| | | | |
|---|---|---|---|
| Ферритные, мартенситные и дисперсионно-твердеющие нержавеющие стали | • Содержание C = 0–0,4 % | • Предел прочности на разрыв RM (МПа)*: 600-850 | • Твердость (HB) <330 |
| Код группы | • 12, 13.1, 13.2 | | |

| Тип | Геометрия | Сплав | Ссылка на стр. | Диапазон диаметров (мм) | Начальное значение | Диапазон | | | | | | | | | | | | | ПОДАЧА |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | фут/мин | 98 | 164 | 262 | 328 | 394 | 492 | 656 | 820 | 984 | 1148 | 1640 | 2460 | 3281 | дюймов на оборот |
| | | | | | | м/мин | 30 | 50 | 80 | 100 | 120 | 150 | 200 | 250 | 300 | 350 | 500 | 750 | 1000 | мм/об |
| ***Растачивание — Получистовая обработка ▼▼*** | | | | | | СКОРОСТЬ РЕЗАНИЯ | | | | | | | | | | | | | | |
| Двойной комплект | CPMG… SPGH… | KC9105 | | **34,93 – 165,10** | 820 **250** | | | | | | | 492 **150** | ◊ | | 1181 **360** | | | | | .010 - .016 **0,25 - 0,40** |
| | SPGH…SNGH… | KC850 | | **34,93 – 165,10** | 459 **140** | | | 197 **60** | ◊ | | | 492 **150** | | | | | | | | .010 - .016 **0,25 - 0,40** |
| | CPMG… | KC9110 | | **34,93 – 165,10** | 722 **220** | | | | | | | 492 **150** | ◊ | | 984 **300** | | | | | .010 - .016 **0,25 - 0,40** |
| | CPMG… | KC9125 | | **34,93 – 165,10** | 656 **200** | | | | | | 394 **120** | ◊ | | | 902 **275** | | | | | .010 - .016 **0,25 - 0,40** |
| | CPMG… | KC5010 | | **34,93 – 165,10** | 656 **200** | | | | | | 394 **120** | ◊ | | | 902 **275** | | | | | .010 - .016 **0,25 - 0,40** |
| | CPMG… | KT315 | | **34,93 – 165,10** | 1444 **440** | | | | | | | | 591 **180** | ◊ | | | 1641 **500** | | | .010 - .016 **0,25 - 0,40** |
| ModBORE | CNMG…MW CNMG…MN CNMG…RP | KC9105 | G6 | **9,70 – 655,00** | 820 **250** | | | | | | | 492 **150** | ◊ | | 1181 **360** | | | | | .010 - .016 **0,25 - 0,40** |
| | CNMG…MW CNMG…MN CNMG…RP CNMG…RM | KC9110 | | **9,70 – 655,00** | 722 **220** | | | | | | | 492 **150** | ◊ | | 984 **300** | | | | | .010 - .016 **0,25 - 0,40** |
| | CNMG…MW CNMG…MN CNMG…RP CNMG…RM | KC9125 | | **9,70 – 655,00** | 656 **200** | | | | | | 394 **120** | ◊ | | | 902 **275** | | | | | .010 - .016 **0,25 - 0,40** |
| | CCMT…MW CNGP… CNMG…MW CNMG…MP CNMG…RP | KC5010 | | **9,70 – 655,00** | 656 **200** | | | | | | 394 **120** | ◊ | | | 902 **275** | | | | | .010 - .016 **0,25 - 0,40** |
| | CCMT…11 CCMT…FW CCMT…LF | KT315 | | **9,70 – 655,00** | 1444 **440** | | | | | | | | 591 **180** | ◊ | | | 1641 **500** | | | .010 - .016 **0,25 - 0,40** |
| ***Растачивание — Чистовая обработка ▼▼▼*** | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ModBORE | CCMT…LF CNMG…FF CNMG…FN CNMG…FW | KC9105 | G12 | **9,70 – 655,00** | 820 **250** | | | | | | | 492 **150** | ◊ | | 1181 **360** | | | | | .002 -.010 **0,06 - 0,25** |
| | CCMT…LF CCMT…UF CNMG…FF CNMG…FN CNMG…FW | KC9110 | | **9,70 – 655,00** | 722 **220** | | | | | | | 492 **150** | ◊ | | 984 **300** | | | | | .002 -.010 **0,06 - 0,25** |
| | CCMT…LF CCMT…UF CNMG…FN | KC9125 | | **9,70 – 655,00** | 656 **200** | | | | | | 394 **120** | ◊ | | | 902 **275** | | | | | .002 -.010 **0,06 - 0,25** |
| | CCGT…HP CCGT…LF CCMT…FW CCMT…LF CNGG…LF CNMG…FF CNMG…FP CNMG…FW | KC5010 | | **9,70 – 655,00** | 656 **200** | | | | | | 394 **120** | ◊ | | | 902 **275** | | | | | .002 -.010 **0,06 - 0,25** |
| | CCMT…11 CCMT…FW CCMT…LF CNMG…FF CNMG…FP CNMG…FN CNMG…FW | KT315 | | **9,70 – 655,00** | 1444 **440** | | | | | | | | 591 **180** | ◊ | | | 1641 **500** | | | .002 -.006 **0,04 - 0,16** |
| ***Растачивание — Прецизионная обработка ▼▼▼▼*** | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Romicron** | CPMT..LF CPMT…FW CPGT…HP CDHB…. | KC5010 | G45 | **4,00 – 213,00** | 656 **200** | | | | | | 394 **120** | ◊ | | | 902 **275** | | | | | .002 - .008 **0,06 - 0,20** |
| | CPMT...LF | KC9110 | | **4,00 – 213,00** | 656 **200** | | | | | | | 492 **150** | ◊ | | 984 **300** | | | | | .002 - .008 **0,06 - 0,20** |
| | CPMT...LF | KC9125 | | **4,00 – 213,00** | 656 **200** | | | | | | 394 **120** | ◊ | | | 902 **275** | | | | | .002 - .008 **0,06 - 0,20** |
| | CPMT...LF CPMT...FW CDHB… | KT315 | | **4,00 – 213,00** | 820 **250** | | | | | | | 492 **150** | ◊ | | 984 **300** | | | | | .002 - .010 **0,06 - 0,25** |
| Прецизионная развертка Kendex | BPGF…LGD | KC7235 | G105 | **5,8 – 25,3** | 558 **170** | | | | | | | 492 **150** | ◊ | 689 **210** | | | | | | .001 - .003 **0,02 - 0,08** |

* 1 МПа = 145 фунтов на кв. дюйм

Дополнительная информация по выбору пластин см. «Каталог инструментальной оснастки токарного станка KMT».

** Диапазон диаметров для Romicron представляет стандартное товарное предложение, демонстрируемое в текущем каталоге. Индивидуальные заказы Romicron могут быть выполнены для неограниченных размеров диаметров отверстий. За дополнительной информацией обращаться к местному представителю KMT.