

ЦЕЛЫЕ
ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ СВЕРЛА

МОДУЛЬНЫЕ СВЕРЛА

КОМБИНИРОВАННЫЕ ИНСТРУМЕНТЫ

ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ МЕТОЧКИ

СВЕРЛА СО СМЕННЫМИ ПЛАСТИНАМИ

ИНСТРУМЕНТЫ ДЛЯ РАСТАЧИВАНИЯ

ОБРАБОТКА ПРЕЦИЗИОННЫХ ОТВЕРСТИЙ

ПЛАСТИНЫ

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

УКАЗАТЕЛЬ

Высокопрочные аустенитные нержавеющие и литые нержавеющие стали	• Содержание С = 0,05–0,15 %	• Предел прочности на разрыв RM (МПа)*: 500-700
		• Твердость (НВ): 150-230
Код группы	• 14.3	• Твердость HRC: <25

Тип	Геометрия	Сплав	Ссылка на стр.	Диапазон диаметров (мм)	Начальное значение	Диапазон													ПОДАЧА дюймов на оборот мм/об
						СКОРОСТЬ РЕЗАНИЯ													
						фут/мин	98	164	262	328	394	492	656	820	984	1148	1640	2460	
м/мин	30	50	80	100	120	150	200	250	300	350	500	750	1000						
Растачивание — Полуцистовая обработка ▼▼																			
Двойной комплект	CPGM...	KC9225		34,93 – 165,10	558					410	◇	738			.010 - .016				
					170					125		225			0,25 - 0,40				
	CPGM... SNGH...	KC9240		34,93 – 165,10	459		295				◇	591			.010 - .016				
					140		90					180			0,25 - 0,40				
	CPGM...	KC5010		34,93 – 165,10	656					410	◇	820			.010 - .016				
					200					125		250			0,25 - 0,40				
	CPGM...	KC5025		34,93 – 165,10	541					410	◇	738			.010 - .016				
					165					125		225			0,25 - 0,40				
	CPGM...	KT315		34,93 – 165,10	705						◇		984		.010 - .016				
					215				492		◇		300		0,25 - 0,40				
	SPGH... SNGH...	KC850		34,93 – 165,10	492		295				◇	590			.010 - .016				
					150		90					180			0,25 - 0,40				
ModBORE	CCMT...MW CNMG... CNMG...MW CNMG...MP CNMG...RP	KC5010	G7	9,70 – 655,00	656					410	◇	820			.002 - .016				
					200					125		250			0,05 - 0,40				
	CCGT...HP CCGT...LF CNMG...MP CNMG...RP	KC9225		9,70 – 655,00	541			328			◇	738			.006 - .016				
					165			100				225			0,16 - 0,40				
	CNMG...MW CNMG...MP CNMG...RP	KC9240		9,70 – 655,00	459		295				◇	591			.006 - .016				
					140		90					180			0,16 - 0,40				
	CCMT...MW CNMG...RP	KC5010		9,70 – 655,00	705						◇		984		.010 - .016				
					215				492		◇		300		0,25 - 0,40				
Растачивание — Чистовая обработка ▼▼▼																			
ModBORE	CCGT...HP CCGT...LF CNGG...LF CNMG...FF CNMG...FP CNMG...FW	KC5010	G13	9,70 – 655,00	656					410	◇	820			.002 - .010				
					200					125		250			0,06 - 0,25				
	CCGT...HP CCGT...LF	KC5025		9,70 – 655,00	541			328			◇	656			.002 - .010				
					165			100				200			0,06 - 0,25				
	CCMT...LF CCGT...UF CCMT...UF	KC9225		9,70 – 655,00	541			328			◇	738			.002 - .010				
					165			100				225			0,06 - 0,25				
	CCMT...LF CNMG...FN CNMG...FW	KC9240		9,70 – 655,00	459		295				◇	591			.002 - .010				
					140		90					180			0,06 - 0,25				
Растачивание — Прецизионная обработка ▼▼▼▼																			
Romicon**	CPMT...LF CPMT...FW	KC5010	G46	4,00 – 213,00	541			328			◇	738			.002 - .008				
					165			100				225			0,05 - 0,20				
	CPMT...LF CPGT...HP CPGT...LF	KC9110		4,00 – 213,00	541			328			◇	656			.002 - .008				
					165			100				200			0,05 - 0,20				
	CPMT...LF CPM...FW CPGT...LF CPGT...HP CDHB....	KC9125		4,00 – 213,00	656					410	◇	820			.002 - .008				
					200					125		250			0,05 - 0,20				
	CPMT...LF CPM...FW CDHB....	KT315		4,00 – 213,00	705						◇		984		.002 - .008				
					215					492		◇		300	0,05 - 0,25				
	CPMT...LF	KC9240		4,00 – 213,00	459		295				◇				.002 - .008				
					140		90					180			0,05 - 0,25				
Прецизионный инструмент Kendex	BPGF...LGD	KC7235	G105	5,8 – 25,3	607					410	◇	820			.001 - .003				
					185					125		250			0,02 - 0,08				

* 1 МПа = 145 фунтов на кв. дюйм

Дополнительная информация по выбору пластин см. «Каталог инструментальной оснастки токарного станка КМТ».

** Диапазон диаметров для Romicon представляет стандартное товарное предложение, демонстрируемое в текущем каталоге. Индивидуальные заказы Romicon могут быть выполнены для неограниченных размеров диаметров отверстий. За дополнительной информацией обращаться к местному представителю КМТ.