

Титановые сплавы	• Предел прочности на разрыв RM (МПа)* 900–1600	• Твердость (HВ) 300–400
Код группы	• 37	• Твердость HRC: 33-43

Тип	Геометрия	Сплав	Ссылка на стр.	Диапазон диаметров (мм)	Начальное значение	Диапазон														ПОДАЧА дюймов на оборот мм/об
					фут/мин м/мин	98 30	164 50	262 80	328 100	394 120	492 150	656 200	820 250	984 300	1148 350	1640 500	2460 750	3281 1000		
Растачивание — Полуцистовая обработка ▼▼					СКОРОСТЬ РЕЗАНИЯ															
Двойной комплект	SNGH...	KC9240		34,93 – 165,10	180 55	66 20	148 45	295 90											.005 - .016 0,12 – 0,40	
	CPGM...	KC5010		34,93 – 165,10	148 45	66 20	148 45	246 75											.005 - .016 0,12 – 0,40	
	CPGM...	KC5025		34,93 – 165,10	230 70		148 45		591 180											.005 - .016 0,12 – 0,40
	SPGH... SNGH...	KC850		34,93 – 165,10	180 55	66 20	148 45	295 90											.005 - .016 0,12 – 0,40	
	CPGM...	K313		34,93 – 165,10	230 70		148 45		591 180											.005 - .016 0,12 – 0,40
	CPGM...	K68		34,93 – 165,10	180 55	66 20	148 45	295 90											.005 - .016 0,12 – 0,40	
	CCMT...MW CNMG... CNMG...MW CNMG...MP CNMG...RP	KC5010	G10	9,70 – 655,00	230 70		148 45		591 180											.005 - .016 0,12 – 0,40
	CNMG....	K313		9,70 – 655,00	148 45	66 20	148 45	246 75											.004 - .010 0,10 – 0,25	
	CNMG....RP	KC5510		9,70 – 655,00	230 70		148 45		591 180											.008 - .016 0,20 – 0,40
CNPG....	KC5525		9,70 – 655,00	180 55	66 20	148 45	295 90											.008 - .025 0,20 – 0,63		
Растачивание — Чистовая обработка ▼▼▼																				
ModBORE	CCGT...HP CCGT...LF CCMT...FW CCMT...LF CNGG...LF CNMG...FF CNMG...FP CNMG...FW	KC5010	G15	9,70 – 655,00	230 70		148 45		591 180											.002 - .010 0,06 – 0,25
	CCGT...HP CCGT...LF	KC5025		9,70 – 655,00	180 55	66 20	148 45	295 90											.025 - .010 0,63 – 0,25	
	CCGT...HP CCGT...LF CCMT...LF CNGG...LF	K313		9,70 – 655,00	148 55	66 20	148 45	246 75											.004 - .010 0,10 – 0,25	
Растачивание — Прецизионная обработка ▼▼▼▼																				
Прецизионный инструмент Kendex	BPGF...	KC7210	G106	5,8 – 25,3	148 45	66 20	148 45	246 75											.001 - .003 0.02 – 0.08	

* 1 МПа = 145 фунт/дюйм²

Дополнительная информация по выбору пластин см. «Каталог инструментальной оснастки токарного станка KMT».