

Выбор инструмента для сверления



| Сверло | | P | M | K | N | S | H | Система инструмента | Сплав | Область применения | Страница |
|--------|--|---|---|---|---|---|---|---|---|---|------------------------------------|
| | | | | | | | | Сверло FBG с внутренним подводом СОЖ Короткое исполнение B707_FBG | KC7315 | IT9 - IT11 d1 мин. – макс. (метрический) 3,0 - 20,0 | A80-A81 |
| | | | | | | | | Сверло SPF без внутреннего подвода СОЖ Короткое исполнение B531_SPF Стандартное исполнение B532_SPF | KDF400 KDF400 | IT9 - IT11 d1 мин. – макс. (метрический) 3,2 - 12,7 3,2 - 12,7 | A85 A86 |
| | | | | | | | | Ступенчатое сверло SE HP с внутренним подводом СОЖ Короткое исполнение B731_HP Стандартное исполнение B732_HP | KC7315 KC7315 | IT9 - IT11 d1 мин. – макс. (метрический) 4,2 - 14,0 4,2 - 14,0 | A89 A90 |
| | | | | | | | | Сверло KU без внутреннего подвода СОЖ Короткое исполнение B966 | KC7315 | IT9 - IT11 d1 мин. – макс. (метрический) 5,0 - 20,0 | A93-A97 |
| | | | | | | | | Сверло KU с внутренним подводом СОЖ Короткое исполнение B976 Стандартное исполнение B977 Удлиненное исполнение B978 | KC7315 KC7315 KC7315 | IT9 - IT11 d1 мин. – макс. (метрический) 5,0 - 20,0 5,0 - 20,0 4,0 - 20,0 | A99-A102 A103-A108 A109-A110 |