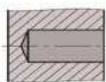


**Выбор оптимального инструмента — Чистовая обработка отверстия/нарезание резьбы — Жаропрочные сплавы — S3**

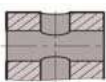
Титан	• Предел прочности на разрыв RM (МПа)*: 900-1600	• Твердость (HВ) 300–400
Код группы	• 36	• Твердость HRC: 33-43



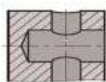
Тип отверстия 1



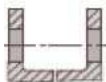
Тип отверстия 2



### Тип отверстия 3



Тип отверстия 4



Тип отверстия 5

Тип инструмента	Тип отверстия	Ссылка на стр.	Серия	Сплав	Угол в плане	Диапазон диаметров (мм)	Начальное значение	Диапазон												ПОДАЧА			
								фут/мин мм/мин	45	91	152	242	303	364	455	606	758	909	1061	дюймов на оборот мм/об	подача на зуб дюймы мм		
									15	30	50	80	100	120	150	200	250	300	350				
Развертки — Цельнотвердосплавные								СКОРОСТЬ РЕЗАНИЯ															
Прямая канавка – Внешняя подача СОЖ	1, 3, 5	G115	RMS	K605*	—	1,40 – 4,15	61 20	45 15	76 25													.004 - .008 0,10 - 0,20	— —
Прямая канавка – Внутренняя подача СОЖ — осевая	2, 4	G119	RMS	K605*	—	4,16 – 7,15	82 25	49 15	115 35													.004 - .018 0,10 - 0,45	— —
						7,16 – 9,59	82 25	49 15	115 35													.006 - .020 0,15 - 0,50	— —
						9,6 – 14,0	82 25	49 15	115 35													.006 - .020 0,15 - 0,50	— —
Винтовая канавка – Винтовая линия ЛС Внутренняя подача СОЖ — радиальная	1, 3, 5	G123	RMS	K605*	—	4,16 – 7,15	82 25	49 15	115 35													.004 - .018 0,10 - 0,45	— —
						7,16 – 9,59	82 25	49 15	115 35													.006 - .020 0,15 - 0,50	— —
						9,6 – 14,0	82 25	49 15	115 35													.006 - .020 0,15 - 0,50	— —
Винтовая канавка – Винтовая линия ЛС Внутренняя подача СОЖ — радиальная	1, 3, 5	G135	RMB	K605**	—	14,00 – 32,00	82 25	49 15	115 35													— —	.002 - .008 0,05 - 0,20
Прямая канавка Внутренняя подача СОЖ — осевая	2,4	G130	RMB	K605**	—	14,00 – 32,00	82 25	49 15	115 35													— —	.002 - .008 0,05 - 0,20
Развертки — Регулируемые																							
Прямая канавка – Внутренняя подача СОЖ	1,2,3,4,5	G142	RMA	K605**	—	5,60 – 45,59	82 25	49 15	115 35													— —	.002 - .008 0,05 - 0,20
Развертки — С одной режущей кромкой																							
Однозубая развертка	1, 3	G156	RIR/RIQT	K605	E13	6,00 – 350,00	66 20	66 20	◆													.008 - .010 0,20 - 0,25	— —
Однозубая развертка	2, 4				E06	6,00 – 350,00	66 20	66 20	◆													.008 - .008 0,20 - 0,20	— —
Однозубая развертка	1, 3, 5				EDS	6,00 – 350,00	66 20	66 20	◆													.004 - .008 0,10 - 0,20	— —

\* RMS = цельнотвердосплавные, \*\* K605, KC6305 = вставки из твердого сплава, \*\*\* KT6215 = вставки из кермета, †RIQ начиная с .630"/16,00 мм.