

Техническая информация



Выбор оптимального инструмента — Сверление — Жаропрочные сплавы — S3

Выбор оптимального инструмента — Сверление — S3

Система подвода СОЖ	Глубина сверления	Ссылка на стр.	Серия	* Сплав/Геометрия	Диапазон диаметров (мм).	Начальное значение												
						Диапазон												
						фут/мин	0	49	98	164	262	328	394	492	656	820	984	
						м/мин	0	15	30	50	80	100	120	150	200	250	300	
Сверла с механическим креплением твердосплавных пластин						СКОРОСТЬ РЕЗАНИЯ												
Внутренний подвод	2xD, 3xD, 4xD	E8	DFR		12,50 – 24,00	230												
Устойчивый				O- KC7020 GD		70												
				I- KC7225 LD														
Неустойчивый				O- KC7020 GD		131												
				I- KC7225 LD		40												
Прерываемый				O- KC7020 GD		98												
				I- KC7225 LD		30												
Внутренний подвод	2.5xD, 4xD	E14	DFT		16,00 – 82,00	230												
Устойчивый				O- KC7020 GD		70												
				I- KC7225 LD														
Неустойчивый				O- KC7020 GD		131												
				I- KC7225 LD		40												
Прерываемый				O- KC020 GD		98												
				I- KC7225 LD		30												

Сплав/геометрия сверл с механическим креплением пластин: O=Внешняя пластина, I=Внутренняя пластина, P=Пилотное сверло