

Выбор оптимального инструмента — Сверление — M2

Система подвода СОЖ	Глубина сверления	Ссылка на стр.	Серия	* Сплав/Геометрия	Диапазон диаметров (мм)	Начальное значение											
						Диапазон											
						фут/мин	49	98	164	262	328	394	492	656	820	984	1148
м/мин	15	30	50	80	100	120	150	200	250	300	350						
Цельные твердосплавные/модульные сверла						СКОРОСТЬ РЕЗАНИЯ											
Внутренний подвод	3xD, 5xD, 7xD	A19	B210, B211, B212/ K210, K211, K212	KC7515	3,00 – 20,00	197 60		164 50	262 80								
Внутренний подвод	3xD, 5xD, 8xD	B10	KTIP - HPL(M)	KC7320	8,00 – 20,99	152 50		98 30	295 90								
Внутренний подвод	1xD, 3xD, 5xD, 7xD, 10xD	B31	KSEM - HPL(M)	KC7320	12,5 – 40,00	164 50		98 30	295 90								
Сверла с механическим креплением твердосплавных пластин						СКОРОСТЬ РЕЗАНИЯ											
Внутренний подвод	2xD, 3xD, 4xD	E5	DFR	0- KC7140 MD I- KC7140 MD	12,5 – 24,00	561 171		293 89				664 202					
Устойчивый				0- KC7140 MD I- KC7140 MD		384 130		237 80				452 153					
Неустойчивый				0- KC7140 MD I- KC7140 MD		262 80		147 50	311 95								
Прерываемый				0- KC7140 MD I- KC7140 MD		623 190		387 99				738 225					
Устойчивый	2.5xD, 4xD	E10	DFT	0- KC7140 HP I- KC7140 HP	16,00 – 82,00	427 130		263 80				502 153					
Неустойчивый				0- KC7140 HP I- KC7140 HP		262 80		163 50	311 95								
Прерываемый				0- KC7140 HP I- KC7140 HP		331 101		180 55				380 116					
Устойчивый	5xD, 8xD	E34	HTS-C	P- B504 CS3 0- KC7140 SPGX...-31 I- KC7140 DFT-HP	20,00 – 45,00	248 76		135 41	284 87								
Неустойчивый				0- KC7140 SPGX...-31 I- KC7140 DFT-HP		325 99		124 38				417 127					
Устойчивый	3xD - 10XD+	E46	HTS-DFR	P- B513 AS3 0- KC7140 MD I- KC7140 MD	40,00 – 55,00	207 63		101 31	281 86								
Неустойчивый				0- KC7140 MD I- KC7140 MD		148 45		72 22	199 61								
Прерываемый				0- KC7140 MD I- KC7140 MD		325 99		159 48				439 134					
Устойчивый	3xD - 10XD+	E52	HTS-DFT	P- B510 AS3 0- KC7935 MD I- KC720 LD	45,00 – 270,00	207 63		101 31	281 86								
Неустойчивый				0- KC7215 GD I- KC720 LD		148 45		72 22	199 61								
Прерываемый				0- KC720 MD I- KC720 GD													

*Сплав/геометрия сверл с механическим креплением пластин: 0=Внешняя пластина, I=Внутренняя пластина, P=Пилотное сверло