

Жаропрочные сплавы на основе никеля или кобальта	• Предел прочности на разрыв RM (МПа)*: 1000-1450	• Твердость (HB) 250-450
Код группы	• 33, 34, 35	• Твердость HRC: 25-48

Тип	Геометрия	Сплав	Ссылка на стр.	Диапазон диаметров (мм)	Начальное значение	Диапазон																ПОДАЧА дюймов на оборот мм/об
						фут/мин	98	164	262	328	394	492	656	820	984	1148	1640	2460	3281			
						м/мин	30	50	80	100	120	150	200	250	300	350	500	750	1000			
Растачивание — Полуцистовая обработка ▼▼						СКОРОСТЬ РЕЗАНИЯ																
Двойной комплект	SNGH...	KC9240		34,93 – 165,10	230 70	148 45	591 180											.005 - .016 0,12 - 0,40				
	CPGM...	KC5010		34,93 – 165,10	180 55	66 20	2951 90											.005 - .016 0,12 - 0,40				
	CPGM...	KC5025		34,93 – 165,10	115 35	33 10	197 60											.005 - .016 0,12 - 0,40				
	SPGH... SNGH...	KC850		34,93 – 165,10	197 60	98 30	410 125											.005 - .016 0,12 - 0,40				
	CPGM...	K313		34,93 – 165,10	98 30	66 20	197 60											.005 - .016 0,12 - 0,40				
	CPGM...	K68		34,93 – 165,10	230 70	148 45	591 180											.005 - .016 0,12 - 0,40				
ModBORE	CCMT...MW CNGP... CNMG...MW CNMG...MP CNMG...RP CNGP....	KC5010 K313	G10	9,70 – 655,00	197 60 115 35	98 30 33 10	410 125 197 60											.005 - .016 0,12 - 0,40 .004 - .010 0,10 - 0,25				
	CNMG...RP	KC5510		9,70 – 655,00	197 60	98 30	410 125											.008 - .016 0,20 - 0,40				
	CNGP....	KC5525		9,70 – 655,00	98 30	33 10	197 60											.008 - .025 0,20 - 0,63				
Растачивание — Чистовая обработка ▼▼▼																						
ModBORE	CCGT...HP CCGT...LF CCMT...FW CCMT...LF CNGG...LF CNMG...FF CNMG...FP CNMG...FW	KC5010	G15	9,70 – 655,00	197 60	98 30	410 125											.002 - .010 0,06 - 0,25				
	CCGT...HP CCGT...LF	KC5025		9,70 – 655,00	98 30	66 20	197 60											.025 - .010 0,63 - 0,25				
	CCGT...HP CCGT...LF CCMT...LF CNGG...LF	K313		9,70 – 655,00	115 35	33 10	197 60											.004 - .010 0,10 - 0,25				
Растачивание — Прецизионная обработка ▼▼▼▼																						
Romicron**	CPMT...LF CPMT...FW CPGT...FW CPGT...LF CPGT...HP CDHB....	KC5010	G48	4,00 – 213,00	197 60	98 30	410 125											.002 - .012 0,04 - 0,30				
	CPMT...LF CPGT...HP CPGT...LF	KC5025		4,00 – 213,00	98 30	66 20	197 60											.002 - .012 0,04 - 0,30				
	CPMT...LF CPMT...FW CPGT...LF CDHB...	K313		4,00 – 213,00	115 35	33 10	197 60											.002 - .012 0,04 - 0,30				
Прецизионный инструмент Kendex	BPGF...	KC7210	G106	5,8 – 25,3	180 55	66 20	295 90											.001 - .003 0,02 - 0,08				

\* 1 МПа = 145 фунт/дюйм²

Дополнительная информация по выбору пластин см. «Каталог инструментальной оснастки токарного станка KMT».

\*\* Диапазон диаметров для Romicon представляет стандартное товарное предложение, демонстрируемое в текущем каталоге. Индивидуальные заказы Romicon могут быть выполнены для неограниченных размеров диаметров отверстий. За дополнительной информацией обращаться к местному представителю KMT.