

## Выбор оптимального инструмента — Сверление — Жаропрочные сплавы — S1

ЦЕЛЬНЫЕ  
ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ СВЕРЛАМОДУЛЬНЫЕ  
СВЕРЛАКОМБИНИРОВАННЫЕ  
ИНСТРУМЕНТЫТВЕРДОСПЛАВНЫЕ  
МЕТЧКИСВЕРЛА СО СМЕННЫМИ  
ПЛАСТИНАМИИНСТРУМЕНТЫ ДЛЯ  
РАСТАЧУВАННЯОБРАБОТКА  
ПРЕЦИЗИОННЫХ ОТВЕРСТИЙ

ПЛАСТИНЫ

ТЕХНИЧЕСКАЯ  
ИНФОРМАЦИЯ

УКАЗАТЕЛЬ

Жаропрочные сплавы на основе железа	• Предел прочности на разрыв RM (МПа)*: 500-1200	• Твердость (HВ) 160-260
Код группы	• 31, 32	

ДИАМЕТР ОТВЕРСТИЯ														
дюймы	.118	.157	.236	.315	.472	.630	.787	1.00	1.260	1.575	1.968	2.992	3.937	≥5.905
мм	3,0	4,0	6,0	8,0	12,0	16,0	20,0	25,4	32,0	40,0	50,0	76,0	100,0	≥150,0

## ПОДАЧА

ipr	.001 - .002	.002 - .002	.002 - .004	.003 - .005	.004 - .006	.006 - .007	.006 - .009	—	—	—	—	—	—	—
мм/об	0,03 - 0,05	0,04 - 0,06	0,06 - 0,09	0,08 - 0,12	0,11 - 0,16	0,14 - 0,19	0,16 - 0,23	—	—	—	—	—	—	—

## ПОДАЧА

ipr	—	—	—	—	.001 - .002	.001 - .003	.002 - .003	—	—	—	—	—	—	—
мм/об	—	—	—	—	0,03 - 0,05	0,04 - 0,06	0,05 - 0,08	—	—	—	—	—	—	—
ipr	—	—	—	—	.001 - .004	.002 - .002	.002 - .003	—	—	—	—	—	—	—
мм/об	—	—	—	—	0,07 - 0,05	0,04 - 0,06	0,05 - 0,08	—	—	—	—	—	—	—
ipr	—	—	—	—	.001 - .002	.002 - .002	.002 - .003	—	—	—	—	—	—	—
мм/об	—	—	—	—	0,03 - 0,05	0,04 - 0,06	0,05 - 0,08	—	—	—	—	—	—	—
ipr	—	—	—	—	—	.001 - .002	.002 - .002	.002 - .003	.002 - .003	.002 - .004	.003 - .005	.003 - .005	—	—
мм/об	—	—	—	—	—	0,03 - 0,05	0,03 - 0,05	0,04 - 0,06	0,05 - 0,08	0,06 - 0,10	0,08 - 0,13	0,08 - 0,13	—	—
ipr	—	—	—	—	—	.001 - .002	.001 - .002	.002 - .002	.002 - .003	.002 - .004	.003 - .005	.003 - .005	—	—
мм/об	—	—	—	—	—	0,03 - 0,05	0,03 - 0,05	0,04 - 0,06	0,05 - 0,08	0,06 - 0,10	0,08 - 0,13	0,08 - 0,13	—	—
ipr	—	—	—	—	—	—	.001 - .002	.001 - .002	.002 - .002	.002 - .002	—	—	—	—
мм/об	—	—	—	—	—	—	0,03 - 0,05	0,03 - 0,05	0,04 - 0,06	0,04 - 0,06	—	—	—	—
ipr	—	—	—	—	—	—	—	—	—	.002 - .003	.002 - .003	.003 - .004	.003 - .004	.003 - .004
мм/об	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,04 - 0,07	0,05 - 0,08	0,07 - 0,10	0,07 - 0,10	0,07 - 0,10
ipr	—	—	—	—	—	—	—	—	—	.002 - .003	.002 - .003	.003 - .004	.003 - .004	.003 - .004
мм/об	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,04 - 0,07	0,05 - 0,08	0,07 - 0,10	0,07 - 0,10	0,07 - 0,10
ipr	—	—	—	—	—	—	—	—	—	.002 - .003	.002 - .003	.003 - .004	.003 - .004	.003 - .004
мм/об	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,04 - 0,07	0,05 - 0,08	0,07 - 0,10	0,07 - 0,10	0,07 - 0,10

\* 1 МПа = 145 фунт/дюйм²