

## Выбор оптимального инструмента – Чистовая обработка отверстия/нарезание резьбы – M3



Тип инструмента	Тип отверстия	Ссылка на стр.	Серия	Сплав	Угол в плане	Диапазон диаметров (мм)	Начальное значение		Диапазон											ПОДАЧА		
							фут/мин	м/мин	45	91	152	242	303	364	455	606	758	909	1061	дюймов на оборот	подача на зуб дюймы	
									15	30	50	80	100	120	150	200	250	300	350			мм/об
<b>Развертки — Цельнотвердосплавные</b>							<b>СКОРОСТЬ РЕЗАНИЯ</b>															
Прямая канавка – Внешняя подача СОЖ	1, 3, 5	G114	RMS	K605*	—	1,40 – 4,15	26	20	33												.004-.008	—
Прямая канавка – Внешняя подача СОЖ	1, 3, 5	G116	RMS	KC6305*	—	1,40 – 4,15	8	6	10												0,10-0,20	—
Прямая канавка – Внутренняя подача СОЖ - осевая	2, 4	G118	RMS	K605*	—	4,16 – 7,15	49	30	59												.004-.008	—
						4,16 – 7,15	15	9	18												0,10-0,20	—
						7,16 – 9,59	39	26	49												.004 - .018	—
						7,16 – 9,59	12	8	15												0,10 - 0,45	—
						9,6 – 14,0	39	26	49												.006 - .020	—
						9,6 – 14,0	12	8	15												0,15 - 0,50	—
						9,6 – 14,0	39	26	49												.006 - .020	—
						9,6 – 14,0	12	8	15												0,15 - 0,50	—
Прямая канавка – Внутренняя подача СОЖ - осевая	2, 4	G120	RMS	KC6305*	—	4,16 – 7,15	66	49	92												.004 - .018	—
						4,16 – 7,15	20	15	28												0,10 - 0,45	—
						7,16 – 9,59	66	49	92												.006 - .020	—
						7,16 – 9,59	20	15	28												0,15 - 0,50	—
						9,6 – 14,0	66	49	92												.006 - .020	—
						9,6 – 14,0	20	15	28												0,15 - 0,50	—
Винтовая канавка – Винтовая линия ЛС	1, 3, 5	G122	RMS	K605*	—	4,16 – 7,15	39	26	49												.004 - .018	—
Внутренняя подача СОЖ - радиальная						4,16 – 7,15	12	8	15												0,10 - 0,45	—
						7,16 – 9,59	39	26	49												.006 - .020	—
						7,16 – 9,59	12	8	15												0,15 - 0,50	—
						9,6 – 14,0	39	26	49												.006 - .020	—
						9,6 – 14,0	12	8	15												0,15 - 0,50	—
Винтовая канавка – Винтовая линия ЛС	1, 3, 5	G124	RMS	KC6305*	—	4,16 – 7,15	66	49	92												.004 - .018	—
Внутренняя подача СОЖ - радиальная						4,16 – 7,15	20	15	28												0,10 - 0,45	—
						7,16 – 9,59	66	49	92												.006 - .020	—
						7,16 – 9,59	20	15	28												0,15 - 0,50	—
						9,6 – 14,0	66	49	92												.006 - .020	—
						9,6 – 14,0	20	15	28												0,15 - 0,50	—
Винтовая канавка – Винтовая линия ЛС	1, 3, 5	G134	RMB	K605**	—	14,00 – 32,00	33	16	49												—	.002 - .008
Внутренняя подача СОЖ - радиальная						14,00 – 32,00	10	5	15												0,05 - 0,20	—
Прямая канавка – Внутренняя подача СОЖ - осевая	2, 4	G129	RMB	K605**	—	14,00 – 32,00	33	16	49												—	.002 - .008
Винтовая канавка – Винтовая линия ЛС	1, 3, 5	G137	RMB	KC6305**	—	14,00 – 32,00	82	33	131												—	.002 - .008
Внутренняя подача СОЖ - радиальная						14,00 – 32,00	25	10	40												0,05 - 0,20	—
Прямая канавка – Внутренняя подача СОЖ - осевая	2, 4	G132	RMB	KC6305**	—	14,00 – 32,00	82	49	115												—	.002 - .008
						14,00 – 32,00	25	15	35												0,05 - 0,20	—
<b>Развертки — Регулируемые</b>																						
Прямая канавка – Внутренняя подача СОЖ	1,2,3,4,5	G141	RMA	K605**	—	5,60 – 45,59	33	16	49												—	.002 - .008
						5,60 – 45,59	10	5	15												0,05 - 0,20	—
Прямая канавка – Внутренняя подача СОЖ	1,2,3,4,5	G143	RMA	KC6305**	—	5,60 – 45,59	82	49	115												—	.002 - .008
						5,60 – 45,59	25	15	35												0,05 - 0,20	—
<b>Развертки — С одной режущей кромкой</b>																						
Однозубая развертка	1, 3	G155	RIR/RIQ†	KC6305	E13	6,00 – 350,00	82	33	131												.004 - .012	—
						6,00 – 350,00	25	10	40												0,10 - 0,30	—
Однозубая развертка	1, 3		RIR/RIQ†	KC6305	E30	6,00 – 350,00	82	33	131												.004 - .016	—
						6,00 – 350,00	25	10	40												0,10 - 0,40	—
Однозубая развертка	2, 4		RIR/RIQ†	KC6305	E06	6,00 – 350,00	82	33	131												.004 - .008	—
						6,00 – 350,00	25	10	40												0,10 - 0,20	—

\* RMS = цельнотвердосплавные, \*\* K605, KC6305 = вставки из твердого сплава, \*\*\* KT6215 = вставки из кермета, †RIQ начиная с .630"/16,00 мм.