

Выбор оптимального инструмента — Чистовая обработка отверстия/нарезание резьбы — N1



Тип отверстия 1 Тип отверстия 2 Тип отверстия 3 Тип отверстия 4 Тип отверстия 5

Тип инструмента	Тип отверстия	Ссылка на стр.	Серия	Слав	Угол в плане	Диапазон диаметров (мм)	Начальное значение	Диапазон											подача	
																			доймов на оборот	подача на зуб доймы
								фут/мин	45	91	152	242	303	364	455	606	758	909		
м/мин	15	30	50	80	100	120	150	200	250	300	350	мм/об	мм							
Развертки — Цельнотвердосплавные							СКОРОСТЬ РЕЗАНИЯ													
Прямая канавка — Внешняя подача СОЖ	1, 3, 5	G115	RMS	K605*	—	1,40 — 4,15	295 90					230 70	377 115						.004-.012 0,10-0,30	—
Прямая канавка — Внешняя подача СОЖ	2, 4	G119	RMS	KC6305*	—	4,16 — 7,15	492 150						361 110	640 195					.012-.031 0,30-0,80	—
						7,16 — 9,59	492 150						361 110	640 195					.012-.039 0,30-1,00	—
						9,6 — 14,0	492 150						361 110	640 195					.012-.047 0,30-1,20	—
Винтовая канавка — ЛС Внутренняя подача СОЖ - радиальная	1, 3, 5	G123	RMS	K605*	—	4,16 — 7,15	492 150						361 110	645 195					.012-.031 0,30-0,80	—
						7,16 — 9,59	492 150						361 110	645 195					.012-.039 0,30-1,00	—
						9,6 — 14,0	492 150						361 110	645 195					.012-.047 0,30-1,20	—
Винтовая канавка — Винтовая линия ЛС Внутренняя подача СОЖ - радиальная	1, 3, 5	G135	RMB	K605**	—	14,00 — 32,00	492 150						492 120	591 180					— 0,05-0,20	.002-.008
Прямая канавка — Внешняя подача СОЖ	2,4	G130	RMB	K605**	—	14,00 — 32,00	492 150						394 120	591 180					— 0,25-0,20	.002-.008
Развертки — Регулируемые																				
Прямая канавка — Внутренняя подача СОЖ	1,2,3,4,5	G142	RMA	K605**	—	5,60 — 45,59	492 150						394 120	591 180					— 0,05-0,20	.002-.008
Развертки — С одной режущей кромкой																				
Однозубая развертка	1, 3	G156	RIR/RIQ†	K605	E13	6,00 — 350,00	328 100					164 50		820 250					.004-.016 0,10-0,40	—
Однозубая развертка	2, 4				E06	6,00 — 350,00	328 100					164 50		820 250					.004-.010 0,10-0,25	—
Однозубая развертка	1, 3, 5				EDS	6,00 — 350,00	328 100					164 50		820 250					.002-.010 0,05-0,25	—
Однозубая развертка	1, 3, 5				EGS	6,00 — 350,00	328 100					164 50		820 250					.002-.008 0,05-0,20	—

* RMS = цельнотвердосплавные, ** K605, KC6305 = вставки из твердого сплава, *** KT6215 = вставки из кермета, †RIQ начиная с .630"/16,00 мм.