



## Цельные твердосплавные сверла

### Сверла SE HPC с подачей СОЖ для обработки чугунных материалов

#### Основная область применения

Цельные твердосплавные сверла серии B254\_HPC специально разработаны для обеспечения наивысших скоростей съема металла и максимально длительного срока службы при обработке чугуна, ковкого чугуна, серого литейного чугуна, легированного ковкого чугуна. Применяйте эти сверла со стандартной сквозной подачей СОЖ или минимальным использованием СОЖ.

#### Особенности и преимущества

##### Исполнение вершины сверла НР

- Низкая сила нажима предотвращает изгибание заготовки.
- Отличные возможности центрования.

##### Конструкция с четырьмя ленточками

- Улучшает прямолинейность выполняемых отверстий.
- Улучшает выравнивание отверстий при сверлении через поперечные отверстия.

##### Скошенный угол

- Позволяет избежать выхода сверла при сверлении серого чугуна через отверстия.
- Существенно продлевает срок службы инструмента

##### Сплав KC7315™

- Многослойное покрытие на основе TiAlN, обладающее высокой твердостью в горячем состоянии, позволяет повысить скорость на 30%.
- Оптимальная поверхность инструмента гарантирует удаление стружки при высокоскоростном сверлении и работе с минимальным использованием СОЖ.

#### Удовлетворение требований заказчика

- Сверла промежуточных диаметров, доступные как полустандарты.
- Сверла различной длины и ступенчатые сверла, доступные как специализированные решения.
- Если необходимо обвести контуры заготовки, рекомендуется использовать тонкий гидравлический патрон Kennametal совместно со стандартными сверлами B254\_HPC или B255\_HPC.

