

## Цельные твердосплавные сверла



## Таблица подач и скоростей

## Сверла SE— B254HPC, B255HPC, B256HPC — Сплав KC7315 — СОЖ

Первоначальное значение	Скорость резания												Диаметр инструмента																										
	sfm	49	98	164	262	328	394	492	656	820	984	1148	дюйм	0.118	0.157	0.236	0.315	0.394	0.472	0.630	0.787																		
		m/min	15	30	50	80	100	120	150	200	250	300		350	mm	3,0	4,0	6,0	8, 0	10,0	12,0	16,0	20,0																
K1 Чугуны и низкопрочные чугуны с шаровидным графитом																								Предел прочности на разрыв RM (МПа)*: 150-400								Твердость (Бриннел/Роквелл): 120-290							
												Скорость подачи в зависимости от диаметра																											
492	sfm											394	656		ipr	.003 - .004	.006 - .008	.008 - .011	.010 - .014	.011 - .016	.013 - .017	.014 - .020	.016 - .021																
150	m/min											120	200		mm/r	0,08 - 0,11	0,14- 0,20	0,20 - 0,28	0,25 - 0,35	0,29 - 0,40	0,32 - 0,43	0,36 - 0,50	0,40 - 0,55																
K2 Низко-, среднепрочные гофрированные гальванизированные стали и чугуны с шаровидным графитом																								Предел прочности на разрыв RM (МПа)*: 400-600								Твердость (Бриннел/Роквелл): 130-260							
												Скорость подачи в зависимости от диаметра																											
394	sfm											263	525		ipr	.003 - .004	.005 - .007	.007 - .010	.009 - .012	.010 - .014	.012 - .016	.013 - .018	.015 - .020																
120	m/min											80	160		mm/r	0,08 - 0,11	0,13 - 0,17	0,19 - 0,26	0,23 - 0,30	0,25 - 0,36	0,30 - 0,40	0,34 - 0,46	0,37 - 0,50																
K3 Высокопрочный чугун с шаровидным графитом и чугун с шаровидным графитом, полученный при изотермическом отпуске																								Предел прочности на разрыв RM (МПа)*: 600-900								Твердость (Бриннел/Роквелл): 180-350							
												Скорость подачи в зависимости от диаметра																											
263	sfm											197	394		ipr	.003 - .004	.004 - .006	.006 - .008	.007 - .010	.009 - .012	.009 - .013	.011 - .015	.012 - .016																
80	m/min											60	120		mm/r	0,07 - 0,10	0,10 - 0,14	0,15 - 0,21	0,19 - 0,26	0,22 - 0,30	0,24 - 0,33	0,28 - 0,38	0,30 - 0,41																

\* 1 MPa = 145 psi