

Техническая информация



Выбор оптимального инструмента — Чистовая обработка отверстия/нарезание резьбы — Жаропрочные сплавы — S1

Выбор оптимального инструмента – Чистовая обработка отверстия/нарезание резьбы — S1



Тип отверстия 1 Тип отверстия 2 Тип отверстия 3 Тип отверстия 4 Тип отверстия 5

Тип инструмента	Тип отверстия	Ссылка на стр.	Серия	Сплав	Угол в плане	Диапазон диаметров (мм)	Начальное значение	Диапазон											ПОДАЧА		
								фут/мин m/min	45	91	152	242	303	364	455	606	758	909	1061	двойм на оборот мм/об	подача на зуб двойм мм
									15	30	50	80	100	120	150	200	250	300	350		
Развертки — Цельнотвердосплавные								СКОРОСТЬ РЕЗАНИЯ													
Прямая канавка – Внешняя подача СОЖ	1, 3, 5	G115	RMS	K605*	—	1,40 – 4,15	26 8	20 6	33 10								.004-.008 0,10-0,20	—			
Прямая канавка – Внешняя подача СОЖ	1, 3, 5	G117	RMS	K6305*	—	1,40 – 4,15	66 20	49 15	92 28								.004-.008 0,10-0,20	—			
Прямая канавка – Внутренняя подача СОЖ – осевая	2, 4	G119	RMS	K605*	—	4,16 – 7,15	33 10	26 8	49 15								.004-.018 0,10-0,45	—			
						7,16 – 9,59	33 10	26 8	49 15								.006-.020 0,15-0,50	—			
						9,6 – 14,0	33 10	26 8	49 15								.006-.020 0,15-0,50	—			
Прямая канавка – Внутренняя подача СОЖ – осевая	2, 4	G121	RMS	K6305*	—	4,16 – 7,15	66 20	49 15	92 28								.004-.018 0,10-0,45	—			
						7,16 – 9,59	66 20	49 15	92 28								.006-.020 0,15-0,50	—			
						9,6 – 14,0	66 20	49 15	92 28								.006-.020 0,15-0,50	—			
Винтовая канавка – Винтовая линия ЛС Внутренняя подача СОЖ — радиальная	1, 3, 5	G123	RMS	K605*	—	4,16 – 7,15	33 10	26 8	49 15								.004-.018 0,10-0,45	—			
						7,16 – 9,59	33 10	26 8	49 15								.006-.020 0,15-0,50	—			
						9,6 – 14,0	33 10	26 8	49 15								.006-.020 0,15-0,50	—			
Винтовая канавка – Винтовая линия ЛС Внутренняя подача СОЖ — радиальная	1, 3, 5	G125	RMS	K6305*	—	4,16 – 7,15	66 20	49 15	92 28								.004-.018 0,10-0,45	—			
						7,16 – 9,59	66 20	49 15	92 28								.006-.020 0,15-0,50	—			
						9,6 – 14,0	66 20	49 15	92 28								.006-.020 0,15-0,50	—			
Винтовая канавка – Винтовая линия ЛС Внутренняя подача СОЖ — радиальная	1, 3, 5	G135	RMB	K605**	—	14,00 – 32,00	49 15	26 8	82 25								— 0,05-0,20	.002-.008			
Прямая канавка – Внутренняя подача СОЖ — осевая	2,4	G130	RMB	K605**	—	14,00 – 32,00	49 15	26 8	82 25								— 0,05-0,20	.002-.008			
Винтовая канавка – Винтовая линия ЛС Внутренняя подача СОЖ — радиальная	1, 3, 5	G136	RMB	K6305**	—	14,00 – 32,00	115 35	66 20	148 45								— 0,05-0,20	.002-.008			
Прямая канавка – Внутренняя подача СОЖ — осевая	2,4	G132	RMB	K6305**	—	14,00 – 32,00	115 35	66 20	148 45								— 0,05-0,20	.002-.008			
Развертки — Регулируемые																					
Прямая канавка – Внутренняя подача СОЖ	1, 2, 3, 4, 5	G142	RMA	K605**	—	5,60 – 45,59	49 15	26 8	82 25								— 0,05-0,20	.002-.008			
Прямая канавка – Внутренняя подача СОЖ	1, 2, 3, 4, 5	G144	RMA	K6305**	—	5,60 – 45,59	115 35	66 20	148 45								— 0,05-0,20	.002-.008			
Развертки — С одной режущей кромкой																					
Однозубая развертка	1, 3	G156	RIR/RIQT	K6305	E13	6,00 – 350,00	82 25	33 10	131 40								.004-.016 0,10-0,40	—			
Однозубая развертка	2, 4				E06	6,00 – 350,00	82 25	33 10	131 40								.004-.008 0,10-0,20	—			
Однозубая развертка	1, 3, 5				EDS	6,00 – 350,00	82 25	33 10	131 40								.006-.010 0,15-0,25	—			

* RMS = цельнотвердосплавные, ** K605, K6305 = вставки из твердого сплава, *** K6215 = вставки из кермета, †RIQ начиная с .630"/16,00 мм.