

## Выбор оптимального инструмента — Чистовая обработка отверстия/нарезание резьбы — Чугун — K1

ЦЕЛЬНЫЕ  
ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ СВЕРЛА

МОДУЛЬНЫЕ  
СВЕРЛА

КОМБИНИРОВАННЫЕ  
ИНСТРУМЕНТЫ

ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ  
МЕТЧИКИ

СВЕРЛА СО СМЕННЫМИ  
ПЛАСТИНАМИ

ИНСТРУМЕНТЫ ДЛЯ  
РАСТАЧИВАНИЯ

СВЕРЛА  
ПРЕЦИЗИОННЫХ ОТВЕРСТИЙ

ПЛАСТИНЫ

ТЕХНИЧЕСКАЯ  
ИНФОРМАЦИЯ

УКАЗАТЕЛЬ

Серые и низкопрочные чугуны	• Предел прочности на разрыв RM (МПа)*: 150-400	• Твердость (НВ) 120-290
Код группы	• 15, 16, 17	• Твердость HRC: <32

Тип	Геометрия	Сплав	Ссылка на стр.	Диапазон диаметров (мм)	Начальное значение	Диапазон													ПОДАЧА дюймов на оборот мм/об
						СКОРОСТЬ РЕЗАНИЯ													
						98	164	262	328	394	492	656	820	984	1148	1640	2460	3281	
фут/мин	30	50	80	100	120	150	200	250	300	350	500	750	1000						
м/мин																			
<b>Растачивание — Получистовая обработка ▼▼</b>																			
Двойной комплект	CPGM...	KC9315		34,93 – 165,10	902														.005 - .016
					275														0,12 - 0,40
	CPGM...	KC9320		34,93 – 165,10	951														.010 - 0,16
					290														0,25 - 0,40
	CPGM...	KT315		34,93 – 165,10	902														.010 - .016
					275														0,25 - 0,40
ModBORE	CCMT...MW CNMG...MW CNMG...UN CNMG...RP	KC9315	G8	9,70 – 655,00	902														.005 - .016
					275														0,12 - 0,40
	CNMG...MW CNMG...UN CNMG...RP	KC9320		9,70 – 655,00	920														.010 - .016
					275														0,25 - 0,40
	CNMG...MW CNMG...UN CNMG...RP	KC9325		9,70 – 655,00	902														.010 - .016
					275														0,25 - 0,40
	CCMT...MW CNMG...RP	KT315		9,70 – 655,00	902														.010 - .016
					275														0,25 - 0,40
<b>Растачивание — Чистовая обработка ▼▼▼</b>																			
ModBORE	CCMT...LF CNMG...FF CNMG...FN CNMG...FW	KC9315	G14	9,70 – 655,00	902														.003 - .012
					275														0,08 - 0,30
	CCMT...FW CCMT...LF	KC9110		9,70 – 655,00	951														.005 - .020
					290														0,12 - 0,50
	CCMT...11 CCMT...FW CCMT...LF CNMG...FF CNMG...FN CNMG...FW	KT315		9,70 – 655,00	902														.002 - .006
					275														0,04 - 0,16
<b>Растачивание — Прецизионная обработка ▼▼▼▼</b>																			
Romicron**	CPMT...LF CPMT...FW	KC9315	G47	4,00 – 213,00	902														.002 - .010
					275														0,06 - 0,25
	CPMT...LF CPMT...FW	KC9320		4,00 – 213,00	951														.002 - .010
					290														0,06 - 0,25
	CPMT...LF CPMT...FW CDHB...	KT315		4,00 – 213,00	902														.002 - .010
					275														0,06 - 0,25
Прецизионный инструмент Kindex	BPGF... LGD	KC7210	G105	5,8 – 25,3	820														.001 - .003
					250														0,02 - 0,08
<b>Нарезание резьбы метчиком</b>																			
Цельные твердосплавные метчики – Сквозные отверстия	T340	KC7542	D3	—	345														—
					105														—
Цельные твердосплавные метчики – Глухие отверстия	T351	KC7542	D3	—	246														—
					75														—

\* 1 МПа = 145 фунт/дюйм<sup>2</sup>

Дополнительная информация по выбору пластин см. «Каталог инструментальной оснастки токарного станка КМТ».

\*\* Диапазон диаметров для Romicron представляет стандартное товарное предложение, демонстрируемое в текущем каталоге. Индивидуальные заказы Romicron могут быть выполнены для неограниченных размеров диаметров отверстий. За дополнительной информацией обращаться к местному представителю КМТ.