



Цельные твердосплавные сверла

Сверла SE HPC с подачей СОЖ для обработки чугунных материалов

Основная область применения

Цельные твердосплавные сверла серии B254_HPC специально разработаны для обеспечения наивысших скоростей съема металла и максимально длительного срока службы при обработке чугуна, ковкого чугуна, серого литейного чугуна, легированного ковкого чугуна. Применяйте эти сверла со стандартной сквозной подачей СОЖ или минимальным использованием СОЖ.

Особенности и преимущества

Исполнение вершины сверла НР

- Низкая сила нажима предотвращает изгибание заготовки.
- Отличные возможности центрования.

Конструкция с четырьмя ленточками

- Улучшает прямолинейность выполняемых отверстий.
- Улучшает выравнивание отверстий при сверлении через поперечные отверстия.

Скошенный угол

- Позволяет избежать выхода сверла при сверлении серого чугуна через отверстия.
- Существенно продлевает срок службы инструмента

Сплав KC7315™

- Многослойное покрытие на основе TiAlN, обладающее высокой твердостью в горячем состоянии, позволяет повысить скорость на 30%.
- Оптимальная поверхность инструмента гарантирует удаление стружки при высокоскоростном сверлении и работе с минимальным использованием СОЖ.

Удовлетворение требований заказчика

- Сверла промежуточных диаметров, доступные как полустандарты.
- Сверла различной длины и ступенчатые сверла, доступные как специализированные решения.
- Если необходимо обвести контуры заготовки, рекомендуется использовать тонкий гидравлический патрон Kennametal совместно со стандартными сверлами B254_HPC или B255_HPC.

