











Сверло	P	M	K	N	S	H	Система инструмента	Сплав	Область применения	Страница
 	●	●	○				Сверло SE HP с внутренним подводом СОЖ		IT9 - IT11 d1 мин. – макс. (метрический)	
							Короткое исполнение B224_HP Стандартное исполнение B225_HP	KC7315 KC7315	3,0 - 20,0 3,0 - 21,0	A43–A45 A46–A52
 	●	●	●	●			Сверло SE HPC с внутренним подводом СОЖ		IT9 - IT11 d1 мин. – макс. (метрический)	
							Короткое исполнение B254_HPC	KC7315	3,0 - 20,0	A55–A57
							Стандартное исполнение B255_HPC Удлиненное исполнение B256_HPC	KC7315 KC7315	3,0 - 20,5 3,0 - 20,0	A58–A61 A62–A63
 	●						Сверло SE с четырьмя ленточками с внутренним подводом СОЖ		IT9 - IT11 d1 мин. – макс. (метрический)	
							Удлиненное исполнение B256	KC7315	5,0 - 16,0	A66
 	●	●	●				Сверло SE-HPG с внутренним подводом СОЖ		IT9 - IT11 d1 мин. – макс. (метрический)	
							15 x D B271_HPG	KC7425	3,0 - 10,0	A69
							20 x D B272_HPG 30 x D B274_HPG	KC7425 KC7425	3,0 - 10,0 3,0 - 10,0	A70 A71
 	●			●	●		Сверло SE с каналом подачи СОЖ		IT9 - IT11 d1 мин. – макс. (метрический)	
							Короткое исполнение B284 Стандартное исполнение B285	K715 K715	4,0 - 11,7 5,0 - 12,0	A76 A77