

### Выбор оптимального инструмента — Сверление – K2

Система подвода СОЖ	Глубина сверления	Ссылка на стр.	Серия	* Сплав/ Геометрия	Диапазон диаметров (мм).	Начальное значение												
						Диапазон												
						49	98	164	262	328	394	492	656	820	984	1148		
						фут/мин	15	30	50	80	100	120	150	200	250	300	350	
						м/мин	15	30	50	80	100	120	150	200	250	300	350	
<b>Цельные твердосплавные/модульные сверла</b>						<b>СКОРОСТЬ РЕЗАНИЯ</b>												
Внутренний подвод	3xD, 5xD, 7xD	A54	B254-B255-B256 / K254-K255-K256	KC7315	3,00 – 20,00	394 120				263 80			525 160					
Поточный	5xD	A7	B105 / K105	KC7210	3,00 – 20,00	394 120				262 80			394 120					
Применение без СОЖ	5xD	A7	B105 / K105	KC7210	3,00 – 20,00	308 94			197 60			328 100						
Внутренний подвод	3xD	A79	B707FBG (плоское дно)	KC7315	3,00 – 20,00	371 113						322 98	413 126					
Внутренний подвод	15xD, 20xD, 30xD	A68	B271НРС, B272НРС, B274НРС (глубокое отверстие)	KC7425	3,00 – 10,00	230 70			197 60	262 80								
Внутренний подвод	3xD, 5xD	A88	B731НР, B732НР (ступенчатое отверстие)	KC7315	3,00 – 16,00	492 150						328 100	656 200					
Внутренний подвод	5xD	B3	2X2DHPGM	KC7915	3,00 – 8,00	394 120				262 80			525 160					
Внутренний подвод	3xD, 5xD, 8xD	B10	KTIP - НРС(М)	KC7410	8,00 – 20,99	525 160						328 100	591 180					
Внутренний подвод	1xD, 3xD, 5xD, 7xD, 10xD	B31	KSEM - НРС(М)	KC7410	12,5 – 40,00	525 160						328 100	591 180					
<b>Сверла с механическим креплением твердосплавных пластин</b>						<b>СКОРОСТЬ РЕЗАНИЯ</b>												
Внутренний подвод	2xD, 3xD, 4xD	E6	DFR	0- KC7225 LD I- KC7225 LD	12,5 – 24,00	566 173						425 129	614 187					
Устойчивый																		
Неустойчивый						378 144						413 126	532 162					
Прерываемый				0- KC7020 GD I- KC7020 LD		236 90			266 81	325 99								
Внутренний подвод	2.5xD, 4xD	E11	DFT	0- KC7225 LD I- KC7225 LD	16,00 – 82,00	748 228							387 171	738 247				
Устойчивый																		
Неустойчивый				0- KC7225 LD I- KC7225 LD		499 152						263 133	502 171					
Прерываемый				0- KC7020 GD I- KC7020 LD		312 95			163 85	311 104								
Внутренний подвод	5xD, 8xD	E34	HTS-C	P- B504 CS3 0- KC7215 SPHX..R21 I- KC7215 DFT-GD	20,00 – 45,00	561 171						348 106	754 230					
Устойчивый																		
Неустойчивый				0- KC7215 SPHX..R21 I- KC7815 DFT-GD		384 117			243 74			527 160						
Внутренний подвод	3xD - 10XD+	E47	HTS-DFR	P- B514 KC7030 0- KC7815 GD I- KC7020 GD	40,00 – 55,00	533 162				247 75			712 217					
Устойчивый																		
Неустойчивый				0- KC7815 GD I- KC7020 GD		365 111			211 64			510 156						
Прерываемый				0- KC7815 GD I- KC020 GD		224 68			131 40			316 96						
Внутренний подвод	3xD - 10XD+	E53	HTS-DFT	P- B510 AS3 0- KC7815 GD I- KC720 GD	45,00 – 270,00	533 162						309 94	750 229					
Устойчивый																		
Неустойчивый				0- KC7815 GD I- KC720 GD		365 111			211 64			510 156						
Прерываемый				0- KC7815 GD I- KC720 GD		224 68			131 40			316 96						

Сплав/геометрия сверл с механическим креплением пластин: 0=Внешняя пластина, I=Внутренняя пластина, P=Пилотное сверло