

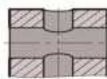
Выбор оптимального инструмента — Чистовая обработка отверстия/нарезание резьбы – S4



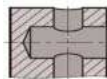
Тип отверстия 1



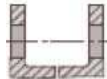
Тип отверстия 2



Тип отверстия 3



Тип отверстия 4



Тип отверстия 5

Тип инструмента	Тип отверстия	Ссылка на стр.	Серия	Сплав	Угол в плане	Диапазон диаметров (мм)	Начальное	Диапазон												подача			
							значение													дюймов на оборот	подача на зуб дюймы		
							фут/мин м/мин	45 15	91 30	152 50	242 80	303 100	364 120	455 150	606 200	758 250	909 300	1061 350					
Развертки — Цельнотвердосплавные								СКОРОСТЬ РЕЗАНИЯ															
Прямая канавка – Внешняя подача СОЖ	1, 3, 5	G115	RMS	K605*	—	1,40 – 4,15	61 20	45 15	76 25													.004 - .008 0,10 - 0,20	—
Прямая канавка – Внутренняя подача СОЖ — осевая	2, 4	G119	RMS	K605*	—	4,16 – 7,15	82 25	49 15	115 35													.004 - .018 0,10 - 0,45	—
						7,16 – 9,59	82 25	49 15	115 35													.006 - .020 0,15 - 0,50	—
						9,6 – 14,0	82 25	49 15	115 35													.006 - .020 0,15 - 0,50	—
Винтовая канавка – Винтовая линия ЛС Внутренняя подача СОЖ — радиальная	1, 3, 5	G123	RMS	K605*	—	4,16 – 7,15	82 25	49 15	115 35													.004 - .018 0,10 - 0,45	—
						7,16 – 9,59	82 25	49 15	115 35													.006 - .020 0,15 - 0,50	—
						9,6 – 14,0	82 25	49 15	115 35													.006 - .020 0,15 - 0,50	—
Винтовая канавка – Винтовая линия ЛС Внутренняя подача СОЖ — радиальная	1, 3, 5	G135	RMB	K605**	—	14,00 – 32,00	82 25	49 15	115 35													— 0,05 - 0,20	.002 - .008
Прямая канавка – Внутренняя подача СОЖ — осевая	2,4	G130	RMB	K605**	—	14,00 – 32,00	82 25	49 15	115 35													— 0,05 - 0,20	.002 - .008
Развертки — Регулируемые																							
Прямая канавка – Внутренняя подача СОЖ	1, 2, 3, 4, 5	G142	RMA	K605**	—	5,60 – 45,59	82 25	49 15	115 35													— 0,05 - 0,20	.002 - .008
Развертки — С одной режущей кромкой																							
Однозубая развертка	1, 3	G156	RIR/RIQT	KC605	E13	6,00 – 350,00	66 20	66 20	115 20													.008 - .010 0,20 - 0,25	—
Однозубая развертка	2, 4				E06	6,00 – 350,00	66 20	66 20	115 20													.008 - .008 0,20 - 0,20	—
Однозубая развертка	1, 3, 5				EDS	6,00 – 350,00	66 20	66 20	115 20													.004 - .008 0,10 - 0,20	—

* RMS = цельнотвердосплавные, ** K605, KC6305 = вставки из твердого сплава, *** KT6215 = вставки из кермета, †RIQ начиная с .630"/16,00 мм.