для размещения заказа - kennametal@kennametal.su

Серые и низкопрочные чугуны	• Предел прочности на разрыв RM (МПа)*: 150-400	• Твердость (HB) 120–290
Код группы	• 15, 16, 17	• Твердость HRC: <32

ДИАМЕТР ОТВЕРСТИЯ														
дюймы	.118	.157	.236	.315	.472	.630	.787	1.00	1.260	1.575	1.968	2.992	3.937	≥5.905
мм	**3,0**	**4,0**	**6,0**	**8,0**	**12,0**	**16,0**	**20,0**	**25,4**	**32,0**	**40,0**	**50,0**	**76,0**	**100,0**	**≥150,0**
ПОДАЧА														
ipr	.003 - .004	.006 - .008	.008 - .011	.010 - .014	.013 - .017	.014 - .020	.016 - .021	—	—	—	—	—	—	—
мм/об	**0,08 - 0,11**	**0,14- 0,20**	**0,20 - 0,28**	**0,25 - 0,35**	**0,32 - 0,43**	**0,36 - 0,50**	**0,40 - 0,55**	—	—	—	—	—	—	—
ipr	.005 - .008	.006 - .009	.007 - .012	.008 - .015	.011 - .020	.013 - .024	.014 - .028	—	—	—	—	—	—	—
мм/об	**0,13 - 0,20**	**0,14 - 0,24**	**0,17 - 0,31**	**0,20 - 0,39**	**0,29 - 0,51**	**0,33 - 0,62**	**0,36 - 0,70**	—	—	—	—	—	—	—
ipr	.003 - .006	.003 - .007	.004 - .009	.006 - .012	.012 - .019	.015 - .023	.020 - .028	—	—	—	—	—	—	—
мм/об	**0,10 - 0,20**	**0,13- 0,24**	**0,16 - 0,31**	**0,20 - 0,39**	**0,27 - 0,51**	**0,33 - 0,62**	**0,36 - 0,70**	—	—	—	—	—	—	—
ipr	.004 - .007	.005 - .008	.005 - .010	.006 - .012	.008 - .015	.009 - .018	.010 - .020	—	—	—	—	—	—	—
мм/об	**0,09 - 0,17**	**0,13 - 0,21**	**0,12 - 0,25**	**0,15 - 0,31**	**0,20 - 0,39**	**0,23 - 0,46**	**0,26 - 0,52**	—	—	—	—	—	—	—
ipr	.007 - .008	.007 - .008	.008 - .011	.010 - .013	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
мм/об	**0,17 - 0,20**	**0,18 - 0,21**	**0,21 - 0,27**	**0,25 - 0,33**	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
ipr	.004 - .007	.004 - .008	.005 - .010	.006 - .012	.008 - .015	.009 - .018	—	—	—	—	—	—	—	—
мм/об	**0,09 - 0,17**	**0,11 - 0,21**	**0,12 - 0,25**	**0,15 - 0,31**	**0,20 - 0,39**	**0,23 - 0,46**	—	—	—	—	—	—	—	—
ipr	.004 - .006	.004 - .008	.005 - .011	.006 - 0.013	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
мм/об	**0,09 - 0,15**	**0,10 - 0,20**	**0,13 - 0,27**	**0,15 - 0,34**	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
ipr	—	—	—	.006 - .013	.007 -.017	.010 - .022	.012 - .024	—	—	—	—	—	—	—
мм/об	—	—	—	**0,14 - 0,32**	**0,19 - 0,43**	**0,26 - 0,55**	**0,30 - 0,61**	—	—	—	—	—	—	—
ipr	—	—	—	—	.007 - .014	.008 - .017	.010 - .019	.012 - .023	.015 - .028	.017 - .032	—	—	—	—
мм/об	—	—	—	—	**0,17 - 0,35**	**0,21 - 0,42**	**0,25 - 0,48**	**0,31 - 0,59**	**0,37 - 0,70**	**0,43 - 0,81**	—	—	—	—
ПОДАЧА														
ipr	—	—	—	—	.002 - .005	.003 - .006	.004 - .008	—	—	—	—	—	—	—
мм/об	—	—	—	—	**0,06 - 0,13**	**0,07 - 0,16**	**0,10 - 0,21**	—	—	—	—	—	—	—
ipr	—	—	—	—	.002 - .005	.003 - .006	.004 - .008	—	—	—	—	—	—	—
мм/об	—	—	—	—	**0,06 - 0,13**	**0,07 - 0,16**	**0,10 - 0,21**	—	—	—	—	—	—	—
ipr	—	—	—	—	.002 - .005	.003 - .006	.004 - .008	—	—	—	—	—	—	—
мм/об	—	—	—	—	**0,06 - 0,13**	**0,07 - 0,16**	**0,10 - 0,21**	—	—	—	—	—	—	—
ipr	—	—	—	—	—	.003 - .005	.003 - .005	.004 - .007	.006 - .010	.007 - .013	.008 - .015	.008 - .015	—	—
мм/об	—	—	—	—	—	**0,07 - 0,13**	**0,07 - 0,13**	**0,10 - 0,18**	**0,14 - 0,26**	**0,18 - 0,33**	**0,21 - 0,39**	**0,21 - 0,39**	—	—
ipr	—	—	—	—	—	.003 - .005	.003 - .005	.004 - .007	.006 - .010	.007 - .013	.008 - .015	.008 - .015	—	—
мм/об	—	—	—	—	—	**0,07 - 0,13**	**0,07 - 0,13**	**0,10 - 0,18**	**0,14 - 0,26**	**0,18 - 0,33**	**0,21 - 0,39**	**0,21 - 0,39**	—	—
ipr	—	—	—	—	—	.003 - .005	.003 - .005	.004 - .007	.006 - .010	.007 - .013	.008 - .015	.008 - .015	—	—
мм/об	—	—	—	—	—	**0,07 - 0,13**	**0,07 - 0,13**	**0,10 - 0,18**	**0,14 - 0,26**	**0,18 - 0,33**	**0,21 - 0,39**	**0,21 - 0,39**	—	—
ipr	—	—	—	—	—	—	.003 - .005	.004 - .006	.004 - .006	.005 - .008	—	—	—	—
мм/об	—	—	—	—	—	—	**0,08 - 0,13**	**0,09 - 0,15**	**0,10 - 0,16**	**0,12 - 0,20**	—	—	—	—
ipr	—	—	—	—	—	—	.003 - .005	.004 - .006	.004 - .006	.005 - .008	—	—	—	—
мм/об	—	—	—	—	—	—	**0,08 - 0,13**	**0,09 - 0,15**	**0,10 - 0,16**	**0,12 - 0,20**	—	—	—	—
ipr	—	—	—	—	—	—	—	—	—	.004 - .008	.005 - .011	—	—	—
мм/об	—	—	—	—	—	—	—	—	—	**0,11 - 0,20**	**0,13 - 0,27**	—	—	—
ipr	—	—	—	—	—	—	—	—	—	.004 - .004	.005 - .011	—	—	—
мм/об	—	—	—	—	—	—	—	—	—	**0,11 - 0,20**	**0,13 - 0,27**	—	—	—
ipr	—	—	—	—	—	—	—	—	—	.004 - .008	.005 - .011	—	—	—
мм/об	—	—	—	—	—	—	—	—	—	**0,11 - 0,20**	**0,13 - 0,27**	—	—	—
ipr	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	.004 - .008	.005 - .011	.006- .012	.007 - .013
мм/об	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	**0,11 - 0,20**	**0,13 - 0,27**	**0,15 - 0,31**	**0,17 - 0,33**
ipr	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	.004 - .008	.005 - .011	.006- .012	.007 - .013
мм/об	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	**0,11 - 0,20**	**0,13 - 0,27**	**0,15 - 0,31**	**0,17 - 0,33**
ipr	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	.004 - .008	.005 - .011	.006- .012	.007 - .013
мм/об	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	**0,11 - 0,20**	**0,13 - 0,27**	**0,15 - 0,31**	**0,17 - 0,33**

для заказа - kennametal@kennametal.su