

|                         |   |                                 |
|-------------------------|---|---------------------------------|
| <b>Титановые сплавы</b> | <b>• Предел прочности на разрыв RM (МПа)* 1000–1450</b> | <b>• Твердость (HB) 250–450</b> |
| <b>Код группы</b>       | <b>• 33, 34, 35</b>                                     | <b>• Твердость HRC: 25–48</b>   |

| <b>ДИАМЕТР ОТВЕРСТИЯ</b> |      |      |      |      |      |      |      |      |       |       |       |       |       |        |
|--------------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|-------|-------|-------|-------|-------|--------|
| дюймы                    | .118 | .157 | .236 | .315 | .472 | .630 | .787 | 1.00 | 1.260 | 1.575 | 1.968 | 2.992 | 3.937 | ≥5.905 |
| мм                       | 3,0  | 4,0  | 6,0  | 8,0  | 12,0 | 16,0 | 20,0 | 25,4 | 32,0  | 40,0  | 50,0  | 76,0  | 100,0 | ≥150,0 |

### ПОДАЧА

|       |                    |                    |                    |                    |                    |                    |                    |   |   |   |   |   |   |   |
|-------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|---|---|---|---|---|---|---|
| ipr   | .001 - .001        | .002 - .002        | .002 - .003        | .003 - .004        | .004 - .005        | .005 - .006        | .006 - .007        | — | — | — | — | — | — | — |
| мм/об | <b>0,03 - 0,04</b> | <b>0,04 - 0,05</b> | <b>0,06 - 0,08</b> | <b>0,08 - 0,10</b> | <b>0,11 - 0,13</b> | <b>0,12 - 0,16</b> | <b>0,14 - 0,18</b> | — | — | — | — | — | — | — |

### ПОДАЧА

|       |   |   |   |   |                    |                    |                    |                    |                    |                    |                    |                    |                    |                    |
|-------|---|---|---|---|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|
| ipr   | — | — | — | — | .001 - .002        | .001 - .003        | .002 - .003        | —                  | —                  | —                  | —                  | —                  | —                  | —                  |
| мм/об | — | — | — | — | <b>0,03 - 0,05</b> | <b>0,04 - 0,06</b> | <b>0,05 - 0,08</b> | —                  | —                  | —                  | —                  | —                  | —                  | —                  |
| ipr   | — | — | — | — | .001 - .002        | .001 - .003        | .002 - .003        | —                  | —                  | —                  | —                  | —                  | —                  | —                  |
| мм/об | — | — | — | — | <b>0,03 - 0,05</b> | <b>0,04 - 0,06</b> | <b>0,05 - 0,08</b> | —                  | —                  | —                  | —                  | —                  | —                  | —                  |
| ipr   | — | — | — | — | .001 - .002        | .001 - .003        | .002 - .003        | —                  | —                  | —                  | —                  | —                  | —                  | —                  |
| мм/об | — | — | — | — | <b>0,03 - 0,05</b> | <b>0,04 - 0,06</b> | <b>0,05 - 0,08</b> | —                  | —                  | —                  | —                  | —                  | —                  | —                  |
| ipr   | — | — | — | — | —                  | .001 - .002        | .002 - .002        | .002 - .003        | .002 - .003        | .002 - .004        | .003 - .005        | .003 - .005        | —                  | —                  |
| мм/об | — | — | — | — | —                  | <b>0,03 - 0,05</b> | <b>0,03 - 0,05</b> | <b>0,04 - 0,06</b> | <b>0,05 - 0,08</b> | <b>0,06 - 0,10</b> | <b>0,08 - 0,13</b> | <b>0,08 - 0,13</b> | —                  | —                  |
| ipr   | — | — | — | — | —                  | .001 - .002        | .002 - .002        | .002 - .003        | .002 - .003        | .002 - .004        | .003 - .005        | .003 - .005        | —                  | —                  |
| мм/об | — | — | — | — | —                  | <b>0,03 - 0,05</b> | <b>0,03 - 0,05</b> | <b>0,04 - 0,06</b> | <b>0,05 - 0,08</b> | <b>0,06 - 0,10</b> | <b>0,08 - 0,13</b> | <b>0,08 - 0,13</b> | —                  | —                  |
| ipr   | — | — | — | — | —                  | —                  | .001 - .002        | .002 - .002        | .002 - .002        | .002 - .002        | —                  | —                  | —                  | —                  |
| мм/об | — | — | — | — | —                  | —                  | <b>0,03 - 0,05</b> | <b>0,03 - 0,05</b> | <b>0,04 - 0,06</b> | <b>0,04 - 0,06</b> | —                  | —                  | —                  | —                  |
| ipr   | — | — | — | — | —                  | —                  | .001 - .002        | .002 - .002        | .002 - .002        | .002 - .002        | —                  | —                  | —                  | —                  |
| мм/об | — | — | — | — | —                  | —                  | <b>0,03 - 0,05</b> | <b>0,03 - 0,05</b> | <b>0,04 - 0,06</b> | <b>0,04 - 0,06</b> | —                  | —                  | —                  | —                  |
| ipr   | — | — | — | — | —                  | —                  | —                  | —                  | —                  | .002 - .003        | .002 - .003        | .003 - .004        | .003 - .004        | .003 - .004        |
| мм/об | — | — | — | — | —                  | —                  | —                  | —                  | —                  | <b>0,04 - 0,07</b> | <b>0,05 - 0,08</b> | <b>0,07 - 0,10</b> | <b>0,07 - 0,10</b> | <b>0,07 - 0,10</b> |
| ipr   | — | — | — | — | —                  | —                  | —                  | —                  | —                  | .002 - .003        | .002 - .003        | .003 - .004        | .003 - .004        | .003 - .004        |
| мм/об | — | — | — | — | —                  | —                  | —                  | —                  | —                  | <b>0,04 - 0,07</b> | <b>0,05 - 0,08</b> | <b>0,07 - 0,10</b> | <b>0,07 - 0,10</b> | <b>0,07 - 0,10</b> |
| ipr   | — | — | — | — | —                  | —                  | —                  | —                  | —                  | .002 - .003        | .002 - .003        | .003 - .004        | .003 - .004        | .003 - .004        |
| мм/об | — | — | — | — | —                  | —                  | —                  | —                  | —                  | <b>0,04 - 0,07</b> | <b>0,05 - 0,08</b> | <b>0,07 - 0,10</b> | <b>0,07 - 0,10</b> | <b>0,07 - 0,10</b> |

\* 1 МПа = 145 фунт/дюйм<sup>2</sup>ЦЕЛЬНЫЕ  
ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ СВЕРЛАМОДУЛЬНЫЕ  
СВЕРЛАКОМБИНИРОВАННЫЕ  
ИНСТРУМЕНТЫТВЕРДОСПЛАВНЫЕ  
МЕТЧИКИСВЕРЛА СО СМЕННЫМИ  
ПЛАСТИНАМИИНСТРУМЕНТЫ ДЛЯ  
РАСТАЧУВАННЯОБРАБОТКА  
ПРЕЦИЗИОННЫХ ОТВЕРСТИЙ

ПЛАСТИНЫ

ТЕХНИЧЕСКАЯ  
ИНФОРМАЦИЯ

УКАЗАТЕЛЬ