,6 – 14,0	115	82	148												.010 - .035	—
Прямая канавка – Внутренняя подача СОЖ - осевая	2, 4	G120	RMS	KC6305*	—	4,16 – 7,15	262	197	344												.008 - .024	—
						7,16 – 9,59	262	197	344												.010 - .026	—
						9,6 – 14,0	262	197	344												.010 - .035	—
Винтовая канавка – Винтовая линия ЛС	1, 3, 5	G122	RMS	K605*	—	4,16 – 7,15	115	82	148												.008 - .024	—
Внутренняя подача СОЖ - радиальная						7,16 – 9,59	115	82	148												.010 - .026	—
						9,6 – 14,0	115	82	148												.010 - .035	—
Винтовая канавка – Винтовая линия ЛС	1, 3, 5	G124	RMS	KC6305*	—	4,16 – 7,15	262	197	344												.008 - .024	—
Внутренняя подача СОЖ - радиальная						7,16 – 9,59	262	197	344												.010 - .026	—
						9,6 – 14,0	262	197	344												.010 - .035	—
Винтовая канавка – Винтовая линия ЛС	1, 3, 5	G134	RMB	K605**	—	14,00 – 32,00	115	82	148												—	.002 - .008
Внутренняя подача СОЖ - радиальная						14,00 – 32,00	35	25	45												—	.005 - 0,20
Прямая канавка – Внутренняя подача СОЖ - осевая	2,4	G129	RMB	K605**	—	14,00 – 32,00	115	82	148												—	.002 - .008
Винтовая канавка – Винтовая линия ЛС	1, 3, 5	G137	RMB	KC6305**	—	14,00 – 32,00	262	197	344												—	.002 - .008
Внутренняя подача СОЖ - радиальная						14,00 – 32,00	80	60	105												—	.005 - 0,20
Прямая канавка – Внутренняя подача СОЖ - осевая	2,4	G131	RMB	KC6305**	—	14,00 – 32,00	262	197	344												—	.002 - .008
Винтовая канавка – Винтовая линия ЛС	1	G138	RMB	KT6215***	—	14,00 – 32,00	295	246	344												—	.002 - .008
Внутренняя подача СОЖ - радиальная						14,00 – 32,00	90	75	105												—	.005 - 0,20
Прямая канавка – Внутренняя подача СОЖ - осевая	2	G133	RMB	KT6215***	—	14,00 – 32,00	295	246	344												—	.002 - .008
						14,00 – 32,00	90	75	105												—	.005 - 0,20
<b>Развертки — Регулируемые</b>																						
Прямая канавка – Внутренняя подача СОЖ	1,2,3,4,5	G141	RMA	K605**	—	5,60 – 45,59	115	82	148												—	.002 - .008
Прямая канавка – Внутренняя подача СОЖ	1,2,3,4,5	G143	RMA	KC6305**	—	5,60 – 45,59	262	197	344												—	.002 - .008
Прямая канавка – Внутренняя подача СОЖ	1, 2, 5	G145	RMA	KT6215***	—	5,60 – 45,59	295	246	344												—	.002 - .008
						5,60 – 45,59	90	75	105												—	.005 - 0,20
<b>Развертки — С одной режущей кромкой</b>																						
Однозубая развертка	1, 3	G155	RIR/RIQ†	KC6105	E13	6,00 – 350,00	98	49	164												.002 - .010	—
						6,00 – 350,00	30	15	50												.005 - 0,25	—
Однозубая развертка	1, 3				E30	6,00 – 350,00	98	49	164												.004 - .012	—
						6,00 – 350,00	30	15	50												.010 - 0,30	—
Однозубая развертка	2, 4				E06	6,00 – 350,00	98	49	164												.002 - .008	—
						6,00 – 350,00	30	15	50												.005 - 0,20	—

\* RMS = цельнотвердосплавные, \*\* K605, KC6305 = вставки из твердого сплава, \*\*\* KT6215 = вставки из кермета, †RIQ начиная с .630"/16,00 мм.