

ЦЕЛЬНЫЕ  
ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ СВЕРЛА  
МОДУЛЬНЫЕ  
СВЕРЛА  
КОМБИНИРОВАННЫЕ  
ИНСТРУМЕНТЫ  
ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ  
МЕТЧИКИ  
СВЕРЛА СО СМЕННЫМИ  
ПЛАСТИНАМИ  
ИНСТРУМЕНТЫ ДЛЯ  
РАСТАЧИВАНИЯ  
СВЕРЛАТА  
ПРЕЦИЗИОННЫХ ОТВЕРСТИЙ  
ПЛАСТИНЫ  
ТЕХНИЧЕСКАЯ  
ИНФОРМАЦИЯ  
УКАЗАТЕЛЬ

Ферритные, мартенситные и дисперсионно-твердеющие нержавеющие стали	• Содержание С = 0,1-0,6 %	• Предел прочности на разрыв RM (МПа)* 900-1350	• Твердость (НВ) 350-450
Код группы	• 10, 11	• Твердость HRC: 25-48	

Тип	Геометрия	Сплав	Ссылка на стр.	Диапазон диаметров (мм)	Начальное значение	Диапазон													ПОДАЧА дюймов на оборот мм/об
						СКОРОСТЬ РЕЗАНИЯ													
						98	164	262	328	394	492	656	820	984	1148	1640	2460	3281	
фут/мин	30	50	80	100	120	150	200	250	300	350	500	750	1000						
<b>Растачивание — Полуцистовая обработка ▼▼▼</b>																			
Двойной комплект	CPMG... SPGH...	KC9105		34,93 – 165,10	591 180					410 125	◇	902 275			.008 - .024 0,20 - 0,60				
	SPGH... SNGH...	KC850		34,93 – 165,10	361 110	164 50				410 125	◇				.008 - .024 0,20 - 0,60				
	CPGM...	KC9110		34,93 – 165,10	591 180					410 125	◇	902 275			.008 - .024 0,20 - 0,60				
	CPGM...	KC9125		34,93 – 165,10	492 150				345 105	◇	738 225				.008 - .024 0,20 - 0,60				
	CPMG...	KC5010		34,93 – 165,10	492 150				345 105	◇	738 225				.008 - .024 0,20 - 0,60				
	CPMG...	KT315		34,93 – 165,10	820 250					492 150	◇	984 300			.008 - .024 0,20 - 0,60				
ModBORE	CNMG...MW CNMG...MN CNMG...RP	KC9105	G6	9,70 – 655,00	591 180					410 125	◇	902 275			.010 - .016 0,25 - 0,40				
	CNMG...MW CNMG...MN CNMG...RP CNMG...RM	KC9110		9,70 – 655,00	591 180					410 125	◇	902 275			.010 - .016 0,25 - 0,40				
	CNMG...MW CNMG...MN CNMG...RP CNMG...RM	KC9125		9,70 – 655,00	492 150				345 105	◇	738 225				.010 - .016 0,25 - 0,40				
	CCMT...MW CNMG...MN CNMG...MP CNMG...RP	KC5010		9,70 – 655,00	492 150				345 105	◇	738 225				.010 - .016 0,25 - 0,40				
	CNMG...MW CNMG...MP CNMG...RP CNMG...RP	KT315		9,70 – 655,00	820 250					492 150	◇	984 300			.010 - .016 0,25 - 0,40				
<b>Растачивание — Чистовая обработка ▼▼▼▼</b>																			
ModBORE	CCMT...LF CNMG...FF CNMG...FN CNMG...FW	KC9105	G12	9,70 – 655,00	591 180					410 125	◇	902 275			.002 - .010 0,06 - 0,25				
	CCMT...LF CCMT...UF CNMG...FF CNMG...FN CNMG...FW	KC9110		9,70 – 655,00	591 180					410 125	◇	902 275			.002 - .010 0,06 - 0,25				
	CCMT...LF CCMT...UF CNMG...FN	KC9125		9,70 – 655,00	492 150				345 105	◇	738 225				.002 - .010 0,06 - 0,25				
	CCGT...HP CCGT...LF CCMT...LF CNGG...LF CNMG...FF CNMG...FP CNMG...FW	KC5010		9,70 – 655,00	492 150				345 105	◇	738 225				.002 - .010 0,06 - 0,25				
	CCMT...11 CCMT...FW CCMT...LF CNMG...FF CNMG...FP CNMG...FN CNMG...FW	KT315		9,70 – 655,00	820 250					492 150	◇	984 300			.002 - .006 0,04 - 0,16				
<b>Растачивание — Прецизионная обработка ▼▼▼▼▼</b>																			
Romicron**	CPMT...LF CPMT...FW CPGT...FW CPGT...LF CPGT...HP CDHB....	KC5010	G45	4,00 – 213,00	492 150					345 105	◇	738 225			.002 - .008 0,06 - 0,20				
	CPMT...LF	KC9110		4,00 – 213,00	705 215					427 130	◇	886 270			.002 - .008 0,06 - 0,20				
	CPMT...LF	KC9125		4,00 – 213,00	492 150				345 105	◇	738 225				.002 - .008 0,06 - 0,20				
	CPMT...LF CPMT...FW CDHB....	KT315		4,00 – 213,00	656 200					424 140	◇	879 290			.002 - .010 0,06 - 0,25				
Прецизионный инструмент Kendex	BPGF...LGD	KC7235	G105	5,8 – 25,3	558 170					492 150	◇	689 210			.001 - .003 0,02 - 0,08				

\* 1 МПа = 145 фунтов на кв. дюйм

Дополнительная информация по выбору пластин см. «Каталог инструментальной оснастки токарного станка KMT».

\*\* Диапазон диаметров для Romicron представляет стандартное товарное предложение, демонстрируемое в текущем каталоге. Индивидуальные заказы Romicron могут быть выполнены для неограниченных размеров диаметров отверстий. За дополнительной информацией обращаться к местному представителю KMT.