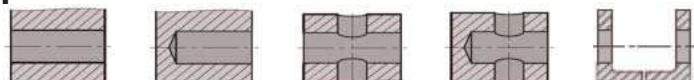


Техническая информация



Выбор оптимального инструмента — Чистовая обработка отверстия/нарезание резьбы — Цветные металлы — N2

Выбор оптимального инструмента – Чистовая обработка отверстия/нарезание резьбы — N2



Тип отверстия 1 Тип отверстия 2 Тип отверстия 3 Тип отверстия 4 Тип отверстия 5

Тип инструмента	Тип отверстия	Ссылка на стр.	Серия	Сплав	Угол в плане	Диапазон диаметров (мм)	Начальное значение	Диапазон												подача	
								фут/мин	45	91	152	242	303	364	455	606	758	909	1061	дюймов на оборот	подача на зуб дюймы
							м/мин	15	30	50	80	100	120	150	200	250	300	350	мм/об	мм	
Развертки — Цельнотвердосплавные							СКОРОСТЬ РЕЗАНИЯ														
Прямая канавка – Внешняя подача СОЖ	1, 3, 5	G115	RMS	K605*	—	1,40 – 4,15	295 90						230 70	377 115				.004 - .012 0,10-0,30	—		
Прямая канавка – Внешняя подача СОЖ	2, 4	G119	RMS	K605*	—	4,16 – 7,15	492 150							361 110	640 195			.012 - .031 0,30 - 0,80	—		
						7,16 – 9,59	492 150							361 110	640 195			.012 - .039 0,30 - 1,00	—		
						9,6 – 14,0	492 150							361 110	640 195			.012 - .047 0,30 - 1,20	—		
Винтовая канавка – ЛС Внутренняя подача СОЖ - радиальная	1, 3, 5	G123	RMS	K605*	—	4,16 – 7,15	492 150							361 110	640 195			.012 - .031 0,30 - 0,80	—		
						7,16 – 9,59	492 150							361 110	640 195			.012 - .039 0,30 - 1,00	—		
						9,6 – 14,0	492 150							361 110	640 195			.012 - .047 0,30 - 1,20	—		
Винтовая канавка – Винтовая линия ЛС Внутренняя подача СОЖ - радиальная	1, 3, 5	G135	RMB	K605**	—	14,00 – 32,00	492 150							394 120	591 180			— 0,05 - 0,20	.002 - .008		
Прямая канавка – Внешняя подача СОЖ	2,4	G130	RMB	K605**	—	14,00 – 32,00	492 150							394 120	591 180			— 0,05 - 0,20	.002 - .008		
Развертки — Регулируемые																					
Прямая канавка – Внутренняя подача СОЖ	1, 2, 3, 4, 5	G142	RMA	K605**	—	5,60 – 45,59	492 150							394 120	591 180			— 0,05 - 0,20	.002 - .008		
Развертки — С одной режущей кромкой																					
Однозубая развертка	1, 3	G156	RIR/RIQ†	KC6005	E13	6,00 – 350,00	328 100						164 50	820 250				.004 - .016 0,10 - 0,40	—		
Однозубая развертка	2, 4				E06	6,00 – 350,00	328 100						164 50	820 250				.004 - .010 0,10 - 0,25	—		
Однозубая развертка	1, 3, 5				EDS	6,00 – 350,00	328 100						164 50	820 250				.006 - .010 0,15 - 0,25	—		
Однозубая развертка	1, 3, 5				EGS	6,00 – 350,00	328 100						164 50	820 250				.002 - .008 0,05 - 0,20	—		

* RMS = цельнотвердосплавные, ** K605, KC6305 = вставки из твердого сплава, *** KT6215 = вставки из кермета, †RIQ начиная с .630"/16,00 мм.