

## Выбор оптимального инструмента — Сверление – N2

Система подвода СОЖ	Глубина сверления	Ссылка на стр.	Серия	* Сплав/Геометрия	Диапазон диаметров (мм).	Начальное значение	Диапазон																
						фут/мин	262	328	394	492	656	820	984	1148	1640	2460	3281						
						м/мин	80	100	120	150	200	250	300	350	500	750	1000						
Цельные твердосплавные/модульные сверла						СКОРОСТЬ РЕЗАНИЯ																	
Со сквозным отверстием для подачи СОЖ	5xD	A14	B411 / K411	KF1	3,0 – 25,4	656 200		328 100					984 300										
СОЖ, подаваемая поливом	5xD	A7	B105/K105	KC7210	3,0 – 20,0	978 298		328 100					984 300										
Сверла с механическим креплением твердосплавных пластин						СКОРОСТЬ РЕЗАНИЯ																	
Внутренний подвод	2xD, 3xD, 4xD	E7	DFR		12,5 – 24,00																		
Устойчивый				O- KC7025 LD I - KC7025 LD		2197 670									1209 369		2567 782						
Неустойчивый				O- KC7025 LD I - KC7025 LD		1465 446								1040 317		1840 561							
Прерываемый				O- KC7020 GD I - KC7025 LD		915 279				645 197			1141 348										
Внутренний подвод	2.5xD, 4xD	E12	DFT		16,00 – 82,00																		
Устойчивый				O- KC7025 LD I - KC7025 LD		2197 670									1560 475		2760 841						
Неустойчивый				O- KC7025 LD I - KC7025 LD		1465 446								1040 317		1840 561							
Прерываемый				O- KC7020 GD I - KC7025 LD		915 279				645 197			1141 348										
Внутренний подвод	5xD, 8xD	E35	HTS-C	P- B503 AS3 O- KM1 SPHX...R-22 I - KMF DFT-HP	20,00 – 45,00	868 265							600 183				1500 457						
Устойчивый				O- KM1 SPHX...R-20 I - KMF DFT-HP		579 176		398 121						996 304									
Неустойчивый																							
Внутренний подвод	3xD - 10XD+	E48	HTS-DFR	P- B514 G13 O- KC7025 LD I - KC7025 LD	40,00 – 55,00	732 223							391 119				1094 333						
Устойчивый				O- KC7025 LD I - KC7025 LD		488 149		336 102						784 239									
Неустойчивый				O- KC7025 LD I - KC7025 LD		317 97	218 67			510 155													
Прерываемый																							
Внутренний подвод	3xD - 10XD+	E54	HTS-DFT	P- B510 AS3 O- KC7215 HP I - KC7215 HP	45,00 – 270,00	735 223							504 154				1176 358						
Устойчивый				O- KC7215 HP I - KC7215 HP		488 149		336 102						784 239									
Неустойчивый				O- KC7215 HP I - KC7215 HP		317 97	218 67			510 155													
Прерываемый																							

Сплав/геометрия сверл с механическим креплением пластин: O=Внешняя пластина, I=Внутренняя пластина, P=Пилотное сверло