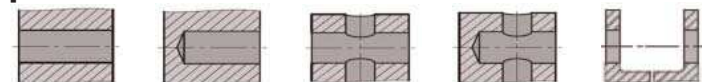


Выбор оптимального инструмента — Чистовая обработка отверстия/нарезание резьбы — N5



Тип отверстия 1 Тип отверстия 2 Тип отверстия 3 Тип отверстия 4 Тип отверстия 5

Тип инструмента	Тип отверстия	Ссылка на стр.	Серия	Сплав	Угол в плане	Диапазон диаметров (мм)	Начальное	Диапазон												подача	
							значение													дюймов на оборот	подача на зуб дюймы
								фут/мин м/мин	45 15	91 30	152 50	242 80	303 100	364 120	455 150	606 200	758 250	909 300	1061 350		
Развертки — Цельнотвердосплавные								СКОРОСТЬ РЕЗАНИЯ													
Прямая канавка – Внешняя подача СОЖ	1, 3, 5	G115	RMS	K605*	—	1,40 – 4,15	295 90			213 65	◇	361 110					.004-.012 0,10-0,30	—			
Прямая канавка – Внешняя подача СОЖ	2, 4	G119	RMS	K605*	—	4,16 – 7,15	459 140				344 105	◇	591 180				.012 - .031 0,30 - 0,80	—			
						7,16 – 9,59	459 140				344 105	◇	591 180				.012 - .039 0,30 - 1,00	—			
						9,6 – 14,0	459 140				344 105	◇	591 180				.012 - .047 0,30 - 1,20	—			
Винтовая канавка – ЛС Внутренняя подача СОЖ - радиальная	1, 3, 5	G123	RMS	K605*	—	4,16 – 7,15	459 140				344 105	◇	591 180				.012 - .031 0,30 - 0,80	—			
						7,16 – 9,59	459 140				344 105	◇	591 180				.012 - .039 0,30 - 1,00	—			
						9,6 – 14,0	459 140				344 105	◇	591 180				.012 - .047 0,30 - 1,20	—			
Винтовая канавка – ЛС Внутренняя подача СОЖ - радиальная	1, 3, 5	G135	RMB	K605**	—	14,00 – 32,00	459 140				361 110	◇	525 160				— 0,05 - 0,20	.002 - .008			
Прямая канавка – Внешняя подача СОЖ	2, 4	G130	RMB	K605**	—	14,00 – 32,00	459 140				361 110	◇	525 160				— 0,05 - 0,20	.002 - .008			
Развертки — Регулируемые																					
Прямая канавка – Внутренняя подача СОЖ	1, 2, 3, 4, 5	G142	RMB	K605**	—	5,60 – 45,59	459 140				361 110	◇	525 160				— 0,05 - 0,20	.002 - .008			
Развертки — С одной режущей кромкой																					
Однозубая развертка	1, 3,	G156	RIR/RIQ†	KC6005	E13	6,00 – 350,00	328 100				164 50	◇		820 250			.004 - .016 0,10 - 0,40	—			
Однозубая развертка	2, 4				E06	6,00 – 350,00	328 100				164 50	◇		820 250			.004 - .008 0,10 - 0,20	—			
Однозубая развертка	1, 3, 5				EDS	6,00 – 350,00	328 100				164 50	◇		820 250			.004 - .008 0,10 - 0,20	—			
Однозубая развертка	1, 3, 5				EGS	6,00 – 350,00	328 100				164 50	◇		820 250			.002 - .008 0,05 - 0,15	—			

* RMS = цельнотвердосплавные, ** K605, KC6305 = вставки из твердого сплава, *** KT6215 = вставки из карбидов, †RIQ начиная с .630"/16,00 мм.