

## Техническая информация



Выбор оптимального инструмента — Сверление — Жаропрочные сплавы — S2

## Выбор оптимального инструмента — Сверление — S2

Система подвода СОЖ	Глубина сверления	Ссылка на стр.	Серия	* Сплав/Геометрия	Диапазон диаметров (мм).	Начальное значение	Диапазон																
						Фут/мин	0	49	98	164	262	328	394	492	656	820	984						
						м/мин	0	15	30	50	80	100	120	150	200	250	300						
Цельные твердосплавные/модульные сверла						СКОРОСТЬ РЕЗАНИЯ																	
Сквозной	3xD, 5xD	A75	B284-B285 / K284-K285	KC715	3,00 – 20,00	49 15	33 10	66 20															
Сверла с механическим креплением твердосплавных пластин						СКОРОСТЬ РЕЗАНИЯ																	
Внутренний подвод Устойчивый	2xD, 3xD, 4xD	E8	DFR	0- KC7020 GD	12,5 – 24,00	148 45	68 180 23 55																
				1- KC7225 LD																			
	Неустойчивый	0- KC7020 GD	82 25	60 106 18 32																			
		1- KC7225 LD																					
Прерываемый			0- KC7020 GD	66 20	45 80 14 24																		
			1- KC7225 LD																				
Внутренний подвод Устойчивый	2.5xD, 4xD	E13	DFT	0- KC7020 GD	16,00 – 82,00	148 45	75 160 23 49																
				1- KC7225 LD																			
	Неустойчивый	0- KC7020 GD	82 25	60 106 18 32																			
		1- KC7225 LD																					
Прерываемый			0- KC020 GD	66 20	45 100 14 30																		
			1- KC7225 LD																				
Внутренний подвод Устойчивый	5xD, 8xD	E35	HTS-C	P- B504 CS3	20,00 – 45,00	115 35	61 139 19 42																
				0- KC7215 SPHX...-31																			
				1- KC7215 DFT-GD																			
Неустойчивый			0- KC7215 SPHX...-31	82 25	58 112 18 34																		
			1- KC720 DFT-GD																				
Внутренний подвод Устойчивый	3xD - 10XD+	E56	HTS-DFT	P- B510 AS3	40,00 – 55,00	115 35	82 158 25 48																
				0- KC720 GD																			
	Неустойчивый	0- KC720 GD	82 25	58 112 18 34																			
		1- KC720 GD																					
Прерываемый			0- KC720 GD	66 20	46 90 14 27																		
			1- KC720 GD																				

Сплав/геометрия сверл с механическим креплением пластин: O=Внешняя пластина, I=Внутренняя пластина, P=Пилотное сверло