

Выбор оптимального инструмента — Сверление – N5

Система подвода СОЖ	Глубина сверления	Ссылка на стр.	Серия	* Сплав/Геометрия	Диапазон диаметров (мм).	Начальное значение														
						Диапазон														
						фут/мин	262	328	394	492	656	820	984	1148	1640	2460	3281			
м/мин	80	100	120	150	200	250	300	350	500	750	1000									
Цельные твердосплавные/модульные сверла						СКОРОСТЬ РЕЗАНИЯ														
Со сквозным отверстием для подачи СОЖ	5xD	A14	B411 / K411	KF1	3,0 – 25,4	568 173		328 100				820 250								
СОЖ, подаваемая поливом	5xD	A7	B105/K105	KC7210	3,0 – 20,0	738 225	197 60							984 300						
Сверла с механическим креплением твердосплавных пластин						СКОРОСТЬ РЕЗАНИЯ														
Внутренний подвод	2.5xD, 4xD	E13	DFT		16,00 – 82,00															
Устойчивый				O- KC7025 LD I- KC7025 LD		1636 540									1454 480		1818 600			
Неустойчивый				O- KC7025 LD I- KC7025 LD		1091 360								970 320		1212 400				
Прерываемый				O- KC7020 GD I- KC7025 LD		682 225						606 200	758 250							
Внутренний подвод	5xD, 8xD	E35	HTS-C	P- B503 AS3 O- KM1 SPHX...R-20 I- KMF DFT-HP	20,00 – 45,00	2362 720										1560 475		2760 841		
Устойчивый						1575 480	1040 317						1840 561							
Неустойчивый				O- KM1 SPHX...R-20 I- KMF DFT-HP																
Внутренний подвод	3xD - 10XD+	E49	HTS DFR	P- B514 G13 O- KC7025 LD I- KC7025 LD	40,00 – 55,00	722 220		302 92					858 262							
Устойчивый						459 140	235 72					549 167								
Неустойчивый				O- KC7025 LD I- KC7025 LD																
Прерываемый				O- KC7025 LD I- KC7025 LD		295 90	151 46	351 107												
Внутренний подвод	3xD - 10XD+	E55	HTS-DFT	P- B510 AS3 O- KC7215 GD I- KC7215 GD	45,00 – 270,00	722 220								368 112		858 262				
Устойчивый						459 140	235 72					549 167								
Неустойчивый				O- KC7215 GD I- KC7215 GD																
Прерываемый				O- KC7215 GD I- KC7215 GD		295 90	151 46	351 107												

Сплав/геометрия сверл с механическим креплением пластин: O=Внешняя пластина, I=Внутренняя пластина, P=Пилотное сверло