

Аустенитные нержавеющие стали • Содержание С = 0,05–0,15 % • Предел прочности на разрыв RM (МПа)\*: <650 • Твердость (НВ): 130-200  
 Код группы • 14.1

Тип	Геометрия	Сплав	Ссылка на стр.	Диапазон диаметров (мм)	Начальное значение	Диапазон													ПОДАЧА двоймов на оборот мм/об
						СКОРОСТЬ РЕЗАНИЯ													
						98	164	262	328	394	492	656	820	984	1148	1640	2460	3281	
фут/мин	30	50	80	100	120	150	200	250	300	350	500	750	1000						
м/мин														мм/об					
<b>Растачивание — Полуцистовая обработка ▼▼</b>																			
Двойной комплект	CPGM...	KC9225		34,93 – 165,10	607					410	125	250	820		.002 - .016				
	CPGM...SNGH...	KC9240		34,93 – 165,10	492			328		656	200				0,05 - 0,40				
	CPGM...	KC5010		34,93 – 165,10	705					443	755				.002 - .016				
	CPGM...	KC5025		34,93 – 165,10	591			328		656	200				0,05 - 0,40				
	CPGM...	KT315		34,93 – 165,10	755					541	919				.002 - .016				
	SPGH...SNGH...	KC850		34,93 – 165,10	558					410	853				0,05 - 0,40				
					170					125	260				.002 - .016				
ModBORE	CCMT...MW CNMG... CNMG...MW CNMG...MP CNMG...RP	KC5010	G7	9,70 – 655,00	705					410	820				.002 - .016				
	CCGT...HP CCGT...LF CNMG...MP CNMG...RP	KC9225		9,70 – 655,00	607			328		656	250				.006 - .016				
					185			100		200					0,16 - 0,40				
	CNMG...MW CNMG...MP CNMG...RP	KC9240		9,70 – 655,00	492			295		591					.006 - .016				
					150			90		180					0,16 - 0,40				
	CCMT...MW CNMG...RP	KT315		9,70 – 655,00	755					492	984				.010 - .016				
					230					150	300				0,25 - 0,40				
<b>Растачивание — Чистовая обработка ▼▼▼</b>																			
ModBORE	CCGT...HP CCGT...LF CNGG...LF CNMG...FF CNMG...FP CNMG...FW	KC5010	G13	9,70 – 655,00	705					410	820				.004 - .010				
					215					125	250				0,10 - 0,25				
	CCGT...HP CCGT...LF	KC5025		9,70 – 655,00	591					410	656				.002 - .012				
					180					125	200				0,05 - 0,30				
	CCMT...FW CCGT...LF CCMT...LF	KC9225		9,70 – 655,00	607			328		820					.003 - .010				
					185			100		250					0,08 - 0,25				
	CCMT...LF CNMG...FN CNMG...FW	KC9240		9,70 – 655,00	492			295		591					.003 - .010				
					150			90		180					0,08 - 0,25				
<b>Растачивание — Прецизионная обработка ▼▼▼▼</b>																			
Romicron **	CPMT...LF CPMT...FW	KC9225	G46	4,00 – 213,00	607					328	820				.002 - .008				
					185					100	250				0,05 - 0,20				
	CPMT...LF	KC5025		4,00 – 213,00	591					328	656				.002 - .008				
	CPGT...HP CPGT...LF				180					100	200				0,05 - 0,20				
	CPMT...LF CPGT...FW CPGT...FW CPGT...LF CPGT...HP CDHB...	KC5010		4,00 – 213,00	705					410	820				.002 - .008				
					215					125	250				0,05 - 0,20				
	CPMT...LF CPGT...FW CDHB...	KT315		4,00 – 213,00	755					492	984				.002 - .008				
					230					150	300				0,05 - 0,20				
	CPMT...LF	KC9240		4,00 – 213,00	492			295		591					.002 - .008				
					150			90		180					0,05 - 0,20				
Прецизионный инструмент Kendex	BPGF...LGD	KC7235	G105	5,8 – 25,3	607					410	820				.001 - .003				
					185					125	250				0,02 - 0,08				

\* 1 МПа = 145 фунтов на кв. дюйм

Дополнительная информация по выбору пластин см. «Каталог инструментальной оснастки токарного станка KMT».

\*\* Диапазон диаметров для Romicron представляет стандартное товарное предложение, демонстрируемое в текущем каталоге. Индивидуальные заказы Romicron могут быть выполнены для неограниченных размеров диаметров отверстий. За дополнительной информацией обращаться к местному представителю KMT.