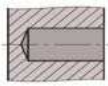
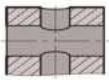
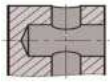
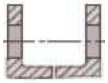
Выбор оптимального инструмента – Чистовая обработка отверстия/нарезание резьбы метчиком — M1

Тип отверстия 1


Тип отверстия 2


Тип отверстия 3


Тип отверстия 4


Тип отверстия 5

Тип инструмента	Тип отверстия	Ссылка на стр.	Серия	Сплав	Угол в плане	Диапазон диаметров (мм)	Начальное значение	Диапазон										ПОДАЧА	
								45	91	152	242	303	364	455	606	758	909	1061	дюймов на оборот / мм/об	подача на зуб дюймы / мм
							фут/мин / м/мин	15	30	50	80	100	120	150	200	250	300	350	
Развертки — Цельнотвердосплавные								СКОРОСТЬ РЕЗАНИЯ											
Прямая канавка – Внешняя подача СОЖ	1, 3, 5	G114	RMS	K605*	—	**1,40 – 4,15**	26 / **8**	20 ◊ 33 / **6 ◊ 10**											.004-.008 / **0,10-0,20**	— / —
Прямая канавка – Внешняя подача СОЖ	1, 3, 5	G116	RMS	KC6305*	—	**1,40 – 4,15**	49 / **15**	30 ◊ 59 / **9 ◊ 18**											.004-.008 / **0,10-0,20**	— / —
Прямая канавка Внутренняя подача СОЖ - осевая	2, 4	G118	RMS	K605*	—	**4,16 – 7,15**	39 / **12**	26 ◊ 49 / **8 ◊ 15**											.004 - .018 / **0,10 - 0,45**	— / —
						7,16 – 9,59	39 / **12**	26 ◊ 49 / **8 ◊ 15**											.006 - .020 / **0,15 - 0,50**	— / —
						9,6 – 14,0	39 / **12**	26 ◊ 49 / **8 ◊ 15**											.006 - .020 / **0,15 - 0,50**	— / —
Прямая канавка Внутренняя подача СОЖ - осевая	2, 4	G120	RMS	KC6305*	—	**4,16 – 7,15**	66 / **20**	49 ◊ 92 / **15 ◊ 28**											.004 - .018 / **0,10 - 0,45**	— / —
						7,16 – 9,59	66 / **20**	49 ◊ 92 / **15 ◊ 28**											.006 - .020 / **0,15 - 0,50**	— / —
						9,6 – 14,0	66 / **20**	49 ◊ 92 / **15 ◊ 28**											.006 - .020 / **0,15 - 0,50**	— / —
Винтовая канавка – Винтовая линия ЛС Внутренняя подача СОЖ - осевая	1, 3, 5	G122	RMS	K605*	—	**4,16 – 7,15**	39 / **12**	26 ◊ 49 / **8 ◊ 15**											.004 - .018 / **0,10 - 0,45**	— / —
						7,16 – 9,59	39 / **12**	26 ◊ 49 / **8 ◊ 15**											.006 - .020 / **0,15 - 0,50**	— / —
						9,6 – 14,0	39 / **12**	26 ◊ 49 / **8 ◊ 15**											.006 - .020 / **0,15 - 0,50**	— / —
Винтовая канавка – Винтовая линия ЛС Внутренняя подача СОЖ - радиальная	1, 3, 5	G124	RMS	KC6305*	—	**4,16 – 7,15**	66 / **20**	49 ◊ 92 / **15 ◊ 28**											.004 - .018 / **0,10 - 0,45**	— / —
						7,16 – 9,59	66 / **20**	49 ◊ 92 / **15 ◊ 28**											.006 - .020 / **0,15 - 0,50**	— / —
						9,6 – 14,0	66 / **20**	49 ◊ 92 / **15 ◊ 28**											.006 - .020 / **0,15 - 0,50**	— / —
Винтовая канавка – Винтовая линия ЛС Внутренняя подача СОЖ - радиальная	1, 3, 5	G134	RMB	K605**	—	**14,00 – 32,00**	49 / **15**	33 ◊ 66 / **10 ◊ 20**											— / —	.002 - .008 / **0,05 - 0,20**
Прямая канавка Внутренняя подача СОЖ - осевая	2,4	G129	RMB	K605**	—	**14,00 – 32,00**	49 / **15**	33 ◊ 66 / **10 ◊ 20**											— / —	.002 - .008 / **0,05 - 0,20**
Винтовая канавка – Винтовая линия ЛС Внутренняя подача СОЖ - радиальная	1, 3, 5	G137	RMB	KC6305**	—	**14,00 – 32,00**	115 / **35**		82 ◊ 148 / **25 ◊ 45**										— / —	.002 - .008 / **0,05 - 0,20**
Прямая канавка Внутренняя подача СОЖ - осевая	2,4	G132	RMB	KC6305**	—	**14,00 – 32,00**	115 / **35**		82 ◊ 148 / **25 ◊ 45**										— / —	.002 - .008 / **0,05 - 0,20**
Развертки — Регулируемые																				
Прямая канавка – Внешняя подача СОЖ	1, 2, 3, 4, 5	G141	RMA	K605**	—	**5,60 – 45,59**	49 / **15**	33 ◊ 66 / **10 ◊ 20**											— / —	.002 - .008 / **0,05 - 0,20**
Прямая канавка – Внешняя подача СОЖ	1, 2, 3, 4, 5	G143	RMA	KC6305**	—	**5,60 – 45,59**	115 / **35**		82 ◊ 148 / **25 ◊ 45**										— / —	.002 - .008 / **0,05 - 0,20**
Развертки — С одной режущей кромкой																				
Однозубая развертка	1, 3	G155	RIR/RIQ†	KC6305	E13	**6,00 – 350,00**	82 / **25**	33 ◊ 131 / **10 ◊ 40**											.002 - .008 / **0,05 - 0,20**	— / —
Однозубая развертка	1, 3				E30	**6,00 – 350,00**	82 / **25**	33 ◊ 131 / **10 ◊ 40**											.004 - .010 / **0,10 - 0,25**	— / —
Однозубая развертка	2, 4				E06	**6,00 – 350,00**	82 / **25**	33 ◊ 131 / **10 ◊ 40**											.002 - .008 / **0,05 - 0,20**	— / —

* RMS = цельнотвердосплавные, ** K605, KC6305 = вставки из твердого сплава, *** KT6215 = вставки из кермета, †RIQ начиная с .630"/16,00 мм.