

Ферритные, мартенситные и дисперсионно-твердеющие нержавеющие стали • Содержание С = 0,1–0,6 % • Предел прочности на разрыв RM (МПа)* 900–1350 • Твердость (НВ) 350–450
 Код группы • 10, 11 • Твердость HRC: 25-48

ДИАМЕТР ОТВЕРСТИЯ														
дюймы	.118	.157	.236	.315	.472	.630	.787	1.00	1.260	1.575	1.968	2.992	3.937	≥5.905
мм	3,0	4,0	6,0	8,0	12,0	16,0	20,0	25,4	32,0	40,0	50,0	76,0	100,0	≥150,0

ПОДАЧА

ipr	.003 - .005	.003 - .006	.004 - .006	.005 - .009	.006 - .010	.007 - .014	.008 - .015	—	—	—	—	—	—	—
мм/об	0,07 - 0,12	0,10 - 0,14	0,10 - 0,16	0,12 - 0,23	0,16 - 0,26	0,18 - 0,35	0,21 - 0,39	—	—	—	—	—	—	—
ipr	.002 - .004	.003 - .005	.004 - .006	.005 - .009	.007 - .011	.009 - .015	.011 - .019	—	—	—	—	—	—	—
мм/об	0,06 - 0,10	0,07 - 0,12	0,09 - 0,16	0,12 - 0,23	0,17 - 0,29	0,22 - 0,38	0,27 - 0,47	—	—	—	—	—	—	—
ipr	.002 - .003	.003 - .005	.004 - .007	.005 - .008	.008 - .012	.011 - .016	.013 - .020	—	—	—	—	—	—	—
мм/об	0,05 - 0,07	0,07 - 0,12	0,10 - 0,18	0,13 - 0,20	0,20 - 0,31	0,27 - 0,40	0,34 - 0,50	—	—	—	—	—	—	—
ipr	.003 - .005	.004 - .006	.004 - .006	.005 - .008	.006 - .010	.007 - .012	.008 - .013	—	—	—	—	—	—	—
мм/об	0,07 - 0,12	0,10 - 0,14	0,10 - 0,16	0,12 - 0,20	0,16 - 0,26	0,18 - 0,31	0,21 - 0,34	—	—	—	—	—	—	—
ipr	.003 - .005	.003 - .006	.004 - .006	.005 - .008	.006 - .010	.007 - .012	—	—	—	—	—	—	—	—
мм/об	0,07 - 0,12	0,09 - 0,14	0,10 - 0,16	0,12 - 0,20	0,16 - 0,26	0,18 - 0,31	—	—	—	—	—	—	—	—
ipr	—	—	—	—	.005 - .009	.006 - .010	.006 - .011	.008 - .015	.009 - .017	.010 - .021	—	—	—	—
мм/об	—	—	—	—	0,12 - 0,23	0,14 - 0,26	0,16 - 0,29	0,20 - 0,38	0,23 - 0,43	0,26 - 0,54	—	—	—	—

ПОДАЧА

ipr	—	—	—	—	.001 - .003	.002 - .004	.002 - .005	—	—	—	—	—	—	—
мм/об	—	—	—	—	0,03 - 0,07	0,04 - 0,09	0,05 - 0,13	—	—	—	—	—	—	—
ipr	—	—	—	—	.001 - .003	.002 - .004	.002 - .005	—	—	—	—	—	—	—
мм/об	—	—	—	—	0,03 - 0,07	0,04 - 0,09	0,05 - 0,13	—	—	—	—	—	—	—
ipr	—	—	—	—	.001 - .003	.002 - .004	.002 - .005	—	—	—	—	—	—	—
мм/об	—	—	—	—	0,03 - 0,07	0,04 - 0,09	0,05 - 0,13	—	—	—	—	—	—	—
ipr	—	—	—	—	—	.002 - .004	.004 - .006	.004 - .007	.006 - .010	.007 - .012	.007 - .012	—	—	—
мм/об	—	—	—	—	—	0,06 - 0,10	0,09 - 0,15	0,11 - 0,18	0,15 - 0,25	0,19 - 0,31	0,19 - 0,31	—	—	—
ipr	—	—	—	—	—	.002 - .004	.004 - .006	.004 - .007	.006 - .010	.007 - .012	.007 - .012	—	—	—
мм/об	—	—	—	—	—	0,06 - 0,10	0,09 - 0,15	0,11 - 0,18	0,15 - 0,25	0,19 - 0,31	0,19 - 0,31	—	—	—
ipr	—	—	—	—	—	—	.002 - .002	.002 - .003	.002 - .004	.003 - .004	—	—	—	—
мм/об	—	—	—	—	—	—	0,04 - 0,06	0,05 - 0,07	0,06 - 0,10	0,07 - 0,11	—	—	—	—
ipr	—	—	—	—	—	—	.002 - .002	.002 - .003	.002 - .004	.003 - .004	—	—	—	—
мм/об	—	—	—	—	—	—	0,04 - 0,06	0,05 - 0,07	0,06 - 0,10	0,07 - 0,11	—	—	—	—
ipr	—	—	—	—	—	—	—	—	—	.003 - .004	.003 - .005	—	—	—
мм/об	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,07 - 0,11	0,08 - 0,13	—	—	—
ipr	—	—	—	—	—	—	—	—	—	.003 - .004	.003 - .005	—	—	—
мм/об	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,07 - 0,11	0,08 - 0,13	—	—	—
ipr	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	.002 - .003	.002 - .003	.002 - .004	.003 - .005
мм/об	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,04 - 0,07	0,05 - 0,08	0,06 - 0,10	0,08 - 0,12
ipr	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	.002 - .003	.002 - .003	.002 - .004	.003 - .005
мм/об	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,04 - 0,07	0,05 - 0,08	0,06 - 0,10	0,08 - 0,12
ipr	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	.002 - .003	.002 - .003	.002 - .004	.003 - .005
мм/об	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,04 - 0,07	0,05 - 0,08	0,06 - 0,10	0,08 - 0,12

* 1 МПа = 145 фунт/дюйм²