

Техническая информация



Выбор оптимального инструмента — Сверление — Жаропрочные сплавы — S1

Выбор оптимального инструмента — Сверление — S1

Система подвода СОЖ	Глубина сверления	Ссылка на стр.	Серия	* Сплав/ Геометрия	Диапазон диаметров (мм).	Начальное значение	Диапазон																
						фут/мин	0	49	98	164	262	328	394	492	656	820	984						
						м/мин	0	15	30	50	80	100	120	150	200	250	300						
Цельные твердосплавные/модульные сверла						СКОРОСТЬ РЕЗАНИЯ																	
Внутренний подвод	3xD, 5xD	A75	B283-B284 / K283-K284	K715	3,00 – 20,00	82	66	98															
						25	20	30															
Сверла с механическим креплением твердосплавных пластин						СКОРОСТЬ РЕЗАНИЯ																	
Внутренний подвод	2xD, 3xD, 4xD	E8	DFR		12,5 – 24,00																		
Устойчивый				O- KC7020 GD I- KC7225 LD		164 50		75 23		200 61													
Неустойчивый				O- KC7020 LD I- KC7225 LD		98 30	60 18		133 41														
Прерываемый				O- KC7020 GD I- KC7225 LD		66 20	45 14		100 30														
Внутренний подвод	2.5xD, 4xD	E13	DFT		16,00 – 82,00																		
Устойчивый				O- KC7020 GD I- KC7225 LD		164 50		75 23		200 61													
Неустойчивый				O- KC7020 GD I- KC7225 LD		98 30	60 18		133 41														
Прерываемый				O- KC020 GD I- KC7225 LD		66 20	45 14		100 30														
Внутренний подвод	5xD, 8xD	E35	HTS-C	P- B504 CS3	20,00 – 45,00																		
Устойчивый				O- KC7215 SPHX...-31 I- KC7215 DFT-GD		131 40		70 21		160 49													
Неустойчивый				O- KC7215 SPHX...-31 I- KC720 DFT-GD		98 30	60 18		120 33														
Внутренний подвод	3xD - 10XD+	E56	HTS-DFT	P- B510 AS3	45,00 – 270,00																		
Устойчивый				O- KC720 GD I- KC720 GD		131 40		80 24		160 49													
Неустойчивый				O- KC720 GD I- KC720 GD		98 30	60 18		120 37														
Прерываемый				O- KC720 GD I- KC720 GD		82 25	50 15		100 30														

Сплав/геометрия сверл с механическим креплением пластин: O=Внешняя пластина, I=Внутренняя пластина, P=Пилотное сверло