

Выбор оптимального инструмента — Сверление — M1

Система подвода СОЖ	Глубина сверления	Ссылка на стр.	Серия	* Сплав/ Геометрия	Диапазон диаметров (мм)	Начальное значение											
						Диапазон											
						Фут/мин	49	98	164	262	328	394	492	656	820	984	1148
м/мин	15	30	50	80	100	120	150	200	250	300	350						
Цельные твердосплавные/модульные сверла						СКОРОСТЬ РЕЗАНИЯ											
Внутренний подвод	3xD, 5xD, 7xD	A19	B210, B211, B212/ K210, K211, K212	KC7515	3,00 – 20,00	246 75		197 60	295 90								
Внутренний подвод	3xD, 5xD, 7xD	B10	КТИР - НРL(M)	KC7320	8,00 – 20,99	182 60		164 50	295 90								
Внутренний подвод	3xD, 5xD, 7xD, 10xD	B31	KSEM - НРL(M)	KC7320	12,5 – 40,00	197 60	98 30	295 90									
Сверла с механическим креплением твердосплавных пластин						СКОРОСТЬ РЕЗАНИЯ											
Внутренний подвод	2xD, 3xD, 4xD	E5	DFR	0- KC7140 MD I- KC7140 MD	12,5 – 24,00	623 190			325 99			738 225					
Устойчивый				0- KC7140 MD I- KC7140 MD		427 130		263 80			502 153						
Неустойчивый				0- KC7140 MD I- KC7140 MD		262 80		163 50		311 95							
Прерываемый				0- KC7140 MD I- KC7140 MD		686 209			357 109			812 247					
Устойчивый	2.5xD, 4xD	E10	DFT	0- KC7140 HP I- KC7140 HP	16,00 – 82,00	469 143		290 88			552 152						
Неустойчивый				0- KC7140 HP I- KC7140 HP		289 88		180 55		311 104							
Прерываемый				0- KC7140 HP I- KC7140 HP		367 112		180 55			450 137						
Устойчивый	5xD, 8xD	E34	HTS-C	P- B504 CS3 0- KC7140 SPGX...31 I- KC7140 DFT-HP	20,00 – 45,00	276 84		135 41			337 103						
Неустойчивый				0- KC7140 SPGX...31 I- KC7140 DFT-HP		361 110		130 40			439 134						
Устойчивый	3xD - 10XD+	E46	HTS-DFR	P- B513 AS3 0- KC7140 MD I- KC7140 MD	40,00 – 55,00	230 70		101 31		281 86							
Неустойчивый				0- KC7140 MD I- KC7140 MD		164 50		72 22		199 61							
Прерываемый				0- KC7140 MD I- KC7140 MD		361 110			159 48		439 134						
Устойчивый	3xD - 10XD+	E52	HTS-DFT	P- B510 AS3 0- KC7935 MD I- KC720 LD	45,00 – 270,00	230 70		101 31		281 86							
Неустойчивый				0- KC720 MD I- KC720 GD		164 50		72 22		199 61							
Прерываемый				0- KC720 MD I- KC720 GD													

*Сплав/геометрия сверл с механическим креплением пластин: 0=Внешняя пластина, I=Внутренняя пластина, P=Пилотное сверло