

ЦЕЛЫЕ  
ТВЕРДОСТАЙНЫЕ СВЕРЛА

МОДУЛЬНЫЕ СВЕРЛА

КОМБИНИРОВАННЫЕ ИНСТРУМЕНТЫ

ТВЕРДОСТАЙНЫЕ МЕТОЧКИ

СВЕРЛА СО СМЕННЫМИ ПЛАСТИНАМИ

ИНСТРУМЕНТЫ ДЛЯ РАСТАЧИВАНИЯ

ОБРАБОТКА ПРЕЦИЗИОННЫХ ОТВЕРСТИЙ

ПЛАСТИНЫ

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

УКАЗАТЕЛЬ

<b>Нержавеющие стали (Дуплекс)</b>	• Содержание С = 0,05–0,2 %	• Предел прочности на разрыв RM (МПа)*: <900	• Твердость (НВ): 135-275
<b>Код группы</b>	• 14.2	• Твердость HRC: <30	

Тип	Геометрия	Сплав	Ссылка на стр.	Диапазон диаметров (мм)	Начальное значение	Диапазон													ПОДАЧА дюймов на оборот мм/об
						СКОРОСТЬ РЕЗАНИЯ													
						фут/мин	98	164	262	328	394	492	656	820	984	1148	1640	2460	
м/мин	30	50	80	100	120	150	200	250	300	350	500	750	1000						
<b>Растачивание — Получистовая обработка ▼▼</b>																			
Двойной комплект	CPGM...	KC9225		34,93 – 165,10	492					410	125	820			.002 - .016				
	CPGM... SNGH...	KC9240		34,93 – 165,10	394		295			591	180				0,05 - 0,40				
	CPGM...	KC5010		34,93 – 165,10	607					410	125	820			.002 - .016				
	CPGM...	KC850		34,93 – 165,10	185					328	100	656			0,05 - 0,40				
	CPGM...	KT315		34,93 – 165,10	492					541	165	984			.002 - .016				
	SPGH... SNGH...	KC850		34,93 – 165,10	200					328	100	656			0,05 - 0,40				
	SPGH... SNGH...	KC850		34,93 – 165,10	459					328	100	656			.002 - .016				
	SPGH... SNGH...	KC850		34,93 – 165,10	140					328	100	656			0,05 - 0,40				
ModBORE	CCMT...MW CNMG...	KC5010	G7	9,70 – 655,00	607					410	125	820			.002 - .016				
	CNMG...MW CNMG...MP CNMG...RP	KC5010	G7	9,70 – 655,00	185					410	125	820			0,05 - 0,40				
	CCGT...HP CCGT...LF	KC9225		9,70 – 655,00	492					328	100	820			.006 - .016				
	CNMG...MP CNMG...RP	KC9225		9,70 – 655,00	150					328	100	820			0,16 - 0,40				
	CNMG...MW	KC9240		9,70 – 655,00	394		295			591	180				.006 - .016				
	CNMG...MP CNMG...RP	KC9240		9,70 – 655,00	120					295	90	591			0,16 - 0,40				
	CCMT...MW	KT315		9,70 – 655,00	656					492	150	984			.010 - .016				
	CNMG...RP	KT315		9,70 – 655,00	200					492	150	984			0,25 - 0,40				
<b>Растачивание — Чистовая обработка ▼▼▼</b>																			
ModBORE	CCGT...HP CCGT...LF	KC5010	G13	9,70 – 655,00	607					410	125	820			.004 - .010				
	CNMG...LF CNMG...FF CNMG...FP CNMG...FW	KC5010	G13	9,70 – 655,00	185					410	125	820			0,10 - 0,25				
	CCGT...HP CCGT...LF	KC5025		9,70 – 655,00	607					328	100	820			.002 - .012				
	CCGT...HP CCGT...LF	KC5025		9,70 – 655,00	185					328	100	820			0,05 - 0,30				
	CCMT...FW CCMT...LF	KC9225		9,70 – 655,00	492					328	100	820			.003 - .010				
	CCMT...UF	KC9225		9,70 – 655,00	150					328	100	820			0,08 - 0,25				
	CCMT...LF CNMG...FN	KC9240		9,70 – 655,00	394		295			591	180				.003 - .010				
	CNMG...FW	KC9240		9,70 – 655,00	150					295	90	591			0,08 - 0,25				
<b>Растачивание — Прецизионная обработка ▼▼▼▼</b>																			
Romicron**	CPMT...LF	KC9225	G46	4,00 – 213,00	492					328	100	820			.002 - .008				
	CPMT...FW	KC9225	G46	4,00 – 213,00	150					328	100	820			0,05 - 0,20				
	CPMT...LF	KC5025		4,00 – 213,00	492					328	100	656			.002 - .008				
	CPGT...HP CPGT...LF	KC5025		4,00 – 213,00	150					328	100	656			0,05 - 0,20				
	CPMT...LF CPMT...FW	KC5010		4,00 – 213,00	607					410	125	820			.002 - .008				
	CPGT...FW CPGT...LF CPGT HP CDHB...	KC5010		4,00 – 213,00	185					410	125	820			0,05 - 0,20				
	CPMT...LF CPMT...FW	KT315		4,00 – 213,00	656					492	150	984			.002 - .008				
	CDHB...	KT315		4,00 – 213,00	200					492	150	984			0,05 - 0,20				
	CPMT...LF	KC9240		4,00 – 213,00	394		295			591	180				.002 - .008				
	CPMT...LF	KC9240		4,00 – 213,00	120					295	90	591			0,05 - 0,20				
Прецизионный инструмент Kendex	BPGF...LGD	KC7235	G105	5,8 – 5,3	607					410	125	820			.001 - .003				
	BPGF...LGD	KC7235	G105	5,8 – 5,3	185					410	125	820			0,02 - 0,08				

\* 1 МПа = 145 фунт/дюйм\*

Дополнительная информация по выбору пластин см. «Каталог инструментальной оснастки токарного станка КМТ».

\*\* Диапазон диаметров для Romicron представляет стандартное товарное предложение, демонстрируемое в текущем каталоге. Индивидуальные заказы Romicron могут быть выполнены для неограниченных размеров диаметров отверстий. За дополнительной информацией обращаться к местному представителю КМТ.