

Техническая информация



Выбор оптимального инструмента — Сверление — Жаропрочные сплавы — S4

Выбор оптимального инструмента — Сверление – S4

Система подвода СОЖ	Глубина сверления	Ссылка на стр.	Серия	* Сплав/ Геометрия	Диапазон диаметров (мм).	Начальное значение	Диапазон															
						фут/мин	0	49	98	164	262	328	394	492	656	820	984					
						м/мин	0	15	30	50	80	100	120	150	200	250	300					
Цельные твердосплавные/модульные сверла						СКОРОСТЬ РЕЗАНИЯ																
Внутренний подвод	3xD, 5xD	A75	B284-B285 / K284-285	KC715	3,00 – 20,00	115 35	66 20	164 50														
Сверла с механическим креплением твердосплавных пластин						СКОРОСТЬ РЕЗАНИЯ																
Внутренний подвод	2xD, 3xD, 4xD	E8	DFR		12,5 – 24,00																	
Устойчивый				0- KC7020 GD I- KC7225 LD		148 45		88 27	226 69													
Неустойчивый				0- KC7020 GD I- KC7225 LD		115 35		75 23	150 46													
Прерываемый				0- KC7020 GD I- KC7225 LD		98 30		62 19	125 38													
Внутренний подвод	2xD, 3xD, 4xD	E14	DFR		12,5 – 24,00																	
Устойчивый				0- KC7020 GD I- KC7225 LD		148 45		89 27	226 69													
Неустойчивый				0- KC7020 GD I- KC7225 LD		115 35		75 23	150 46													
Прерываемый				0- KC7020 GD I- KC7225 LD		98 30		62 19	125 38													

Сплав/геометрия сверл с механическим креплением пластин: O=Внешняя пластина, I=Внутренняя пластина, P=Пилотное сверло