

# Техническая информация



Выбор оптимального инструмента — Чистовая обработка отверстия/нарезание резьбы — Жаропрочные сплавы — S2

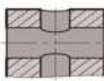
## Выбор оптимального инструмента — Чистовая обработка отверстия/нарезание резьбы — S2



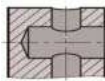
Тип отверстия 1



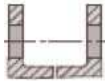
Тип отверстия 2



Тип отверстия 3



Тип отверстия 4



Тип отверстия 5

Тип инструмента	Тип отверстия	Ссылка на стр.	Серия	Сплав	Угол в плане	Диапазон диаметров (мм)	Начальное	Диапазон												ПОДАЧА			
							значение  фут/мин м/мин	45	91	152	242	303	364	455	606	758	909	1061	доимов на оборот мм/об	подача на зуб дюймы мм			
								15	30	50	80	100	120	150	200	250	300	350					
Развертки — Цельнотвердосплавные								СКОРОСТЬ РЕЗАНИЯ															
Прямая канавка – Внешняя подача СОЖ	1, 3, 5	G115	RMS	K605*	—	1,40 – 4,15	26 8	20 6	33 10													.004 - .008 0,10-0,20	—
Прямая канавка – Внешняя подача СОЖ	1, 3, 5	G117	RMS	KC6305*	—	1,40 – 4,15	66 20	49 15	92 28													.004- .008 0,10-0,20	—
Прямая канавка – Внутренняя подача СОЖ — осевая	2, 4	G119	RMS	K605*	—	4,16 – 7,15	33 10	26 8	49 15													.004 - .018 0,10 - 0,45	—
						7,16 – 9,59	33 10	26 8	49 15													.006 - .020 0,15 - 0,50	—
						9,6 – 14,0	33 10	26 8	49 15													0,15 - 0,50 0,25 - 0,65	—
Прямая канавка – Внутренняя подача СОЖ — осевая	2, 4	G121	RMS	KC6305*	—	4,16 – 7,15	66 20	49 15	92 28													.004 - .018 0,10 - 0,45	—
						7,16 – 9,59	66 20	49 15	92 28													.006 - .020 0,15 - 0,50	—
						9,6 – 14,0	66 20	49 15	92 28													.006 - .020 0,15 - 0,50	—
Винтовая канавка – Винтовая линия ЛС Внутренняя подача СОЖ - радиальная	1, 3, 5	G123	RMS	K605*	—	4,16 – 7,15	33 10	26 8	49 15													.004 - .018 0,10 - 0,45	—
						7,16 – 9,59	33 10	26 8	49 15													.006 - .020 0,15 - 0,50	—
						9,6 – 14,0	33 10	26 8	49 15													.006 - .020 0,15 - 0,50	—
Винтовая канавка – Винтовая линия ЛС Внутренняя СОЖ — радиальный	1, 3, 5	G125	RMS	KC6305*	—	4,16 – 7,15	66 20	49 15	92 28													.004 - .014 0,10 - 0,45	—
						7,16 – 9,59	66 20	49 15	92 28													.006 - .018 0,15 - 0,45	—
						9,6 – 14,0	66 20	49 15	92 28													.006 - .018 0,15 - 0,45	—
Винтовая канавка – Винтовая линия ЛС Внутренняя подача СОЖ — радиальная	1, 3, 5	G135	RMB	K605**	—	14,00 – 32,00	49 15	26 8	82 25													— — —	.002 - .008 0,05 - 0,20 0,05 - 0,20
Прямая канавка – Внутренняя подача СОЖ — осевая	2,4	G130	RMB	K605**	—	14,00 – 32,00	49 15	26 8	82 25													— — —	.002 - .008 0,05 - 0,20 0,05 - 0,20
Винтовая канавка – Винтовая линия ЛС Внутренняя подача СОЖ — радиальная	1, 3, 5	G136	RMB	KC6305**	—	14,00 – 32,00	82 25	49 15	131 40													— — —	.002 - .008 0,05 - 0,20 0,05 - 0,20
Прямая канавка Внутренняя подача СОЖ — осевая	2,4	G132	RMB	KC6305**	—	14,00 – 32,00	82 25	49 15	131 40													— — —	.002 - .008 0,05 - 0,20 0,05 - 0,20
Развертки — Регулируемые																							
Прямая канавка – Внутренняя подача СОЖ	1,2,3,4,5	G142	RMA	K605**	—	5,60 – 45,59	49 15	26 8	82 25													— — —	.002 - .008 0,05 - 0,20 0,05 - 0,20
Прямая канавка – Внутренняя подача СОЖ	1,2,3,4,5	G144	RMA	KC6305**	—	5,60 – 45,59	82 25	49 15	131 40													— — —	.002 - .008 0,05 - 0,20 0,05 - 0,20
Развертки — С одной режущей кромкой																							
Однозубая развертка	1, 3	G156	RIR/RIQ†	KC6305	E13	6,00 – 350,00	82 25	33 10	131 40													.004 - .016 0,10 - 0,40	—
Однозубая развертка	2, 4				E06	6,00 – 350,00	82 25	33 10	131 40													.004 - .008 0,10 - 0,20	—
Однозубая развертка	1, 3, 5				EDS	6,00 – 350,00	82 25	33 10	131 40													.006 - .010 0,15 - 0,25	—

\* RMS = цельнотвердосплавные, \*\* K605, KC6305 = вставки из твердого сплава, \*\*\* KT6215 = вставки из кермета, †RIQ начиная с .630"/16,00 мм.