

## Выбор оптимального инструмента – Чистовая обработка отверстия/нарезание резьбы – N4

MMCs (композитные материалы с металлической матрицей на основе алюминия)

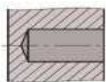
• Предел прочности на разрыв RM (МПа)\*: <700

• Твердость (НВ): 210

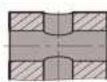
Код группы • 25.2



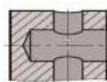
Тип отверстия 1



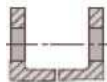
Тип отверстия 2



Тип отверстия 3



Тип отверстия 4



Тип отверстия 5

Тип инструмента	Тип отверстия	Ссылка на стр.	Серия	Сплав	Угол в плане	Диапазон диаметров (мм)	Начальное значение	Диапазон												ПОДАЧА	
								фут/мин м/мин	45 15	91 30	152 50	242 80	303 100	364 120	455 150	606 200	758 250	909 300	1061 350	дюймов на оборот мм/об	подача на зуб дюймы мм
							СКОРОСТЬ РЕЗАНИЯ														
Развертки — Цельнотвердосплавные																					
Прямая канавка – Внешняя подача СОЖ	1, 3, 5	G115	RMS	K605*	—	1,40 – 4,15	295 90			230 70	◆	377 115						.004 - .012 0,10 - 0,30	— —		
Прямая канавка – Внешняя подача СОЖ	2, 4	G119	RMS	K605*	—	4,16 – 7,15	492 150					361 110	◆	640 195				.012 - .031 0,30 - 0,80	— —		
						7,16 – 9,59	492 150					361 110	◆	640 195				.012 - .039 0,30 - 1,00	— —		
						9,6 – 14,0	492 150					361 110	◆	640 195				.012 - .047 0,30 - 1,20	— —		
Винтовая канавка – ЛС Внутренняя подача СОЖ - радиальная	1, 3, 5	G123	RMS	K605*	—	4,16 – 7,15	492 150					361 110	◆	640 195				.012 - .031 0,30 - 0,80	— —		
						7,16 – 9,59	492 150					361 110	◆	640 195				.012 - .039 0,30 - 1,00	— —		
						9,6 – 14,0	492 150					361 110	◆	640 195				.012 - .047 0,30 - 1,20	— —		
Винтовая канавка – Винтовая линия ЛС Внутренняя подача СОЖ - радиальная	1, 3, 5	G135	RMB	K605**	—	14,00 – 32,00	492 150					394 120	◆	591 180				— —	.002 - .008 0,05 - 0,20		
Прямая канавка Внешняя подача СОЖ	2,4	G130	RMB	K605**	—	14,00 – 32,00	492 150					394 120	◆	591 180				— —	.002 - .008 0,05 - 0,20		
Развертки — Регулируемые																					
Прямая канавка – Внутренняя подача СОЖ	1,2,3,4,5	G142	RMA	K605**	—	5,60 – 45,59	492 150					394 120	◆	591 180				— —	.002 - .008 0,05 - 0,20		
Развертки — С одной режущей кромкой																					
Однозубая развертка	1, 3	G156	RIR/RIQ†	KC6005	E13	6,00 – 350,00	328 100			164 50	◆			820 250				По —	заказу —		
Однозубая развертка	2, 4				E06	6,00 – 350,00	328 100			164 50	◆			820 250				По —	заказу —		
Однозубая развертка	1, 3, 5				EDS	6,00 – 350,00	328 100			164 50	◆			820 250				По —	заказу —		
Однозубая развертка	1, 3, 5				EGS	6,00 – 350,00	328 100			164 50	◆			820 250				По —	заказу —		

\* RMS = цельнотвердосплавные, \*\* K605, KC6305 = вставки из твердого сплава, \*\*\* KT6215 = вставки из кермета, †RIQ начиная с .630"/16,00 мм.