

Выбор оптимального инструмента — Сверление — Цветные металлы — N5

Медь и медные сплавы	• Предел прочности на разрыв RM (МПа)*: 200-650	• Твердость (НВ): 60-200
Код группы	• 26, 27, 28	

ДИАМЕТР ОТВЕРСТИЯ														
дюймы	.118	.157	.236	.315	.472	.630	.787	1.00	1.260	1.575	1.968	2.992	3.937	≥5.905
мм	3,0	4,0	6,0	8,0	12,0	16,0	20,0	25,4	32,0	40,0	50,0	76,0	100,0	≥150,0

ПОДАЧА

ipr	.006 - .011	.006 - .013	.007 - .014	.009 - .016	.011 - .019	.013 - .022	.014 - .025	.017 - .028	—	—	—	—	—	—
мм/об	0,16 - 0,28	0,15 - 0,32	0,19 - 0,36	0,23 - 0,40	0,28 - 0,48	0,32 - 0,56	0,35 - 0,63	0,42 - 0,72	—	—	—	—	—	—
ipr	.003 - .006	.005 - .007	.007 - .013	.008 - .014	.013 - .018	.015 - .019	.023 - .030	—	—	—	—	—	—	—
мм/об	0,08 - 0,15	0,13 - 0,18	0,18 - 0,33	0,20 - 0,36	0,33 - 0,46	0,38 - 0,48	0,58 - 0,76	—	—	—	—	—	—	—

ПОДАЧА

ipr	—	—	—	—	—	.002 - .003	.002 - .003	.003 - .004	.004 - .006	.005 - .006	.006 - .007	.006 - .007	—	—
мм/об	—	—	—	—	—	0,05 - 0,07	0,05 - 0,07	0,07 - 0,09	0,10 - 0,14	0,12 - 0,16	0,14 - 0,18	0,14 - 0,18	—	—
ipr	—	—	—	—	—	.002 - .003	.002 - .003	.003 - .004	.004 - .006	.005 - .006	.006 - .007	.006 - .007	—	—
мм/об	—	—	—	—	—	0,05 - 0,07	0,05 - 0,07	0,07 - 0,09	0,10 - 0,14	0,12 - 0,16	0,14 - 0,18	0,14 - 0,18	—	—
ipr	—	—	—	—	—	.002 - .003	.002 - .003	.003 - .004	.004 - .006	.005 - .006	.006 - .007	.006 - .007	—	—
мм/об	—	—	—	—	—	0,05 - 0,07	0,05 - 0,07	0,07 - 0,09	0,10 - 0,14	0,12 - 0,16	0,14 - 0,18	0,14 - 0,18	—	—
ipr	—	—	—	—	—	—	.002 - .002	.002 - .002	.004 - .005	.004 - .006	—	—	—	—
мм/об	—	—	—	—	—	—	0,04 - 0,06	0,04 - 0,06	0,09 - 0,12	0,10 - 0,14	—	—	—	—
ipr	—	—	—	—	—	—	.002 - .002	.002 - .002	.004 - .005	.004 - .006	—	—	—	—
мм/об	—	—	—	—	—	—	0,04 - 0,06	0,04 - 0,06	0,09 - 0,12	0,10 - 0,14	—	—	—	—
ipr	—	—	—	—	—	—	—	—	—	.002 - .004	.004 - .007	—	—	—
мм/об	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,06 - 0,09	0,11 - 0,19	—	—	—
ipr	—	—	—	—	—	—	—	—	—	.002 - .004	.004 - .007	—	—	—
мм/об	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,06 - 0,09	0,11 - 0,19	—	—	—
ipr	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	.002 - .004	.004 - .007	.005 - .008	.006 - .010
мм/об	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,06 - 0,09	0,11 - 0,19	0,12 - 0,20	0,14 - 0,25
ipr	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	.002 - .004	.004 - .007	.005 - .008	.006 - .010
мм/об	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,06 - 0,09	0,11 - 0,19	0,12 - 0,20	0,14 - 0,25
ipr	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	.002 - .004	.004 - .007	.005 - .008	.006 - .010
мм/об	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,06 - 0,09	0,11 - 0,19	0,12 - 0,20	0,14 - 0,25

* 1 МПа = 145 фунт/дюйм²ЦЕЛЬНЫЕ
ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ СВЕРЛАМОДУЛЬНЫЕ
СВЕРЛАКОМБИНИРОВАННЫЕ
ИНСТРУМЕНТЫТВЕРДОСПЛАВНЫЕ
МЕТЧКИСВЕРЛА СО СМЕННЫМИ
ПЛАСТИНАМИИНСТРУМЕНТЫ ДЛЯ
РАСТАЧУВАННЯОБРАБОТКА
ПРЕЦИЗИОННЫХ ОТВЕРСТИЙ

ПЛАСТИНЫ

ТЕХНИЧЕСКАЯ
ИНФОРМАЦИЯ

УКАЗАТЕЛЬ