

Сверло	P	M	K	N	S	H	Система инструмента	Сплав	Область применения	Страница
							Цельное твердосплавное сверло для центrovания отверстий		<b>IT9 - IT11</b> d1 мин. – макс. (метрический)	
							Короткое исполнение <b>B501</b>	120°	6,0 - 20,0	A111
							Короткое исполнение <b>B505</b>	90°	6,0 - 20,0	A111
							<b>Сверло Kennametal 2x2™</b> с внутренним подводом СОЖ		<b>IT9 - IT11</b> d1 мин. – макс. (метрический)	
							Удлиненное исполнение	<b>KC7915</b>	3,1 - 8,5	B4-B7
							<b>Сверло KenTIP™</b> с внутренним подводом СОЖ Режущие пластины KenTIP		<b>IT9 - IT11</b> d1 мин. – макс. (метрический)	
							HP(M)		8,0 - 20,99	B11-B14
							HPC(M)		8,0 - 20,99	B15-B17
							HPL(M)		8,0 - 20,99	B18-B20
							Метрические корпуса			B21-B26
							<b>Сверло KSEM™</b> с внутренним подводом СОЖ Режущие пластины KSEM		<b>IT9 - IT11</b> d1 мин. – макс. (метрический)	
							HP(M)		12,5 - 40,0	B34-B36
							HPC(M)		12,5 - 40,0	B37-B39
							HPL(M)		12,5 - 40,0	B40-B42
							HPC(M)		12,5 - 32,0	B43-B44
							PC(M)		12,5 - 40,0	B45-B46
							Метрические корпуса			B48-B56
							<b>Сверло BF</b> с внутренним подводом СОЖ		<b>IT9 - IT11</b> d1 мин. – макс. (метрический)	
							Короткое исполнение			C7-C10
							Корпуса BF <b>B343_HP</b>	<b>KC7315</b>	3,4 - 18,0	C11-C15
							Пластины BF			C16