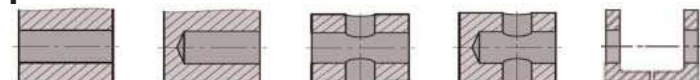


## Выбор оптимального инструмента — Чистовая обработка отверстия/нарезание резьбы – N3



Тип отверстия 1    Тип отверстия 2    Тип отверстия 3    Тип отверстия 4    Тип отверстия 5

Тип инструмента	Тип отверстия	Ссылка на стр.	Серия	Сплав	Угол в плане	Диапазон диаметров (мм)	Начальное значение	Диапазон											подача	
								фут/мин м/мин	45 15	91 30	152 50	242 80	303 100	364 120	455 150	606 200	758 250	909 300	1061 350	дюймов на оборот мм/об
							Развертки — Цельнотвердосплавные													
Прямая канавка – Внешняя подача СОЖ	1, 3, 5	G115	RMS	K605*	—	1,40 – 4,15	295 90						230 70	377 115				.004-.012 0,10-0,30	—	
Прямая канавка – Внешняя подача СОЖ	2, 4	G119	RMS	K605*	—	4,16 – 7,15	492 150							361 110	640 195			.012 - .031 0,30 - 0,80	—	
						7,16 – 9,59	492 150							361 110	640 195			.012 - .039 0,30 - 1,00	—	
						9,6 – 14,0	492 150							361 110	640 195			.012 - .047 0,30 - 1,20	—	
Винтовая канавка – ЛС Внутренняя подача СОЖ - радиальная	1, 3, 5	G123	RMS	K605*	—	4,16 – 7,15	492 150							361 110	640 195			.012 - .031 0,30 - 0,80	—	
						7,16 – 9,59	492 150							361 110	640 195			.012 - .039 0,30 - 1,00	—	
						9,6 – 14,0	492 150							361 110	640 195			.012 - .047 0,30 - 1,20	—	
Винтовая канавка – Винтовая линия ЛС Внутренняя подача СОЖ - радиальная	1, 3, 5	G135	RMB	K605**	—	14,00 – 32,00	492 150							394 120	591 180			— 0,05 - 0,20	.002 - .008	
Прямая канавка – Внешняя подача СОЖ	2,4	G130	RMB	K605**	—	14,00 – 32,00	492 150							394 120	591 180			— 0,25 - 0,20	.002 - .008	
Развертки — Регулируемые																				
Прямая канавка – Внутренняя подача СОЖ	1,2,3,4,5	G142	RMA	K605**	—	5,60 – 45,59	492 150							394 120	591 180			— 0,05 - 0,20	.002 - .008	
Развертки — С одной режущей кромкой																				
Однозубая развертка	1, 3	G156	RIR/RIQ†	K605	E13	6,00 – 350,00	328 100							164 50	820 250			.004 - .016 0,10 - 0,40	—	
Однозубая развертка	2, 4				E06	6,00 – 350,00	328 100							164 50	820 250			.004 - .010 0,10 - 0,25	—	
Однозубая развертка	1, 3, 5				EDS	6,00 – 350,00	328 100							164 50	820 250			.006 - .010 0,15 - 0,25	—	
Однозубая развертка	1, 3, 5				EGS	6,00 – 350,00	328 100							164 50	820 250			.002 - .008 0,05 - 0,20	—	

\* RMS = цельнотвердосплавные, \*\* K605, KC6305 = вставки из твердого сплава, \*\*\* KT6215 = вставки из кермета, †RIQ начиная с .630"/16,00 мм.